





Systèmes de serrage

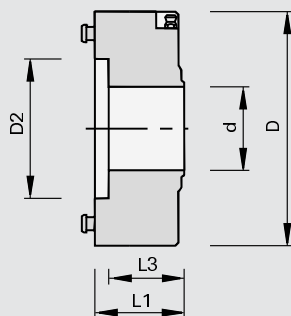
Produit	Page
Systèmes de serrage rapide	7-1
Flasques et manchons de serrage	7-15
Systèmes de serrage à queue cylindrique pour outils à queue	7-22
Systèmes de serrage avec cône SK et BT pour outils à queue	7-30
Systèmes de serrage avec cône SK et BT pour outils à alésage	7-40
Systèmes de serrage avec cône HSK pour outils à queue	7-41
Systèmes de serrage avec cône HSK pour outils à alésage	7-58
Systèmes de serrage avec cône MK pour outils à queue	7-69
Systèmes de serrage pour mèches	7-71
Capots d'aspiration LEUCO	7-77
Dispositifs de montage	7-85
Informations techniques	7-89

933011

Systèmes de serrage Ø 110 mm

Produit

Schéma



Machine / Application

- | Tenonneuses profileuses doubles
- | Machines au défilé
- | Pour le montage d'outils à alésage et pour associer avec flasques de montage Ø 110 mm

Exécution

- | Serrage en acier trempé
- | n max = 9.000 t/min

Avantages

- | Haut niveau d'équilibrage
- | Longue durée de vie
- | Grande précision de planéité après chaque changement d'outil
- | Amélioration du taux de fonctionnement de la machine grâce au changement d'outil simple et rapide
- | Sans entretien et protégé de la poussière

Renseignements

- | Rotation à droite et à gauche
- | Lors de la commande indiquer le type de machine et les caractéristiques de l'arbre
- | Accessoire de fixation indispensable Class-No. 997370
- | Pour le changement d'outil, il est nécessaire d'utiliser le tuyau de raccordement référence Ident-No. 058250
- | Pression de fonctionnement 6 bars
- | La livraison comprend: élément de serrage y compris couvercle pour fixation sur l'arbre machine

Ø D	Ø D2	Ø d	L1	L3	DKN	Ident-No.
110	50	30	63	47.5	8x3	172399 &
110	50	30	63	47.5	8x3	Homag, Lehbrink, Torwegge, SPA, Wilmsmeyer 160836
110	50	35	63	47.5	10x4	Spanevello 162599
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	

Pièces de rechange	Dimension	pour Ident-No.	Class-No.	VP	Ident-No.
Vis à tête cylindriques	M12x30 DIN EN ISO 4762	172399	995111	10	001917
Couvercle		172399	997370	1	172397
Couvercle		160836	997370	1	181802
Couvercle		162599	997370	1	162602
Bague intercalaire	55x23,5x30	172399	955520	1	172398
Raccord pneumatique		pour tous	994200	1	058250
	[mm]			[p.]	

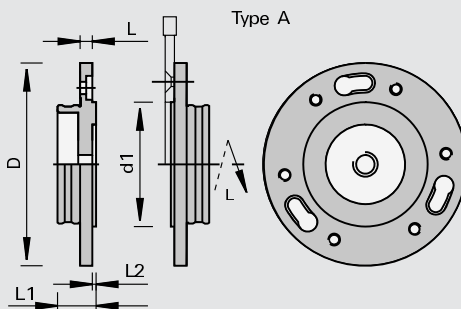
997370

Flasques de montage pour systèmes de serrage Ø 110 mm - lames de scie d=65 mm

Produit



Schéma



Machine / Application

! Pour le montage de lames de scie jusqu'à Ø 250 mm à alésage Ø 65 mm, 6 trous fraisés pour vis M 5, CP Ø 90 mm

Exécution

Avantages

Renseignements

- ! Utilisation à droite ou à gauche
- ! Spécialement apte pour le montage de lames de scie à inciser
- ! Il est recommandé de prévoir deux flasques de montage par outil pour réduire les temps d'arrêt
- ! pour les lames de scie DP la vis à tête cylindrique Ident-No. 001869 est nécessaire (pas compris dans la livraison)

Ø D	Ø d1	L2	L	L1	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
110	65	2,5	10	27	164770	164758
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

Pièces de rechange

Dimension

Class-No.

VP

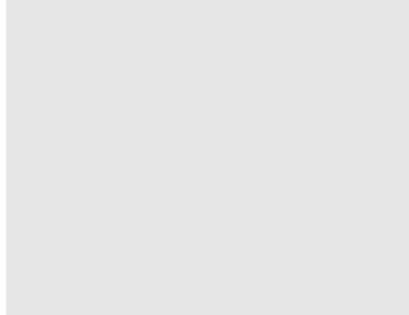
Ident-No.

Vis à tête fraisée	M5x12-5.8 DIN 87	Pour la fixation des lames de scie circulaires	995122	10	180007
Vis à tête cylindrique	M5x12 DIN 912	Pour la fixation des lames de scie circulaires DIA	995111	10	001869
	[mm]			[p.]	

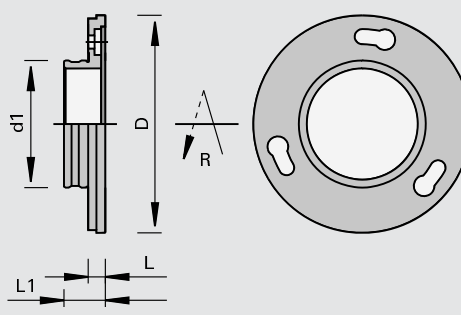
997370

Flasques de montage pour systèmes de serrage Ø 110 mm - lames de scie d=50 mm

Produit



Schéma



Machine / Application

! Pour le montage de lames de scie jusqu'à Ø 250 mm et épaisseur de corps 1,8 - 2,2 mm à alésage Ø 50 mm avec 3 TE - Ø 22 mm, CP Ø 80 mm

Exécution

Avantages

Renseignements

- ! Utilisation à droite ou à gauche
- ! Spécialement apte pour le montage de lames de scie à inciser

Ø D	Ø d1	L	L1	Ident-No.
107	50	10	26.5	160849
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	

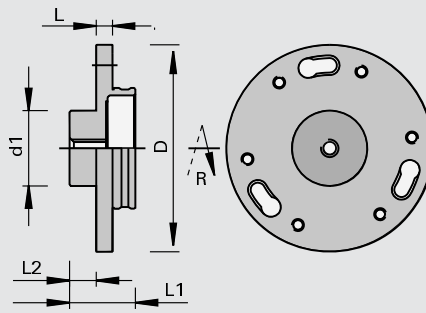
997370

Flasques de montage pour systèmes de serrage Ø 110 mm - outils à alésage d=30 mm

Produit



Schéma



Machine / Application

! Pour le montage d'outils à alésage légers à alésage Ø 30 mm, 6 trous fraisés pour vis M 5, CP Ø 90 mm

Exécution

Avantages

Renseignements

! Utilisation à droite ou à gauche
! Il est recommandé de prévoir deux flasques de montage par outil pour réduire les temps d'arrêt

Ø D	Ø d1	L2	L	L1	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
110	30	15,5	10	40	163705	163226
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

Pièces de rechange

Dimension

Class-No.

VP

Ident-No.

Vis à tête fraisée

M5x12-5.8 DIN 87

995122

10

180007

Vis à tête cylindrique

M5x12 DIN 912

995111

10

001869

[mm]

[p.]

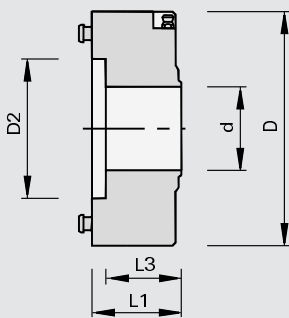
933011

Systèmes de serrage Ø 140 mm

Produit



Schéma



Machine / Application

- | Tenonneuses profileuses doubles
- | Machines au défilé
- | Pour le montage d'outils à alésage et pour associer avec flasques de montage Ø 140 mm

Exécution

- | n max = 9.000 t/min

Avantages

- | Haut niveau d'équilibrage
- | Longue durée de vie grâce au serrage en acier trempé
- | Grande précision de planéité après chaque changement d'outil
- | Amélioration du taux de fonctionnement de la machine grâce au changement d'outil simple et rapide
- | Sans entretien et protégé de la poussière

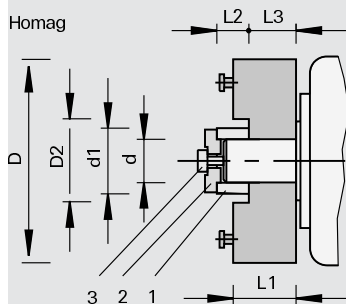
Renseignements

- | Rotation à droite et à gauche
- | Exemples de fixation (voir schémas): bout d'arbre à filetage extérieur, bout d'arbre à filetage intérieur
- | Lors de la commande indiquer le type de machine et les caractéristiques de l'arbre
- | Accessoire de fixation indispensable Class-No. 997370
- | Pour le changement d'outil, il est nécessaire d'utiliser le tuyau de raccordement référence Ident-No. 058250
- | Pression de fonctionnement 6 bars
- | La livraison comprend: élément de serrage y compris couvercle pour fixation sur l'arbre machine (les pièces de rechange pour Homag et IMA ne sont pas comprises dans la livraison)

Ø D	Ø D2	Ø d	L1	L3	DKN	Ident-No.
140	80	35	57	41.5	10x4	Homag, IMA
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	167451

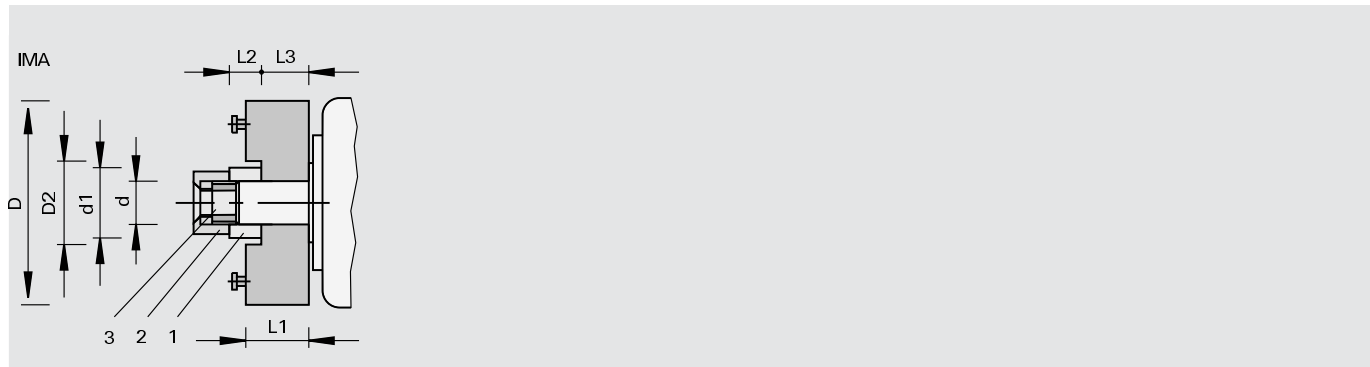
Pièces de rechange	Ø D	Ø D1	Ø d	Class-No.	VP	Ident-No.
Couvercle	45	35	22	997370	1	180082
Cuvette	58		M30x1,5	995290	1	170364 s
	[mm]	[mm]	[mm]		[p.]	

Homag



Pièces de rechange

Pièces de rechange	Dimension	Ø D	Ø d1	Ø D	Class-No.	VP	Ident-No.
1 Manchons de centrage				35	997370	1	180540
3 vis à tête cylindriques pour Ød=35	M16x55R				995111	10	80068439
3 vis à tête cylindriques pour Ød=35	M20x35L				995111	10	80068437
2 Couvercle		45	35	22	997370	1	180082
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[p.]	



Pièces de rechange	Ø D	Ø d	Dimension	Class-No.	VP	Ident-No.
1 Manchons de centrage		35		997370	1	180540
2 Cuvette			M35x1,5	995290	1	IMA3
3 Vis à tête fraisée				995121	10	IMA4
4 Bague intercalaire	70	35	Ø70x25xØ35	955520	1	170363 s
	[mm]	[mm]	[mm]			[p.]

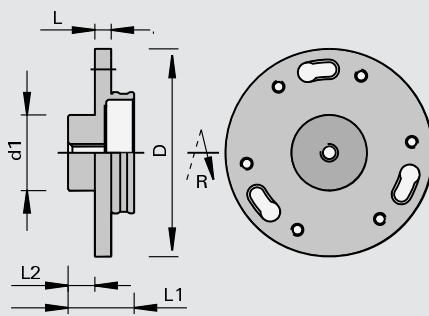
997370

Flasques de montage pour systèmes de serrage Ø 140 mm - outils à alésage d=30 mm

Produit



Schéma



Machine / Application

! Pour le montage d'outils à alésage d'un poids moyen à alésage Ø 30 mm, 6 trous fraisés pour vis M 8, CP Ø 110 mm

Exécution

Avantages

Renseignements

- ! Utilisation à droite ou à gauche
- ! Pour s-System bout d'arbre à filetage extérieur
- ! Lors de la commande indiquer les caractéristiques de l'arbre
- ! Il est recommandé de prévoir deux flasques de montage par outil pour réduire les temps d'arrêt

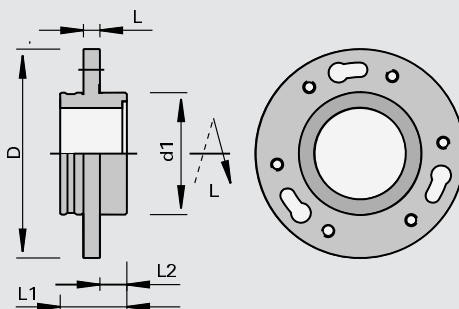
Ø D	Ø d1	L2	L	L1	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
137	30	17,4	10,8	43,4	163946	163945
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

997370

Flasques de montage pour systèmes de serrage Ø 140 mm - outils à alésage d=80 mm

Produit

Schéma



Machine / Application

! Pour le montage d'outils à alésage d'un poids moyen à alésage Ø 80 mm, 6 trous fraisés pour vis M 8, CP Ø 110 mm

Exécution

Avantages

Renseignements

! Utilisation à droite ou à gauche
! Pour s-System sur bout d'arbre à filetage extérieur
! Lors de la commande indiquer les caractéristiques de l'arbre
! Il est recommandé de prévoir deux flasques de montage par outil pour réduire les temps d'arrêt

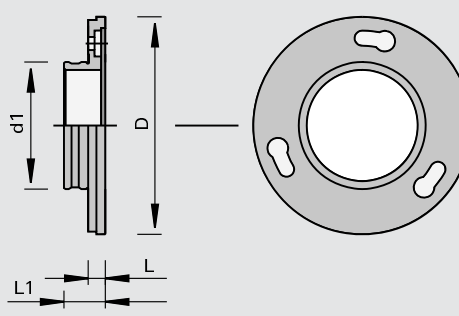
Ø D	Ø d1	L2	L	L1	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
137	80	17,5	11,8	44,7	168401 s	168400
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

997370

Flasques de montage pour systèmes de serrage Ø 140 mm - lames de scie d=80 mm

Produit

Schéma



Machine / Application

! Pour le montage de lames de scie jusqu'à Ø 400 mm et épaisseur de corps 2,5 - 2,9 mm à alésage Ø 80 mm avec 3 TE - Ø 22 mm, CP Ø 110 mm

Exécution

Avantages

Renseignements

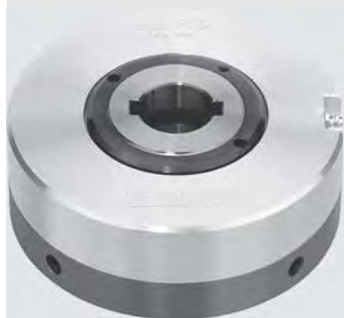
! Utilisation à droite ou à gauche

Ø D	Ø d1	L	L1	Ident-No.
137	80	10	28	177050
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	

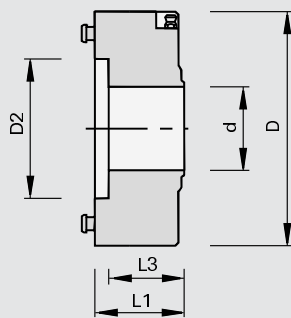
933011

Systèmes de serrage Ø 160 mm

Produit



Schéma



Machine / Application

- | Tenonneuses profileuses doubles
- | Machines au défilé
- | Pour le montage d'outils à alésage

Exécution

- | n max = 9.000 t/min

Avantages

- | Haut niveau d'équilibrage
- | Longue durée de vie grâce au serrage en acier trempé
- | Grande précision de planéité après chaque changement d'outil
- | Amélioration du taux de fonctionnement de la machine grâce au changement d'outil simple et rapide
- | Sans entretien et protégé de la poussière

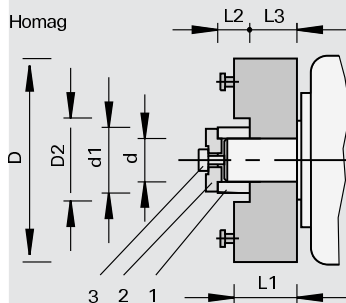
Renseignements

- | Rotation à droite et à gauche
- | Exemples de fixation (voir schémas): bout d'arbre à filetage extérieur, bout d'arbre à filetage intérieur
- | Lors de la commande indiquer le type de machine et les caractéristiques de l'arbre
- | Accessoire de fixation indispensable Class-No. 997370
- | Pour le changement d'outil, il est nécessaire d'utiliser le tuyau de raccordement référence Ident-No. 058250
- | Pression de fonctionnement 6 bars
- | La livraison comprend: élément de serrage y compris couvercle pour fixation sur l'arbre machine (les pièces de rechange pour Homag et IMA ne sont pas comprises dans la livraison)

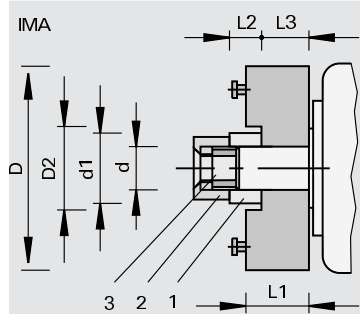
Ø D	Ø D2	Ø d	L1	L3	DKN	Ident-No.
160	80	35	60	44.5	10x4	Homag, IMA
160	80	40	60	44.5	12x4	167463
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	

Pièces de rechange	Ø D	Ø D1	Ø d	Class-No.	VP	Ident-No.
Couvercle	40	30	17	997370	1	181802
Couvercle	45	35	22	997370	1	180082
Couvercle	48	40	22	997370	1	180121
Cuvette	58		M30x1,5	995290	1	170364 s
	[mm]	[mm]	[mm]			

Homag



Pièces de rechange	Dimension	Ø D	Ø D1	Ø d	Class-No.	VP	Ident-No.
1 Manchon de centrage				30	997370	1	168457 s
2 Couvrecl		40	30	17	997370	1	181802
1 Manchons de centrage				35	997370	1	180540
2 Couvrecl		45	35	22	997370	1	180082
3 vis à tête cylindriques pour Ød=35	M16x55R				995111	10	80068439
3 vis à tête cylindriques pour Ød=35	M20x35L				995111	10	80068437
4 Bague intercalaire		60		35	955520	1	180647
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[p.]	



Pièces de rechange	Ø D	Ø d	Dimension	Class-No.	VP	Ident-No.
1 Manchons de centrage	35			997370	1	180540
2 Cuvette			M35x1,5	995290	1	IMA3
3 Vis à tête fraisée				995121	10	IMA4
4 Bague intercalaire	70	35	Ø70x25xØ35	955520	1	170363 s
	[mm]	[mm]	[mm]			[p.]

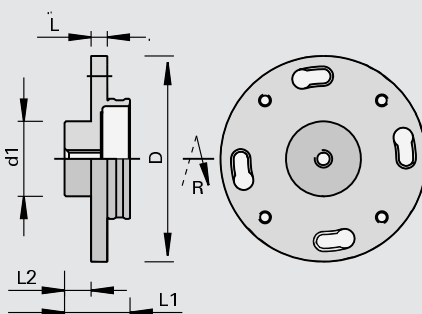
997370

Flasques de montage pour systèmes de serrage Ø 160 mm - outils à alésage d=30 mm

Produit



Schéma



Machine / Application

! Pour le montage d'outils à alésage lourds à alésage Ø 30 mm, 4 trous fraisés pour vis M 8, CP Ø 130 mm

Exécution

Avantages

Renseignements

- ! Pour s-System bout d'arbre à filetage extérieur
- ! Rotation à droite et à gauche
- ! Lors de la commande indiquer les caractéristiques de l'arbre
- ! Il est recommandé de prévoir deux flasques de montage par outil pour réduire les temps d'arrêt
- ! Sens de rotation voir croquis

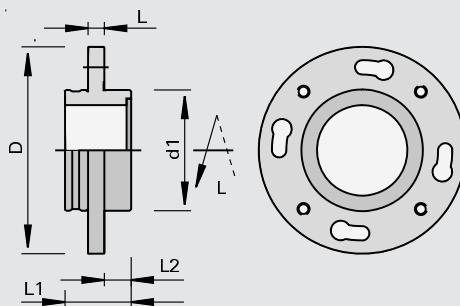
Ø D	Ø d1	L2	L	L1	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
157	30	17,4	10,8	43,4	167465	167464
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

997370

Flasques de montage pour systèmes de serrage Ø 160 mm - outils à alésage d=80 mm

Produit

Schéma



Machine / Application

Exécution

Avantages

Renseignements

! Pour le montage d'outils à alésage lourds à alésage Ø 80 mm, 4 trous fraisés pour vis M 8, CP Ø 130 mm

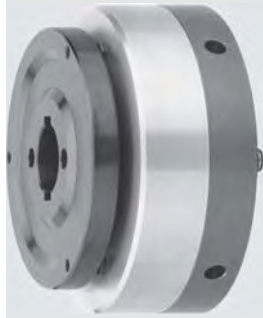
- ! Pour s-System bout d'arbre à filetage extérieur
- ! Rotation à droite et à gauche
- ! Lors de la commande indiquer les caractéristiques de l'arbre
- ! Il est recommandé de prévoir deux flasques de montage par outil pour réduire les temps d'arrêt
- ! Sens de rotation voir croquis

Ø D	Ø d1	L2	L	L1	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
157	80	18	11.8	45	168399	168398
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

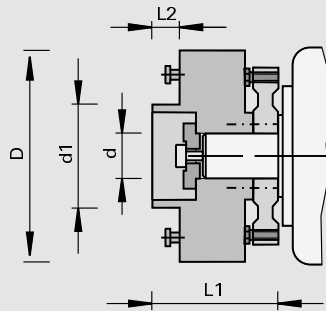
933011

Systèmes de serrage Zeroplan Ø 160 mm

Produit



Schéma



Machine / Application

- | Tenonneuses profileuses doubles
- | Machines au défilé
- | Pour le montage d'outils à alésage et pour associer avec flasques de montage Ø 160 mm

Exécution

- | n max = 7.200 t/min

Avantages

- | Grande précision de planéité presque comme un moteur Hydro, maintenant sur des arbres standard de 35 mm
- | Augmentation sensible de la tenue de coupe et amélioration de la qualité de coupe grâce au réglage précis de la planéité
- | Grande précision de planéité après chaque changement d'outil
- | Amélioration du taux de fonctionnement de la machine grâce au changement d'outil simple et rapide
- | Sans entretien et protégé de la poussière

Renseignements

- | Rotation à droite et à gauche
- | Pour le changement d'outil, il est nécessaire d'utiliser le tuyau de raccordement référence Ident-No. 058250
- | Pression de fonctionnement 6 bars

Ø D	Ø d	Ø d1	L2	L1	DKN		Ident-No.
160	35	60	17,5	95	10x4	Homag	180654
160	35	60	17,5	102	10x4	IMA	180655 #
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

Pièces de rechange

Dimension

Class-No.

VP

Ident-No.

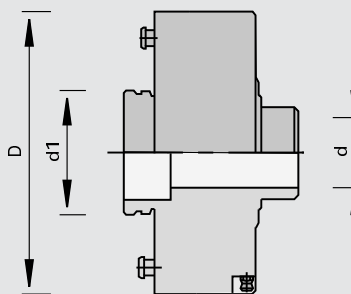
Couvercle (IMA)	45x25x35 DKN	997370	1	180656 o
Clé à double fourche	SW10/13 DIN 895	985720	1	171060 o
	[mm]		[p.]	

933011

Systèmes de serrage Ø 192 mm

Produit

Schéma



Machine / Application

- | Tenonneuses profileuses doubles
- | Machines au défilé
- | Pour le montage de déchiqueurs Ø 250 mm

Exécution

- | n max = 7.200 t/min

Avantages

- | Haut niveau d'équilibrage
- | Longue durée de vie grâce au serrage en acier trempé
- | Grande précision de planéité après chaque changement d'outil
- | Amélioration du taux de fonctionnement de la machine grâce au changement d'outil simple et rapide
- | Sans entretien et protégé de la poussière

Renseignements

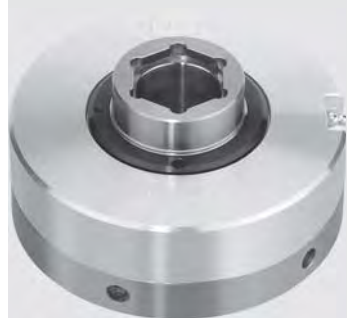
- | Rotation à droite et à gauche
- | Exemples de fixation (voir schéma)
- | Lors de la commande indiquer le type de machine et les caractéristiques de l'arbre
- | Pour le changement d'outil, il est nécessaire d'utiliser le tuyau de raccordement référence Ident-No. 058250
- | Pression de fonctionnement 6 bars
- | La livraison comprend: voir tableau

Ø D	Ø d	Ø d1	DKN		Ident-No.
192	35	80	10x4	Élément de serrage, bague intercalaire	IMA, B+G, Hüllhorst 161363 s
192	40	80	12x5	Élément de serrage, bague intercalaire	B+G, SCM-Stefani 161365 s
192	35	80	10x4	Élément de serrage, bague intercalaire, couvercle	Danckaert 161367 s
192	35	80	10x4	Élément de serrage	Homag, Lehbrink, Torwegge, SPA, Wilmsmeyer 161259
192	40	80	12x5	Élément de serrage, bague intercalaire, couvercle	M+S, Schwabedissen 161251 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

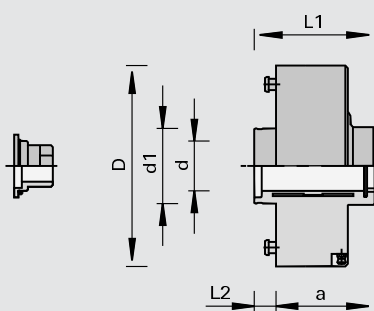
933011

Systèmes de serrage hydro Ø 160 mm - déchiqueteurs

Produit



Schéma



Machine / Application

! Pour le montage d'outils à alésage

Exécution

! Serrage en acier trempé
! n max = 9.000 t/min
! Système de serrage à cage fermée avec zone de serrage pour un montage sans jeu entre l'alésage et l'arbre moteur

Avantages

! Excellente tenue de coupe grâce à une grande précision de planéité et de concentricité
! Grande précision de planéité après chaque changement d'outil
! Amélioration du taux de fonctionnement de la machine grâce au changement d'outil simple et rapide
! Sans entretien

Renseignements

! Rotation à droite et à gauche
! Spécialement adapté aux moteurs de précision avec entraînement à six pans
! Pour le changement d'outil, il est nécessaire d'utiliser le tuyau de raccordement référence Ident-No. 058250
! Pression de fonctionnement 6 bars
! La livraison comprend: système de serrage rapide hydro et tournevis

Ø D	Ø d	Ø d1	L2	L1	a		Ident-No.
160	40	60	17,5	96	78.5	Déchiqueteurs	172677
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

Pièces de rechange

	Class-No.	VP	Ident-No.
Couvercle avec joint torique	997300	1	172679
Vis à tête cylindrique	995111	10	184251
Raccord pneumatique	994200	1	058250
Tournevis	985730	1	167817
Clés contre-coudées	985730	1	177106

[p.]



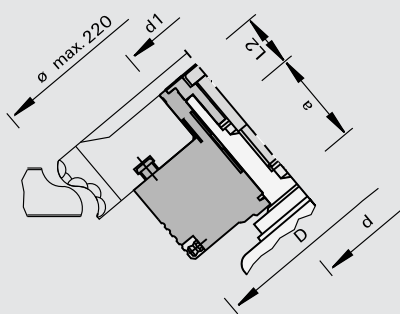
933011

Systèmes de serrage hydro Ø 160 mm - fraises

Produit



Schéma



Machine / Application

| Pour le montage d'outils à alésage

Exécution

- | Serrage en acier trempé
- | n max = 9.000 t/min
- | Système hydraulique verouillé avec double zone de pression
- | Zone de pression 1: pour le montage sans jeu du système sur l'arbre moteur (planeité)
- | Zone de pression 2: pour le montage sans jeu des outils de fraisage sur le système de serrage (concentricité)

Avantages

- | Excellente tenue de coupe grâce à une grande précision de planéité et de concentricité
- | Grande précision de planéité après chaque changement d'outil
- | Amélioration du taux de fonctionnement de la machine grâce au changement d'outil simple et rapide
- | Sans entretien

Renseignements

- | Rotation à droite et à gauche
- | Spécialement adapté aux moteurs de précision avec entraînement à six pans
- | Pour le changement d'outil, il est nécessaire d'utiliser le tuyau de raccordement référence Ident-No. 058250
- | Pression de fonctionnement 6 bars
- | La livraison comprend: système de serrage rapide hydro et tournevis

Ø D	Ø d	Ø d1	L2	a		Ident-No.
160	40	60	35	53	Outils à fraisage à queue	176829
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

Pièces de rechange

	Class-No.	VP	Ident-No.
Couvercle avec joint torique	997300	1	172679
Vis à tête cylindrique	995111	10	184251
Raccord pneumatique	994200	1	058250
Tournevis	985730	1	167817
Clés contre-coudées	985730	1	177106

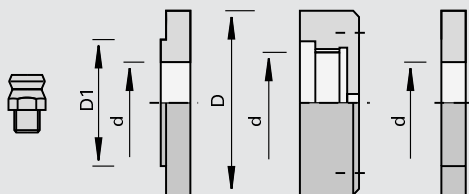
[p.]

Accessoires pour les systèmes de serrage rapide

Produit



Schéma



Machine / Application

! Pour le verrouillage et le déverrouillage du système de serrage rapide LEUCO

Exécution

Avantages

Renseignements

- ! Tige de retenue Ident-No. 160875 pour le serrage au montage
- ! La bague Ident-No.170363 est nécessaire pour L = 68 mm, si le manchon de centrage n'est pas utilisé
- ! L'écrou Ident-No. 170364 n'est nécessaire que pour machine IMA avec bout d'arbre court
- ! Pour le changement d'outil, le raccord pneumatique complet est nécessaire; indispensable pour la première fourniture, à commander séparément

Class-No. Ident-No.

Bec Hydraulique R 1/8» (ancienne exécution)	994400	160632
Bec Hydraulique M10x1 (nouvelle exécution)	994400	180084
Connecteur	997800	161289
Raccord pneumatique complet	994200	058250

Pièces de rechange	pour s-System Ø D/d	Ø D	Ø D1	Ø d	Class-No.	VP	Ident-No.
Couvercle	110/140/160/30	40	30	17	997370	1	181802
Couvercle	110/35	40	35	17	997370	1	162602
Couvercle	140/160/35	45	35	22	997370	1	180082
Couvercle	140/160/40	48	40	22	997370	1	180121
Cuvette	140/160/35	58		M30x1,5	995290	1	170364 s
Bague intercalaire	140/160/35	70		35	955520	1	170363 s
Tige de retenue	110/140/160			10x120	995322	10	160875
		[mm]	[mm]	[mm]			[p.]

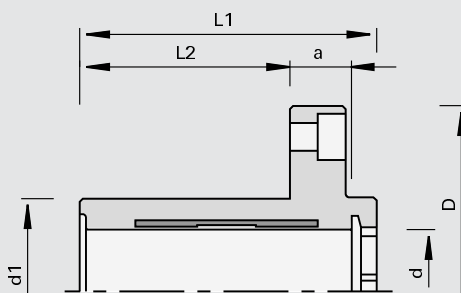
933030

Manchons de serrage hydro à 6 pans dessous - outils à alésage

Produit



Schéma



Machine / Application

| Pour le montage d'outils à alésage

Exécution

| Serrage en acier trempé
| avec une zone de serrage
| Système de serrage à cage fermée pour un montage sans jeu entre l'alésage et l'arbre moteur
| n max = 9.000 t/min

Avantages

| Qualité de coupe optimale dans le fraisage et le déchetage
| Sans entretien

Renseignements

| Rotation à droite et à gauche
| Spécialement adapté aux moteurs de précision avec entraînement à six pans
| La livraison comprend: manchon de serrage hydro sans clé

Ø D	Ø d	Ø d1	L2	L1	a	NL	Ident-No.
120	40	60	68	96	20	4/M8/100	172678
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

Pièces de rechange

		Class-No.	VP	Ident-No.
Couvercle avec joint torique	Pour la sécurité axiale des alésages de 40 mm	997300	1	172679
Vis à tête cylindrique	M14x60 DIN 6912 pour 172679	995111	10	184251
Tournevis	SW6 pour mise sous pression hydraulique	985730	1	167817
Clés contre-coudées	SW12 DIN 6911	985730	1	177106
Bague intercalaire	119,5x51x60 NL	955520	1	179471

[p.]

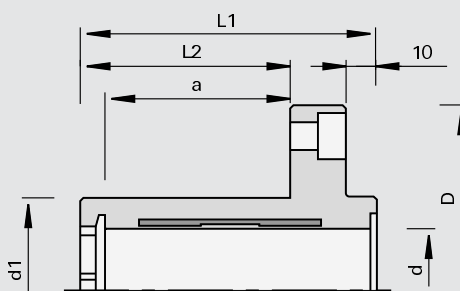
933030

Manchons de serrage hydro à 6 pans dessus - outils à alésage

Produit



Schéma



Machine / Application

! Pour le montage d'outils à alésage et pour associer avec fraises à arrondir Postforming et décheteteurs CompactTec LEUCODIA

Exécution

! Serrage en acier trempé
! Avec une zone de serrage
! Système de serrage à cage fermée pour un montage sans jeu entre l'alésage et l'arbre moteur
! n max = 9.000 t/min

Avantages

! Qualité de coupe optimale dans le fraisage et le déchetage
! Sans entretien

Renseignements

! Rotation à droite et à gauche
! Spécialement adapté aux moteurs de précision avec entraînement à six pans
! Livraison: manchon de serrage hydro et clé SW 6

Ø D	Ø d	Ø d1	L2	L1	a	NL	Ident-No.
120	40	60	68	96	60	4/M8/100	173724
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

Pièces de rechange

		Class-No.	VP	Ident-No.
Couvercle avec joint torique	Pour la sécurité axiale des alésages de 40 mm	997300	1	172679
Vis à tête cylindrique	M14x60 DIN 6912 pour 172679	995111	10	184251
Tournevis	SW6 pour mise sous pression hydraulique	985730	1	167817
Clés contre-coudées	SW12 DIN 6911	985730	1	177106
Bague intercalaire	1 19,5x51x60 NL	955520	1	179471

[p.]

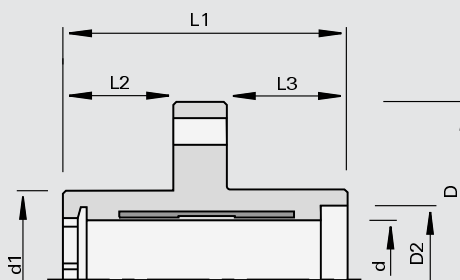
933030

Manchons de serrage hydro - outils à alésage extensibles

Produit



Schéma



Machine / Application

! Pour le montage d'outils fraises avec le réglage graduel de la largeur de coupe

Exécution

! Serrage en acier trempé
! Avec une zone de serrage
! Système de serrage à cage fermée pour un montage sans jeu entre l'alésage et l'arbre moteur
! n max = 9.000 t/min

Avantages

! Qualité de coupe optimale dans le fraisage
! Sans entretien

Renseignements

! Utilisation à droite ou à gauche
! Spécialement adapté aux moteurs de précision avec entraînement à six pans

Ø D	Ø D2	Ø d	Ø d1	L2	L1	L3	NL	Ident-No.
120	50	40	60	39	101	44	4/M8/100	180181
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

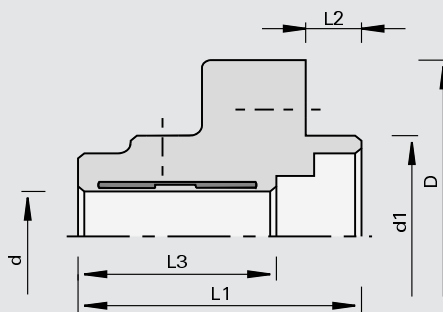
933030

Manchons de serrage hydro - déchiqueteurs

Produit



Schéma



Machine / Application

! Pour le montage d'outils à alésage avec déchiqueteurs LEUCO Ø 200 mm et Ø 250 mm

Exécution

! Serrage en acier trempé
! Avec une zone de serrage
! Système de serrage à cage fermée pour un montage sans jeu entre l'alésage et l'arbre moteur
! n max = 9.000 t/min

Avantages

Renseignements

! Utilisation à droite ou à gauche
! Adapté aux moteurs traditionnels avec arbre de diamètre 35 mm et clavette

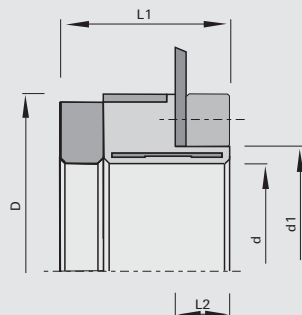
Ø D	Ø d	Ø d1	L2	L1	L3	DKN	NL	Ident-No.
120	35	80	17,7	90	63	10x4	4/M8/100	170264 o
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

933030

Manchons de serrage hydro - Lames de scie pour scie multiple et déchiqueteurs (Paul, Homag)

Produit

Schéma



Machine / Application

! Machines Paul, Homag
! Pour le montage de lames de scie pour scie multiple et déchiqueteurs

Exécution

! Serrage en acier trempé
! Avec une zone de serrage
! Système de serrage à cage fermée pour un montage sans jeu entre l'alésage et l'arbre moteur
! n max = 9.000 t/min

Avantages

! Rotation plus silencieuse
! Réglage de la largeur des panneaux accélérée par des réglages rapide des outils
! Sans entretien

Renseignements

! Utilisation à droite ou à gauche
! Possibilité de montage:
1. lame avec une bague intercalaire, 2. déchiqueteurs sans moyeu
! Clé de montage entre arbre et machine
! Trous taraudés sur cercle de perçage pour le vissage des outils

Ø D	Ø d	Ø d1	L2	L1	NL	Ident-No.
145	100	110	18	65.5	4/M8/130	183829
150	100	110	18	49.5	4/M8/130	183821 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

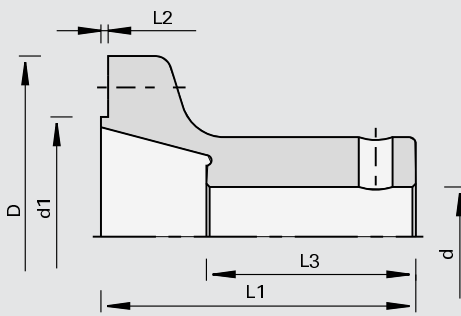
997300

Flasques de montage - Lames de scie à inciser (Homag, Brandt, IMA)

Produit



Schéma



Machine / Application

- | Tenonnesuses profileuses doubles
- | Plaqueuses de chants Homag, Brandt, IMA
- | Pour le montage de lames de scie à inciser HW et DP

Exécution

- | En acier cémenté
- | Surface de fixation et alésage rectifiés

Avantages

Renseignements

- | Utilisation à droite ou à gauche
- | Pour les lames de scie à inciser DP, la vis à tête cylindrique Ident-No. 001869 est nécessaire (pas compris dans la livraison)
- | Vis comprise dans la livraison

Ø D	Ø d	Ø d1	L2	L1	L3	DKN	NL	Ident-No.
109	30	65	2,2	95	63	8x4	6/M5/90	006480
109	35	65	2,2	95	75	10x3,3	6/M5/90	182128
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

Pièces de rechange

	Ø D	Ø D1	Ø d	pour Ident-No.	Class-No.	VP	Ident-No.
Couvercle	40	30	17	006480	997370	1	181802
Couvercle	45	35	22	182128	997370	1	180082
Vis à tête fraisée	Pour la fixation des lames de scie circulaires			pour tous	995122	10	180007
Vis à tête cylindrique	Pour la fixation des lames de scie circulaires DIA			pour tous	995111	10	001869
	[mm]	[mm]	[mm]				[p.]



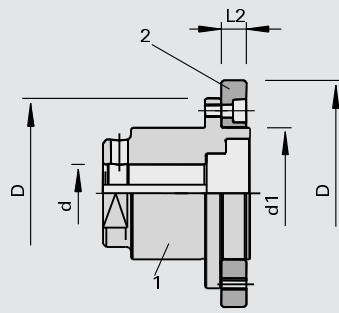
997300

Flasques et manchons de serrage - Lames de scie à rainurer, à inciser, à tronçonner et déchiqueteurs

Produit



Schéma



Machine / Application

! Pour le montage de lames de scie à à rainer, à inciser et à tronçonner et déchiqueteurs

Exécution

Avantages

Renseignements

- ! Utilisation à droite ou à gauche
- ! 1 = manchon de déchiqueteur
- ! 2 = flasque
- ! Sur moteur inclinable en position horizontale pour un travail au plus près de la chaîne

Ø D	Ø d	Ø d1	L2	L1	DKN	NL	Ident-No.
115	30	80	17,7	96	8x3	8/M8/100	006309
115	35	60	17,7	90	10x3,3	8/M8/100	180062
115	35	80	17,7	90	10x3,3	8/M8/100	055997
115	40	60	17,7	90	12x3,3	8/M8/100	180120
115	40	80	17,7	96	12x3,3	8/M8/100	006308
145	35	110	17	89.4	10x3,3	4/M8/130	189750 s
158	40	80	21	96	12x5	8/M8/130	008507 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

Flasque	Ø D	B	Ø d	Ø NL	Class-No.	VP	Ident-No.
	137	80	15	6/M5/105	997300	1	819300 s
	[mm]	[mm]	[mm]			[p.]	

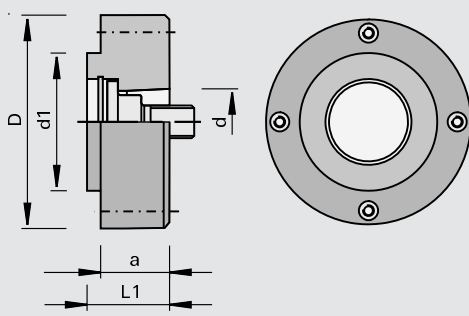
997300

Flasques de montage - Lames de scie à tronçonner (Homag, IMA)

Produit



Schéma



Machine / Application

l Plaqueuses de chants Homag, IMA
l Pour le montage de lames de scie à tronçonner

Exécution

l Interface machine HSK 25R

Avantages

l Excellente qualité de coupe grâce à un haut niveau de concentricité et une rotation sans vibration

Renseignements

l Utilisation à droite ou à gauche
l Vis noyée et tournevis ne sont pas comprises dans la livraison

Ø D	Ø d	Ø d1	L1	a	NL	Ident-No.
55	HSK 25R	34	22	20	4/M4/44 + 4/M5/42	179025
62	HSK 25R	40	24	20	4/M5/52	177788
66	HSK 25R	40	24	15	4/M5/52	183817
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

Pièces de rechange

Dimension

Class-No.

VP

Ident-No.

Vis	M10x1,25x32 SW8	995190	1	177780
Bague d'ajustement	18x25x1,0 DIN 988	995440	10	177781
Bague de sécurité	25x1,2 DIN 472	995460	10	177782
Vis à tête fraisée	M5x10 T20	995125	10	171236
Tournevis	T20x100	985730	1	166092
	[mm]		[p.]	

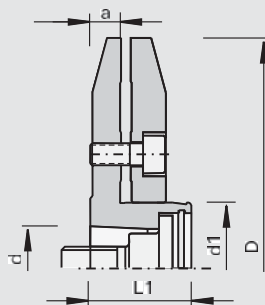


997300

Flasques de montage - Lames de scie à tronçonner (Homag Power-Line)

Produit

Schéma



Machine / Application

- I** Machines Power-Line Homag
- I** Pour le montage de lames de scie à tronçonner

Exécution

- I** Interface machine HSK 25R

Avantages

- I** Excellente qualité de coupe grâce à un haut niveau de concentricité et une rotation sans vibration

Renseignements

- I** Utilisation à droite ou à gauche

Ø D	Ø d	Ø d1	L1	a	NL	Ident-No.
105	HSK 25R	30	23	14	4/M5/52	181590
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

Pièces de rechange

Dimension

Class-No.

VP

Ident-No.

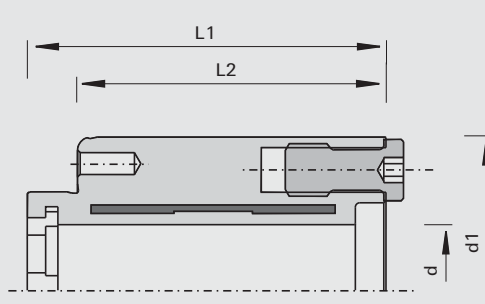
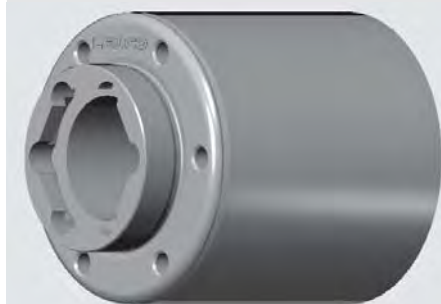
Vis	M10x1,25x32 SW8	995190	1	177780
Bague d'ajustement	18x25x1,0 DIN 988	995440	10	177781
Bague de sécurité	25x1,2 DIN 472	995460	10	177782
Vis à tête cylindrique	M5x12 DIN 912	995111	10	001869
Tournevis	SW4x100	985730	1	166091
	[mm]			[p.]

933030

Manchon Hydro - Outils à alésage sur arbre de Ø 30

Produit

Schéma



Machine / Application

- I** Pour les agrégats de calibrage HOMAG et IMA avec arbre de 30 et manchon 6 pans
- I** Pour le montage d'outils à alésage

Exécution

- I** Serrage en acier trempé
- I** Avec une zone de serrage
- I** Arrivée de pression axiale
- I** Système hydraulique verouillé pour le montage sans jeu sur l'arbre moteur Ø 30
- I** n max = 9.000 t/min

Avantages

- I** Réduction du temps de réglage grâce à l'arrivée de pression axiale
- I** Excellente qualité de coupe dans le fraisage et le déchiquetage
- I** Sans entretien

Renseignements

- I** Rotation à droite et à gauche
- I** Spécialement adapté aux moteurs de précision avec entraînement à six pans
- I** La livraison comprend: manchon de serrage hydro sans clé

Ø d	Ø d1	L2	L1	NL	Ident-No.
30	70	70,5	86	6/M6/58	184310
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

Pièces de rechange

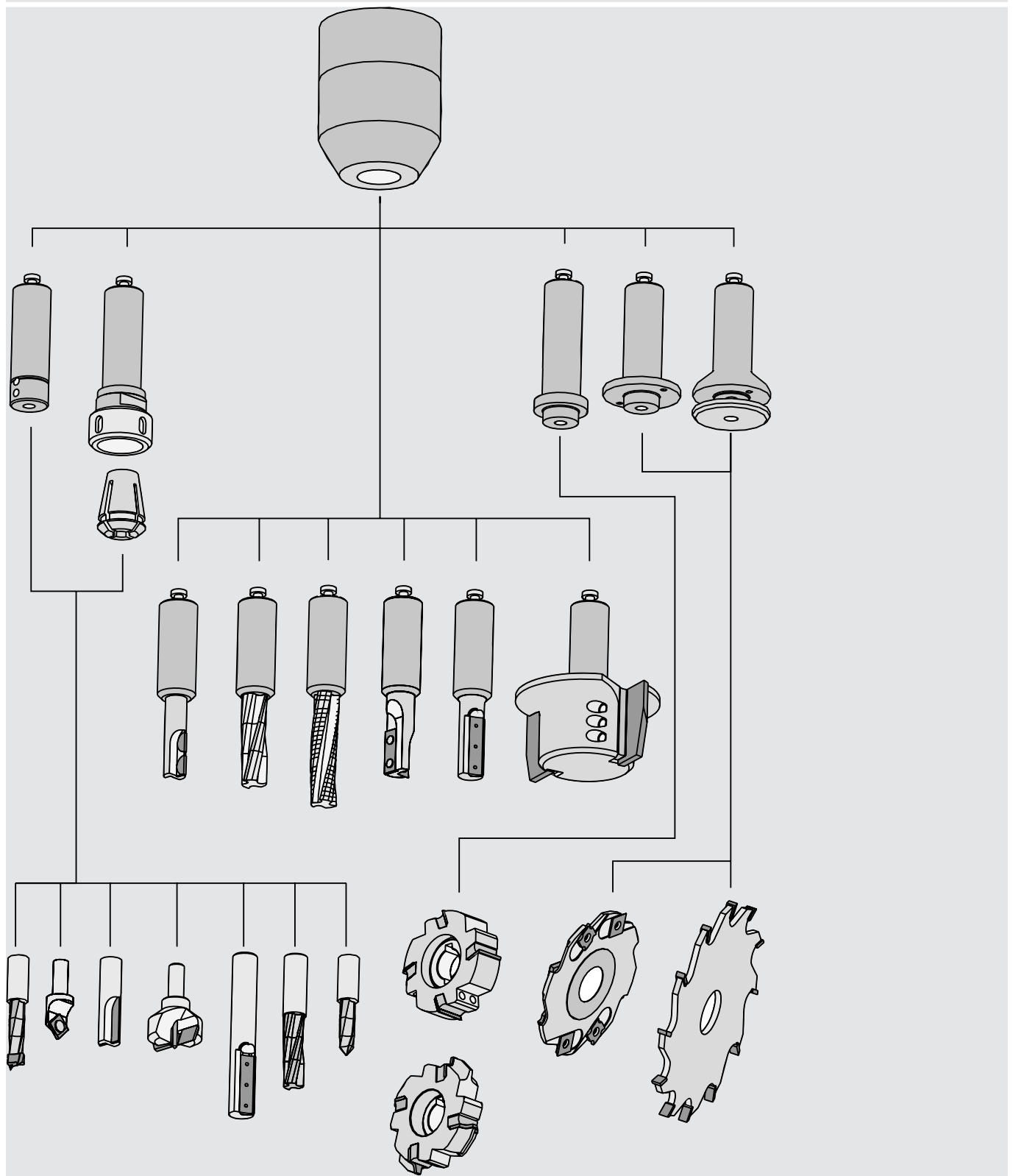
Class-No.

VP

Ident-No.

Couvercle avec joint torique	Pour la sécurité axiale des alésages de 30 mm	997300	1	184317
Vis à tête cylindriques	M10x50 DIN EN ISO 4762 pour 184317	995111	10	001909
Tournevis	Clé SW6/4 pour exercer la pression	985730	1	184707
Clés contre-coudées	SW8 DIN ISO 2936	985730	1	009677
				[p.]

Schéma fixation interface machine PS 2000-E



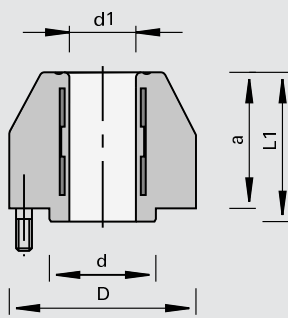
933240

Mandrins de serrage hydro PS 2000-E - outil vissé directement

Produit



Schéma



Machine / Application

! Pour le serrage de haute précision d'outils à queue cylindrique

Exécution

! n max = 25.000 min -1

Avantages

! Excellente qualité et tenue de coupe grâce à la grande précision de concentricité
! Amélioration du taux de fonctionnement de la machine grâce au changement d'outil simple et rapide

Renseignements

! Utilisation à droite ou à gauche
! Montage direct sur l'arbre machine
! Premier montage par le constructeur de machines
! Verrouillage axial de l'outil

Ø D	Ø d	Ø d1	L1	a	Poids	Ident-No.
70	40	25	56	51	1.327	173752
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg]	

Accessoires

Dimension

Class-No.

VP

Ident-No.

Vis de sécurité

M8x19
[mm]

997870

1

172921

[p.]

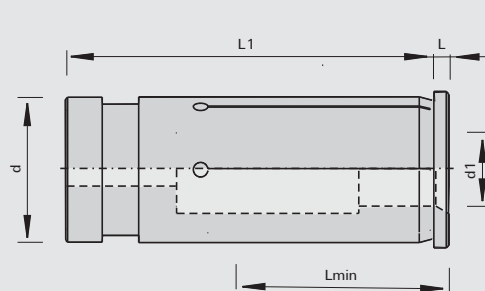
933280

Douilles de réduction universelles

Produit



Schéma



Machine / Application

! Pour l'utilisation avec le Sino, TRIBOS, ps-System pour le montage d'outils à queue

Exécution

! Tolérances des queues h7 et g7

Avantages

Renseignements

! L min Longueur de serrage = longueur de la queue

Ø d1	Ø d1	Lmin	Ø d	L1	L	Ident-No.
3		27	12	45	2.0	183022 o
4		27	12	45	2.0	183023 o
5		27	12	45	2.0	183024 o
6		27	12	45	2.0	183025
8		27	12	45	2.0	183026
8		27	16	47.5	2.5	186099
10		32	16	47.5	2.5	186100
12		37	16	47.5	2.5	186101
3		27	20	50.5	2.0	183027 o
4		27	20	50.5	2.0	183028 o
5		27	20	50.5	2.0	183029 o
[mm]	[pouce]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	

$\varnothing d1$	$\varnothing d1$	Lmin	$\varnothing d$	L1	L	Ident-No.
6		27	20	50.5	2.0	183030
8		27	20	50.5	2.0	183032
10		32	20	50.5	2.0	183034
12		37	20	50.5	2.0	183036
14		37	20	50.5	2.0	183038
16		38	20	50.5	2.0	183040
6		27	25	54.5	3.0	182304
8		27	25	54.5	3.0	182305
10		32	25	54.5	3.0	182306
12		37	25	54.5	3.0	182307
14		37	25	54.5	3.0	182308
16		38	25	54.5	3.0	182309
18		38	25	54.5	3.0	182310
20		42	25	54.5	3.0	182311
	1/2»	37	25	54.5	3.0	182653
	3/4»	42	25	54.5	3.0	182655
[mm]	[pouce]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	

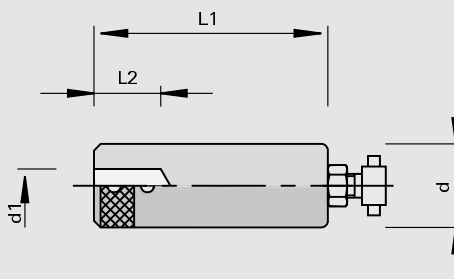
933243

Adaptateurs à queue cylindrique - outils à queue

Produit



Schéma

LEUCO
CNC

Machine / Application

! Pour l'utilisation avec le PS 2000-E pour le montage d'outils à queue pour diamètre de queue de 6 - 12mm

Exécution

Avantages

Renseignements

! Prévoir un méplat de serrage sur les outils à queue

! Pour le PS 2000-E, la vis de pré-réglage Ident-No. 172921 est nécessaire

! Avec vis de pré-réglage pour ps-System \varnothing 16mm Ident-No. 172115, \varnothing 25mm Ident-No. 172113

$\varnothing d$	$\varnothing d1$	L2	L1	Ident-No.
16	8	20	61	172117
16	10	20	61	172119
25	6	20	70	172103
25	8	20	70	172104
25	10	20	70	172101
25	12	20	70	172102
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	

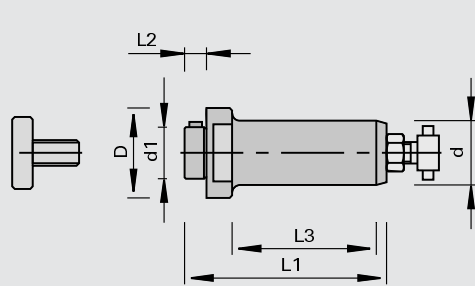
997300

Adaptateurs à queue cylindrique - outils à alésage

Produit



Schéma



LEUCO
GNC

Machine / Application

! Pour l'utilisation avec le PS 2000-E et mandrin à pince pour le montage d'outils à alésage

Exécution

! Entraînement par clavette

Avantages

Renseignements

! Utilisation à droite ou à gauche
! Pour le PS 2000-E, la vis de pré-réglage Ident-No. 172921 est nécessaire
! Livraison: mandrin porte-outils, vis de fixation et vis de pré-réglage pour ps-System pour queue Ø 16 Ident-No. 172115, queue Ø 25 Ident-No. 172113

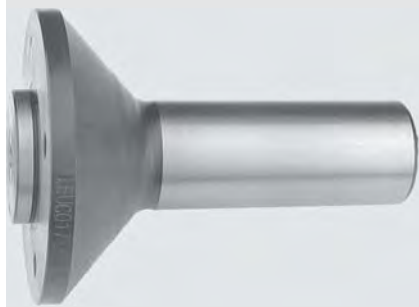
Ø D	Ø d	Ø d1	L2	L1	L3	Ident-No.
35	16	20	8,5	68	43	171389 s
35	25	20	8,5	78,5	55	171391 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	

Pièces de rechange	Dimension	Class-No.	VP	Ident-No.
Vis de serrage de fraise	M8x23xØ20	995190	1	171393 s
Vis de serrage de fraise	M10x26xØ28	995190	1	171392
Clé à double fourche	24x27 DIN 3110	985730	1	009193 o
	[mm]		[p.]	

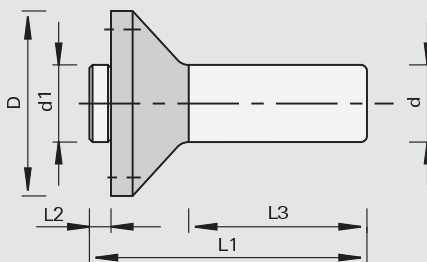
997300

Adaptateurs à queue cylindrique - lames de scie, fraises à rainurer, et fraises

Produit



Schéma


LEUCO
CNC

Machine / Application

| Pour l'utilisation avec le PS 2000-E et mandrin à pince pour le montage d'outils à alésage

Exécution

| Serrage de l'outil et sécurité de rotation par vis

Avantages

Renseignements

- | Pour rotation à droite et à gauche
- | Pour le PS 2000-E, la vis de réglage de la longueur N° ID 172921 est nécessaire
- | Longueur de serrage L2 = 30 et 36 mm pour outils de fraisage en une ou plusieurs parties et pour porte-outils
- | Longueur de serrage L2 = 4 et 5 mm pour lames de scie et outils à rainurer
- | La livraison comprend : adaptateur pour Lamello Clamex P®, y compris 4 vis à tête fraisée, tous les autres adaptateurs sans vis à tête fraisée. Ces dernières doivent être commandées séparément dans les longueurs nécessaires en fonction du cas d'application.

Ø D	Ø d	Ø d1	L2	L1	L3	NL	Ident-No.
50	16	22	4,0	68	45	4/M5/34 + 4/M4/36	184277
50	25	22	4,0	92	60	4/M5/34 + 4/M4/36	184276
60	16	30	4,0	80	60	4/M6/48	Lamello Clamex P® 184304
60	25	30	4,0	90	70	4/M6/48	Lamello Clamex P® 184305
60	25	25	30	111	60	6/M6/48	168814
60	25	30	36	117	60	6/M6/48	168815
66	25	30	5,0	92	60	4/M5/48	171386
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

Pièces de rechange	Dimension	pour Ident-No.	Class-No.	VP	Ident-No.
Vis à tête fraisée	M6x10 T20	184304, 184305	995125	10	181244
Tournevis	T20x100	184304, 184305	985730	1	166092
	[mm]			[p.]	

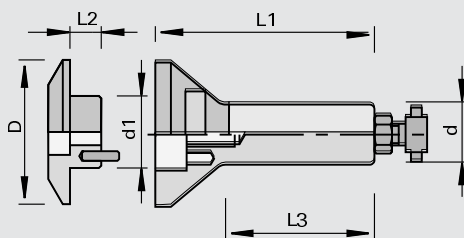
933069

Adaptateurs à queue cylindrique - lames de scie et fraises à rainure

Produit



Schéma



LEUCO
GNC

Machine / Application

! Pour l'utilisation avec le PS 2000-E et mandrin à pince pour le montage de lames de scie et outils à rainer

Exécution

! Sécurité de rotation par goupille

Avantages

Renseignements

! Utilisation à droite ou à gauche
! Pour le PS 2000-E, la vis de pré-réglage Ident-No. 172921 est nécessaire
! Livraison: mandrin porte-outils, flasque de serrage vis cylindrique et vis de pré-réglage pour ps-System pour queue Ø 16 Ident-No. 172115, queue Ø 25 Ident-No. 172113

Ø D	Ø d	Ø d1	L2	L1	L3		Ident-No.
60	16	30	8,0	78	43	Pour épaisseur de corps 6 mm max.	171394
60	25	30	9,0	94	55	Pour épaisseur de corps 8 mm max.	167826
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

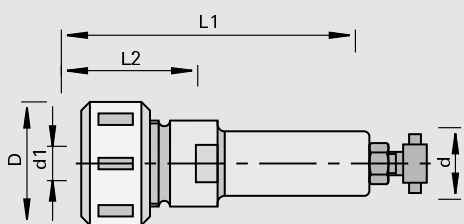
933250

Mandrins à pinces à queue cylindrique

Produit



Schéma



LEUCO
GNC

Machine / Application

! Pour l'utilisation avec le PS 2000-E pour le montage d'outils à queue

Exécution

! Pour diamètres de queue 2 - 16 mm
! Pincettes de serrage DIN 6388 type 415E/OZ16
! Écrou de serrage à friction

Avantages

Renseignements

! Utilisation à droite ou à gauche
! Pour le PS 2000-E, la vis de pré-réglage Ident-No. 172921 est nécessaire
! Livraison: mandrin à pince avec écrou et vis de pré-réglage pour ps-System pour queue Ø 16 Ident-No. 172115, queue Ø 25 Ident-No. 172113

Ø D	Ø d	Ø d1	L2	L1		Ident-No.
43	16	2-16	50	95		170181
43	25	2-16	50	105		170182
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

Pièces de rechange	Dimension	Class-No.	VP	Ident-No.
Écrous de serrage	M30x1,5R	995290	1	178763
Clés à ergots	40/42 DIN 1810	985720	1	169298
Clé à ergots et adaptateur	40/43 DIN 1810	985300	1	186466 o
Clés à double fourche	24x27 DIN 3110	985730	1	009193 o
Clé dynamométrique	40-200 Nm	985300	1	184890
	[mm]		[p.]	

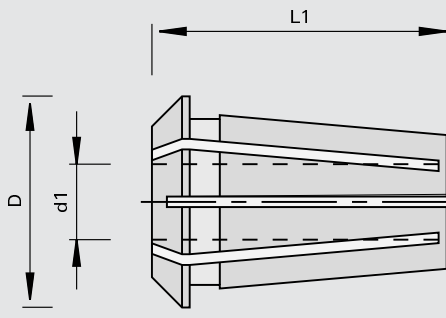
933280

Pincas de serrage de précision - 415E/OZ16

Produit



Schéma

LEUCO
GNC

Machine / Application

! Pour l'utilisation avec mandrins à pincas type 415E/OZ16

Exécution

! Fendue dans les deux sens
! Tolérance de serrage 0,5 mm
! Selon DIN 6388 415E/OZ16

Avantages

Renseignements

! Adaptées aux Ident-No. 170181, 170182

Ø D	Ø d1	L1	Ident-No.
25.5	2,5	40	820753 o
25.5	3	40	820754 o
25.5	4	40	820494 o
25.5	4,5	40	830236 o
25.5	5	40	820495 o
25.5	6	40	170779 o
25.5	6,35	40	821421 o
25.5	7	40	829692 o
25.5	8	40	170780
25.5	9	40	825190 o
25.5	9,5	40	168739 o
25.5	10	40	170781
25.5	12	40	168740
25.5	12,7	40	830156 o
25.5	13	40	821221 o
25.5	16	40	168741
[mm]	[mm]	[mm]	

933250

StarterKit pour Weeke BHX Serie

Produit

Schéma



Machine / Application

- | Pour utilisation dans un manchon hydro sur machines WEEKE BHX, en particulier de la série BHX 050/055
- | Pour outils à queue avec diamètre de queue 1-16 mm

Exécution

- | Adaptateur à pinces de grande précision, conçu spécialement sur le système de serrage hydro de la broche de la BHX
- | Avec l'écrou de serrage noyé

Avantages

- | Serrage flexible et rapide
- | Faible hauteur d'assemblage
- | Possibilité de réglage individuel des outils hors de la machine
- | Réduction du temps de changement d'outils

Renseignements

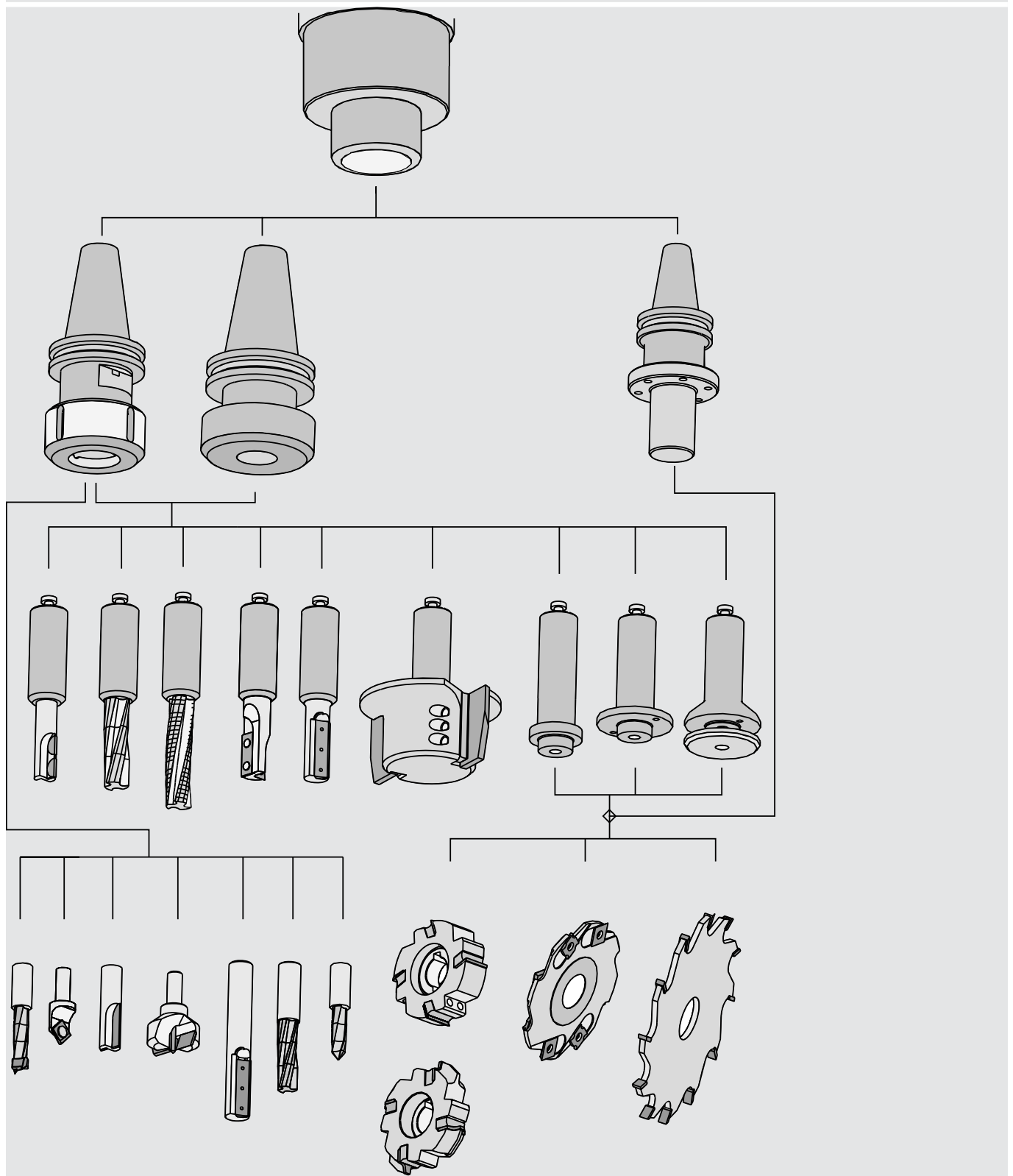
- | Il existe des fraises à rainer «g5-System» pour les machines Weeke BHX (voir chapitre 3)
- | Couple de serrage: 90 Nm (74 Lbf.ft)

		Ident-No.
StarterKit SET1	[d]+[f] 3 adaptateurs de serrage avec écrous [e] 5 Pinces de serrage (8, 10, 12 mm) [c] 1 Dispositif de montage [a] 1 Clé à ergots [g] 1 Cliquet	184359 o
StarterKit SET2	[d]+[f] 5 adaptateurs de serrage avec écrous [e] 5 Pinces de serrage (6, 8, 10, 12, 16 mm) [c] 1 Dispositif de montage [a] 1 Clé à ergots [b] 1 Douille pour cliquet	184360 o

Pièces de rechange	Contenu StarterKit	Dimension	Class-No.	VP	Ident-No.
[f]+[d] adaptateur de serrage avec écrous	pour tous	ØD25x16	933250	1	184362 o
[c] Dispositifs de montage	pour tous		985202	1	184363 o
[a] Clé à ergots	pour tous	ØD=25, L=200	985720	1	184364 o
[g] Cliquet	184359	ØD=30, SW27, H20	985720	1	184365 o
[b] Douille pour cliquet	184360	ØD=30, SW22, H96	985720	1	184366
[e] Pinces de serrage	184360	4 11E ØD=6	933280	1	184372
[e] Pinces de serrage	pour tous	4 11E ØD=8	933280	1	184373
[e] Pinces de serrage	pour tous	4 11E ØD=10	933280	1	184374
[e] Pinces de serrage	pour tous	4 11E ØD=12	933280	1	184375
[e] Pinces de serrage	184360	4 11E ØD=16	933280	1	184376
		[mm]		[p.]	

Accessoires	Dimension	Class-No.	VP	Ident-No.
[e] Pinces de serrage	4 11E ØD=1	933280	1	184367 o
[e] Pinces de serrage	4 11E ØD=2	933280	1	184368 o
[e] Pinces de serrage	4 11E ØD=3	933280	1	184369 o
[e] Pinces de serrage	4 11E ØD=4	933280	1	184370 o
[e] Pinces de serrage	4 11E ØD=5	933280	1	184371 o
[e] Pinces de serrage	4 11E ØD=6	933280	1	184372
[e] Pinces de serrage	4 11E ØD=16	933280	1	184376
[d] Écrous de serrage	M32x1,5	995290	1	184378
	[mm]		[p.]	

Schéma fixation interface machine cône SK et BT



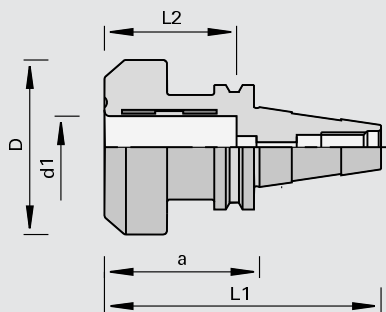
933240

Mandrins de serrage hydro PS 2000-E - chargeur d'outils

Produit



Schéma



LEUCO
CNC

Machine / Application

Centres d'usinage CNC avec chargeur d'outils automatique
Pour le serrage de haute précision d'outils à queue cylindrique

Exécution

n max = 25.000 min -1
Cône BT 30 et cône BT 35 avec tirette selon norme MAS 403 (avec tirette)
Cône SK 30 selon DIN ISO 7388 (sans tirette; à commander séparément)
Cône SK 30 et SK 40 selon DIN ISO (avec tirette)

Avantages

Amélioration du taux de fonctionnement de la machine grâce au changement d'outil simple et rapide
Excellente qualité et tenue de coupe grâce à la grande précision de concentricité

Renseignements

Utilisation à droite ou à gauche

Ø D	Ø d	Ø d1	L2	L1	a	Poids	Ident-No.	
70	SK 30 (DIN ISO)	25	55	111	63	1.1	IMA, Maka, Biesse, Reichenbacher, Weeke, CMS	173754 o
70	SK 40 (DIN ISO)	25	55	128	60	1.39	IMA, Maka, Reichenbacher, Stegherr	173756 o
70	BT 35	25	55	120	63	1.25	Heian	175796 o
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg]		

Tirettes

Mach.

Class-No.

VP

Ident-No.

Pour SK 30	IMA, Maka, Reichenbacher, Weeke	997870	1	169293
Pour SK 40	IMA, Reichenbacher, Stegherr	997870	1	169294 o
Pour SK 30	CMS, Masterwood	997870	1	177021
Pour SK 30	Rover anc., Biesse jusqu'à 08/92	997870	1	175637 o
Pour SK 30	Rover nouveau, Biesse (moteur HSD) à partir de 09/92, Masterwood (moteur Colombo)	997870	1	173641
Pour SK 30	Alberti	997870	1	177020 o
pour BT 35	Heian	997870	1	176103

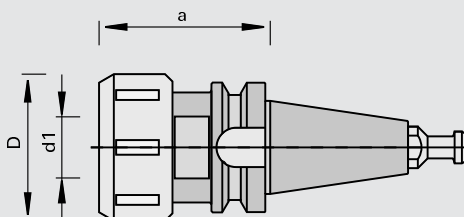
[p.]

933289

Mandrins à pince avec cône SK

Produit

Schéma

LEUCO
CNC

Machine / Application

Centres d'usinage CNC avec chargeur d'outils automatique
Pour le serrage d'outils à queue cylindrique

Exécution

Cône selon DIN ISO 7388 (sans rainure de positionnement, ni rainure de fixation)
BT cône selon norme japonaise MAS - 403 (pour Ident-No. 176102)
Écrou à friction (sauf Ident-No. 177304 avec roulement à billes)

Avantages

Amélioration du taux de fonctionnement de la machine grâce au changement d'outil simple et rapide
Excellente qualité et tenue de coupe grâce à la grande précision de concentricité

Renseignements

Utilisation à droite ou à gauche
Livraison: mandrin à pince, écrou à friction et tirette

Ø D	Ø d	Ø d1	a	référence norme			Ident-No.
43	SK 30 (DIN ISO)	2-16	55	415E/OZ16	SW 41	Weeke	177304 o
60	SK 30 (DIN ISO)	2-25	70	462E/OZ25	SW 41	IMA, Maka, Reichenbacher	173794
50	SK 30 (DIN ISO)	2-20	58	470E/ER32	SW 41	CMS	180360 o
60	SK 40 (DIN ISO)	2-25	70	462E/OZ25	SW 46	IMA, Maka, Stegherr, Reichenbacher	173795
60	BT 35	2-25	70	462E/OZ25	SW 41	Heian	176102
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				

Pièces de rechange

Dimension

Class-No.

VP

Ident-No.

Écrous de serrage	M30x1,5R	177304	995290	1	178763
Écrous de serrage	M48x2R	173794, 173795, 176102	995290	1	178764
Tirettes		173794, 177304	997870	1	169293
Tirettes		173795	997870	1	179339
Tirettes		180360	997870	1	177021
Tirettes		176102	997870	1	176103
Clés à simple fourche	SW41 DIN 894	177304	985720	1	169297 s
Clés à simple fourche	SW46x10 DIN 894	173794, 173795, 176102	985720	1	178760
Clés à ergots	40/42 DIN 1810	177304	985720	1	169298
Clés à ergots	58/62 DIN 1810	173794, 173795, 176102	985720	1	169299
Clé à ergots et adaptateur	40/43 DIN 1810	177304	985300	1	186466 o
Clé à ergots et adaptateur	58/62 DIN 1810	173794, 173795, 176102	985300	1	186765
Clé dynamométrique	40-200 Nm	173794, 173795, 176102, 177304	985300	1	184890
	[mm]				[p.]

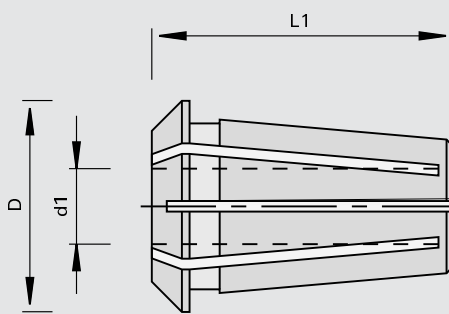
933280

Pinces de serrage de précision - 462E/OZ25

Produit



Schéma



LEUCO
GNC

Machine / Application

! Pour l'utilisation avec mandrins à pince type 462E/OZ25

Exécution

! Tolérance de serrage 0,5 mm
! Selon DIN 6388 Type 462E/OZ25

Avantages

! 12 fentes dans les deux sens, pour un transfert de serrage optimum

Renseignements

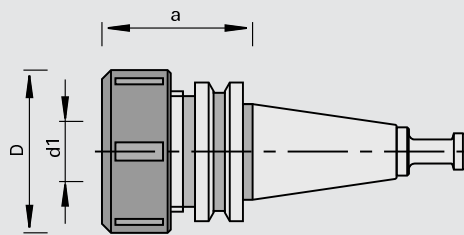
Ø d1	Ø d1	Ø D	L1	Ident-No.
2		35.05	52	183803 o
3		35.05	52	183804
4		35.05	52	183805
5		35.05	52	183806
6		35.05	52	180213
	1/4»	35.05	52	175815
7		35.05	52	183807 o
8		35.05	52	180358
9,5		35.05	52	175817
	3/8»	35.05	52	185275
10		35.05	52	170782
12		35.05	52	168742
	1/2»	35.05	52	175820
13		35.05	52	180215
14		35.05	52	170783
	5/8»	35.05	52	175823
15		35.05	52	183808 o
16		35.05	52	168743
18		35.05	52	180216
	3/4»	35.05	52	175826
20		35.05	52	168744
25		35.05	52	168745
[mm]	[pouce]	[mm]	[mm]	

933289

Mandrins à pince avec cône SK - Biesse, CMS

Produit

Schéma


LEUCO
CNC
Machine / Application

- | Centres d'usinage CNC avec chargeur d'outils automatique
- | Pour le serrage d'outils à queue cylindrique

Exécution

- | Cône selon DIN ISO 7388 (sans rainure de positionnement, ni rainure de fixation)
- | Écrou de serrage à friction

Avantages

- | Amélioration du taux de fonctionnement de la machine grâce au changement d'outil simple et rapide
- | Excellente qualité et tenue de coupe grâce à la grande précision de concentricité

Renseignements

- | Utilisation à droite ou à gauche
- | Pince de serrage selon DIN type 470E/ER32 Ø 2..20 mm
- | Pince de serrage selon DIN type 472E/ER40 Ø 4..25 mm
- | Livraison: mandrin à pince, écrou à friction et tirette (Biesse 173641)

Ø D	Ø d	Ø d1	a	Type		Ident-No.
50	SK 30 (DIN ISO)	2-20	50	470E/ER32	Biesse	173639
63	SK 30 (DIN ISO)	4-25	57	472E/ER40	Biesse	175790
63	SK 30 (DIN ISO)	4-25	64	472E/ER40	CMS	180361
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

Pièces de rechange	Dimension		Class-No.	VP	Ident-No.
Écrous de serrage	M40x1,5R	pour Ø D = 50	995290	1	178761
Écrous de serrage	M50x1,5R	pour Ø D = 63	995290	1	178762 o
Tirettes		Moteur HSD pour Biesse à partir de 09/92	997870	1	173641
Tirettes		Pour Biesse jusqu'à 08/92	997870	1	175637 o
Tirettes		Pour CMS	997870	1	177021
Clés à ergots	45/50 DIN 1810	pour Ø D = 50	985720	1	175851
Clés à ergots	58/62 DIN 1810	pour Ø D = 63	985720	1	169299
Clé à ergots et adaptateur	45/50 DIN 1810	pour Ø D = 50	985300	1	186467 o
Clé à ergots et adaptateur	58/62 DIN 1810	pour Ø D = 63	985300	1	186765
Clé dynamométrique	40-200 Nm		985300	1	184890
	[mm]				[p.]

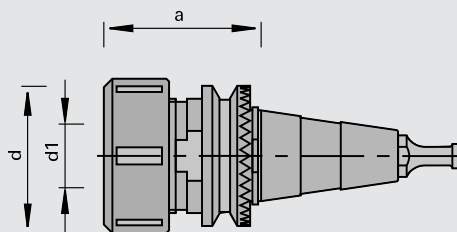


933289

Mandrins à pince avec cône SK avec collerette crantée

Produit

Schéma



LEUCO
CNC

Machine / Application

- Centres d'usinage CNC avec chargeur d'outils automatique
- Pour le serrage d'outils à queue cylindrique

Exécution

- Cône SA 30 avec collerette crantée
- Écrou de serrage à friction

Avantages

- Amélioration du taux de fonctionnement de la machine grâce au changement d'outil simple et rapide
- Excellente qualité et tenue de coupe grâce à la grande précision de concentricité

Renseignements

- Utilisation à droite ou à gauche
- Tirette échangeable
- Pince de serrage selon DIN type 470E/OZ25 Ø 2..20 mm
- Pince de serrage selon DIN type 462E/ER32 Ø 4..25 mm
- Livraison: mandrin à pince, écrou à friction et tirette

Ø D	Ø d	Ø d1	a	Type		Ident-No.
50	SK 30	2-20	55	470E/ ER32	SCM, Morbidelli	173644
60	SK 30	4-25	72	462E/ OZ25	SCM, Morbidelli	175792
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

Pièces de rechange	Dimension		Class-No.	VP	Ident-No.
Écrous de serrage à friction	M40x1,5R	pour Ø D = 50	995290	1	178761
Écrous de serrage à friction	M48x2R	pour Ø D = 60	995290	1	178764
Tirette	Ø8,5		997870	1	173646
Clé à ergots	45/50 DIN 1810	pour Ø D = 50	985720	1	175851
Clé à ergots	58/62 DIN 1810	pour Ø D = 60	985720	1	169299
Clé à simple fourche	SW36 DIN 894	pour Ø D = 50	985720	1	169296
Clé à simple fourche	SW46x10 DIN 894	pour Ø D = 60	985720	1	178760
	[mm]				[p.]

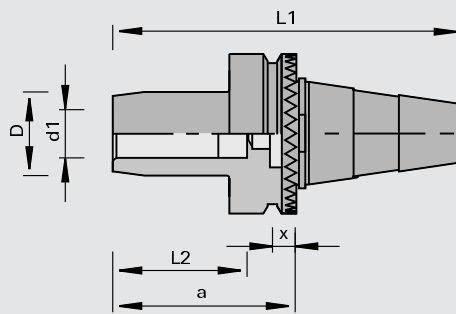
933299

Mandrins de frettage mécanique TRIBOS avec cône SK

Produit



Schéma

LEUCO
CNC**Machine / Application**

- | Centres d'usinage CNC avec chargeur d'outils automatique
- | Pour le serrage de haute précision d'outils à queue cylindrique

Exécution

- | Cône SA 30 avec collerette crantée
- | n max = 40.000 t/min

Avantages

- | Le poids minimal ménage les roulements de broche
- | Utilisable pour des vitesses de rotation élevées
- | Aspiration des copeaux optimale grâce à la construction mince
- | Le parfait équilibrage et la précision de la concentricité, (< 0,003 mm), reproductibles, assurent la sécurité du process, en apportant de grandes tenues de coupe et des qualités de coupe extraordinaires

Renseignements

- | Rotation à droite et à gauche
- | Autres dimensions sur demande
- | Longueur maxi du porte-à-faux: 4xd1
- | Serrage des outils au moyen de la presse
- | Peut être réalisé à souhait par LEUCO
- | La livraison comprend: sans tirette; tirette à définir selon le type de machine (voir page Tirettes)

Ø d1	L2	Ø d	Ø D	L1	a	x	Poids	Ident-No.
25	55	SK 30	35	127.85	80	10	0.7	180898 #
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg]	

Pièces de rechange

	Class-No.	VP	Ident-No.
Dispositif de montage (manuel)	985201	1	180261
Dispositif de montage (automatique)	985201	1	181159 o
Pièce de réduction	955530	1	180264
Pièce de réduction	955530	1	180711
Dispositif pour le réglage de la longueur système TRIBOS	985300	1	180828 o
Cable interface pour gabarit de réglage	985300	1	180829 o
		[p.]	

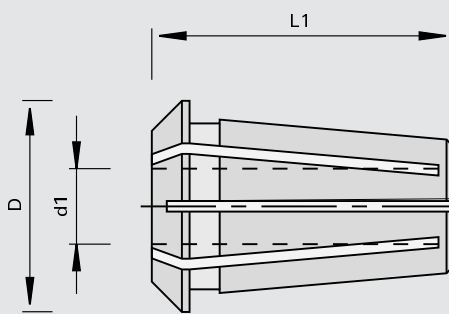
933280

Pinces de serrage de précision - 430E/ER25, 470E/ER32, 472E/ER40

Produit



Schéma



LEUCO
GNC

Machine / Application

! Pour l'utilisation avec mandrins à pince type 430E/ER25, 470E/ER32, 472E/ER40

Exécution

! Fendue dans les deux sens
! Tolérance de serrage 1 mm

Avantages

Renseignements

! Type 430E/ER 25 Ø 6 - 16 mm pour mandrin spécial
! Type 470E/ER 32 Ø 3 - 20 mm
! Type 472E/ER 40 Ø 6 - 25 mm

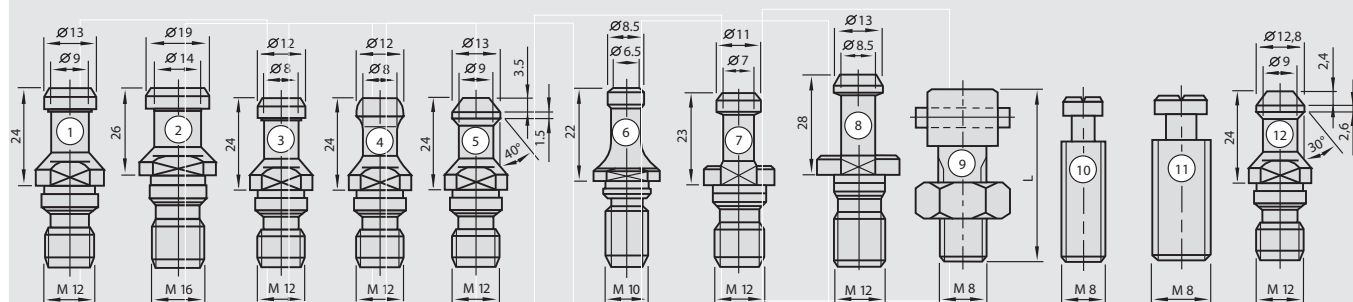
Ø D	Ø d1	Ø d1	L1	Type	Ident-No.
33	3		40	470E/ER32	173647 o
33	4		40	470E/ER32	173648 o
33	5		40	470E/ER32	173649 o
33	6		40	470E/ER32	173650
33	7		40	470E/ER32	173651 o
33	8		40	470E/ER32	173652
33	10		40	470E/ER32	173653
33	12		40	470E/ER32	173654
33	13		40	470E/ER32	173655 o
33	14		40	470E/ER32	173656 o
33	16		40	470E/ER32	173657
33	18		40	470E/ER32	173658 o
33	19		40	470E/ER32	173659 o
33	20		40	470E/ER32	173660
33		1/4»	40	470E/ER32	175829
33		1/2»	40	470E/ER32	175830
33		5/8»	40	470E/ER32	175831 o
33		3/4»	40	470E/ER32	175832 o
41	6		46	472E/ER40	180912 o
41	8		46	472E/ER40	180913
41	10		46	472E/ER40	180914 o
41	12		46	472E/ER40	175833
41	16		46	472E/ER40	175834
41	18		46	472E/ER40	175835 o
41	20		46	472E/ER40	175836
41	25		46	472E/ER40	175837
41		1/4»	46	472E/ER40	175838 o
41		1/2»	46	472E/ER40	175839 o
41		5/8»	46	472E/ER40	175840 o
41		3/4»	46	472E/ER40	175841 o
41		1»	46	472E/ER40	175842 o
26	6		34	430E/ER25	181986 o
26	8		34	430E/ER25	181987
26	10		34	430E/ER25	181988
26	12		34	430E/ER25	181989
26	14		34	430E/ER25	181990 o
26	16		34	430E/ER25	181991
[mm]	[mm]	[pouce]	[mm]		

997870

Tirettes de fixation

Produit

Schéma



Machine / Application

Exécution

Avantages

Renseignements

! Pour l'utilisation avec le mandrin de serrage hydro PS 2000-E, adaptateur et mandrins à pinces cônes SK + BT

! Vis de butée pour outils à queue Ø 25 mm

	Type		Ident-No.
Pour SK 30	1	IMA, Maka, Reichenbacher, Weeke	169293
Pour SK 40 avec ventilation	2	IMA, Reichenbacher, Stegherr	169294 o
Pour SK 40	2	IMA, Reichenbacher, Stegherr, Maka	179339
Pour SK 30	3	Rover anc., Biesse jusqu'à 08/92	175637 o
Pour SK 30	4	Rover nouveau, Biesse (moteur HSD) à partir de 09/92, Masterwood (moteur Colombo)	173641
Pour SK 30	5	Alberti	177020 o
Pour CMS	12	CMS, Masterwood	177021
Tirette Ø 8,5 mm	6	Morbidelli, SCM	173646
Pour BT 30	7	Shoda	176200 o
Pour BT 35	8	Heian	176103
Pour ps-System 25 mm Ident-No. 173752	9	ps-System	172113
Pour PS-2000 E Ident-No. 173352	10	PS 2000-E	172921
Vis de réglage	11	Mandrin à pinces	172828



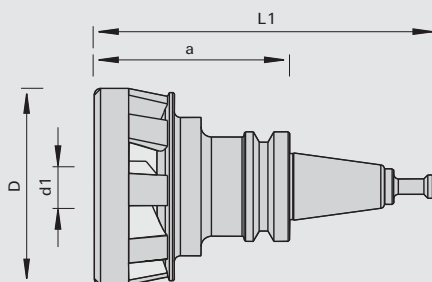
933285

AEROTECH-System avec SK30 (DIN ISO) avec système de serrage hydro

Produit



Schéma



Aerotech System

Machine / Application

- | Centres d'usinage CNC
- | Pour le serrage d'outils à queue et guidage simultané des copeaux lors de l'usinage
- | Pour le rainurage, feuillurage, usinage de poches, défonçage et dans le process d'usinage en Nesting

Exécution

- | Système de serrage monolithique
- | Exécution 9 hélices pour l'usinage de panneaux, MDF, OSB, bois durs etc
- | Montage d'outils par serrage hydro à expansion
- | Niveau d'équilibrage G<2,5

Avantages

- | Blocage du jet de copeaux
- | Refroidissement de l'outil
- | Réduction de la quantité de poussière
- | Peu d'entretien
- | Amélioration du taux de fonctionnement de la machine grâce au changement d'outil simple et rapide par système de serrage hydro
- | Excellente qualité et tenue de coupe grâce à la grande précision de concentricité
- | Très bon transfert de couple

Renseignements

- | Besoin de dépression suffisant
- | Mise en pression à l'aide d'un tournevis à 6 pans (compris dans la livraison)
- | Livré avec tirette pour Biesse Ident-No. 173641
- | Tirette Ident-No. 169293 pour IMA, Maka, Reichenbacher et Weeke doit être commandée séparément
- | Respecter les instructions de mise en service

Ø d1	Ø d	Ø D	L1	a		Ident-No.
20	SK 30 (DIN ISO)	95	143.2	92.2	9 hélices	185153
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

Pièces de rechange	Dimension	Class-No.	VP	Ident-No.
Tournevis avec poignée transversale pour six pans intérieurs	SW4x100	985730	1	166091
	[mm]		[p.]	

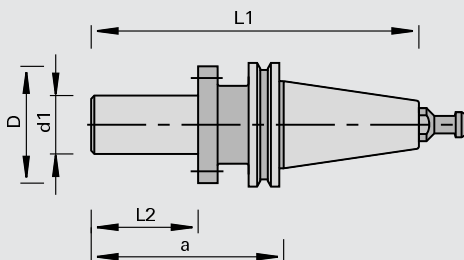
997300

Adaptateurs avec cône SK

Produit



Schéma

LEUCO
CNC

Machine / Application

- | Centres d'usinage CNC avec chargeur d'outils automatique
- | Pour le montage précis d'outils à alésage

Exécution

- | Longueur de serrage L2 = 50 mm pour fraises en plusieurs parties et porte-outils
- | Cône selon DIN ISO 7388 (sans rainure de positionnement, ni rainure de fixation)
- | Serrage de l'outil et sécurité de rotation à l'aide d'une vis

Avantages

Renseignements

- | Utilisation à droite ou à gauche

Ø D	Ø d	Ø d1	L2	L1	a	NL	Ident-No.
60	SK 30	30	55	147.8	100	2/M6/48 + 2/6/48	182167 o
60	SK 40	30	55	168.4	100	2/M6/48 + 2/6/48	182168 o
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

Pièces de rechange

Class-No.

VP

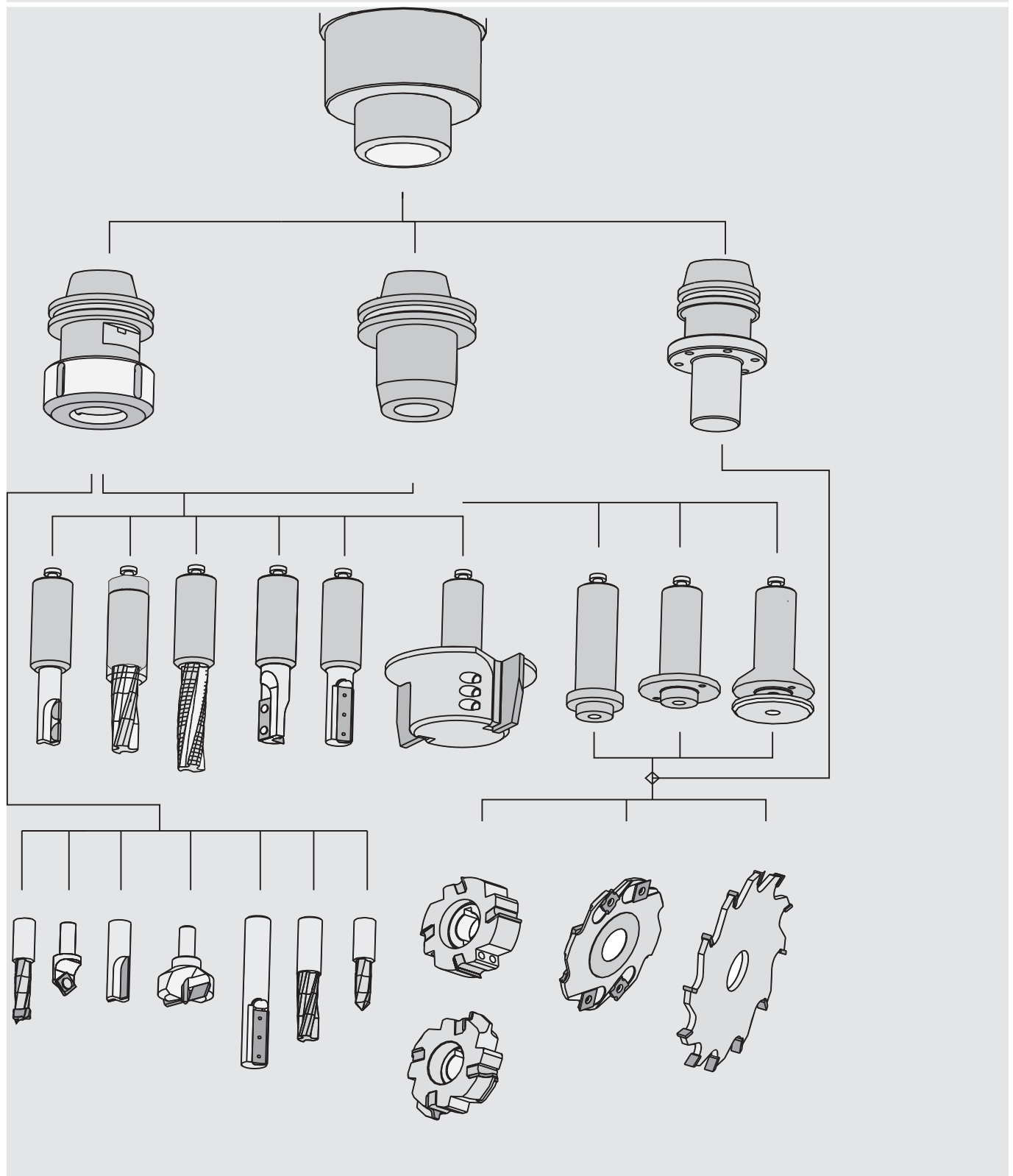
Ident-No.

Tirette	Pour SK 30	997870	1	169293
Tirette	Pour SK 40	997870	1	179339

[p.]



Schéma fixation interface machine cône HSK



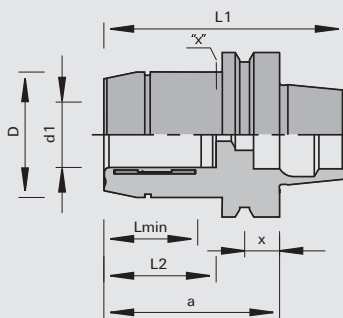
933240

Mandrins de serrage hydro ps-System avec cône HSK 63F

Produit



Schéma


LEUCO
 PS(system)

Machine / Application

Centres d'usinage CNC avec chargeur d'outils automatique
 Pour le serrage de haute précision d'outils à queue cylindrique

Exécution

$n_{max} = 30.000 \text{ min}^{-1}$
 Interface DIN 69893 HSK 63 F

Avantages

Amélioration du taux de fonctionnement de la machine grâce au changement d'outil simple et rapide
 Excellente qualité et tenue de coupe grâce à la grande précision de concentricité
 Très bon transfert de couple

Renseignements

Rotation à droite et à gauche
 Logement pour mise en place de la puce électronique destinée à la reconnaissance des outils
 x = Mise en pression à l'aide d'un tournevis
 Tournevis 6 pans non compris
 L min Longueur de serrage = longueur de la queue

$\varnothing d1$	Lmin	L2	$\varnothing d$	$\varnothing D$	L1	a	x	Poids	Ident-No.
10	31	41	HSK 63F 30	105	80	18	1.2	184725	
12	36	46	HSK 63F 32	105	80	18	1.16	184306	
16	39	49	HSK 63F 38	105	80	18	1.20	184307	
20	41	51	HSK 63F 52.5	105	80	18	1.30	184308	
25	47	57	HSK 63F 52.5	109	84	18	1.28	184309	
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg]		

$\varnothing d1$	Lmin	L2	$\varnothing d$	$\varnothing D$	L1	a	x	Poids	Ident-No.
3/8»	31	41	HSK 63F 30	105	80	18	1.2	184724	
1/2»	36	47,5	HSK 63F 32	105	80	18	1.2	184726	
[pouce]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

Pièces de rechange

Dimension

Approprié pour

Class-No.

VP

Ident-No.

Tournevis	SW4x100	184306, 184724, 184725, 184726	985730	1	166091
Tournevis	SW5x150	184307, 184308, 184309	985730	1	168703
	[mm]				[p.]

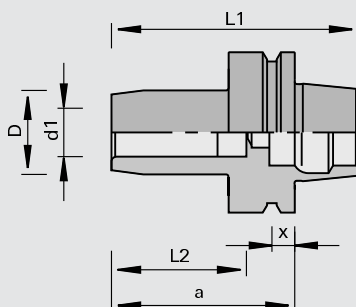
933299

Mandrins de frettage mécanique TRIBOS

Produit



Schéma



LEUCO
CNC

Machine / Application

- Centres d'usinage CNC avec chargeur d'outils automatique
- Pour le serrage de haute précision d'outils à queue cylindrique

Exécution

- n max = 40.000 t/min

Avantages

- Le poids minimal ménage les roulements de broche
- Utilisable pour des vitesses de rotation élevées
- Aspiration des copeaux optimale grâce à la construction mince
- Le parfait équilibrage et la précision de la concentricité, (< 0,003 mm), reproductibles, assurent la sécurité du process, en apportant de grandes tenues de coupe et des qualités de coupe extraordinaires

Renseignements

- Rotation à droite et à gauche
- Autres dimensions sur demande
- Longueur maxi du porte-à-faux: 4xd1
- Serrage des outils au moyen de la presse
- Peut être réalisé à souhait par LEUCO
- Sur demande, possibilité d'obtenir un mandrin tribos en version renforcée, en particulier pour les usinages hautement sollicités
- Livraison: sans tirette; tirette à définir selon le type de machine (voir page Tirettes)

Ø d1	L2	Ø d	Ø D	L1	a	x	Poids	Ident-No.
12	48,5	HSK 63F	19	100	75	18	0.69	180257
16	48,5	HSK 63F	26	100	75	18	0.74	180899
20	52,9	HSK 63F	30	100	75	18	0.77	180258
25	55	HSK 63F	35	100	75	18	0.79	180710
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg]	

Ø d1	L2	Ø d	Ø D	L1	a	Ident-No.
20	55	SK 30 (DIN)	30	127	80	180888
25	55	SK 30 (DIN)	35	127	80	180836
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	

Pièces de rechange

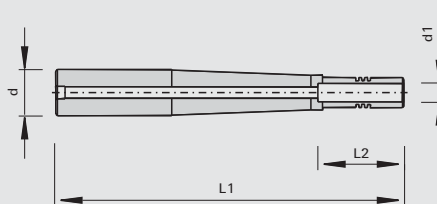
	Class-No.	VP	Ident-No.
Dispositif de montage (manuel)	985201	1	180261
Dispositif de montage (automatique)	985201	1	181159 o
Pièce de réduction	955530	1	183719 o
Pièce de réduction	955530	1	183720 o
Pièce de réduction	955530	1	183721 o
Pièce de réduction	955530	1	180263
Pièce de réduction	955530	1	180902
Pièce de réduction	955530	1	180264
Pièce de réduction	955530	1	180711
Dispositif pour le réglage de la longueur système TRIBOS	985300	1	180828 o
Cable interface pour gabarit de réglage	985300	1	180829 o
			[p.]

933299

Rallonges pour TRIBOS

Produit

Schéma

LEUCO
CNC

Machine / Application

! Pour l'utilisation avec le Sino, TRIBOS, PS 2000-E pour le montage d'outils à queue cylindrique

Exécution

! Tolérances des queues h7 et g7

Avantages

Renseignements

! Longueur de serrage = L2
! Serrage et déserrage des outils avec le dispositif de montage TRIBOS

Ø d1	L2	Ø d	L1	Ident-No.
6	27	20	100	182800 o
8	27	20	100	182801 o
10	32	20	100	182802 o
12	37	20	100	182803 o
6	27	20	150	182804 o
8	27	20	150	182805 o
10	32	20	150	182806 o
12	37	20	150	182807 o
6	27	20	250	182808 o
8	27	20	250	182809 o
10	32	20	250	182810 o
12	37	20	250	182811 o
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	

Pièces de rechange

Class-No.

VP

Ident-No.

Pièce de réduction	Pour Ø d = 6	955530	1	183719 o
Pièce de réduction	Pour Ø d = 8	955530	1	183720 o
Pièce de réduction	Pour Ø d = 10	955530	1	183721 o
Pièce de réduction	pour Ø d = 12	955530	1	180263

[p.]

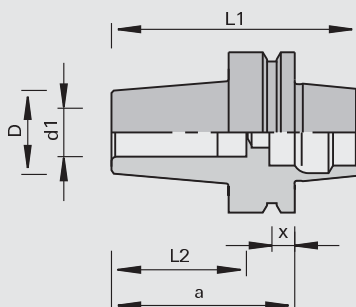
933297

Mandrin de serrage frettage à chaud

Produit



Schéma



LEUCO
CNC

Machine / Application

- Centres d'usinage CNC avec chargeur d'outils automatique
- Pour le serrage de haute précision d'outils à queue cylindrique

Exécution

- n max = 30.000 t/min
- Interface DIN 69893 HSK 63 F
- En acier trempé de qualité supérieure

Avantages

- Le parfait équilibrage et la précision de la concentricité, (< 0,003 mm), reproductibles, assurent la sécurité du process, en apportant de grandes tenues de coupe et des qualités de coupe extraordinaires

Renseignements

- Rotation à droite et à gauche
- Serrage et déserrage possible avec tous les appareils de serrage du marché

Ø d1	L2	Ø d	Ø D	L1	a	x	Poids	Ident-No.
6,0	36	HSK 63F	20	100	75	18	0.797	186684
8,0	36	HSK 63F	20	100	75	18	0.790	186685
10	41	HSK 63F	26	100	75	18	0.840	183081
12	47	HSK 63F	28	100	75	18	0.830	183082
14	47	HSK 63F	28	100	75	18	0.870	183083
16	51	HSK 63F	28	100	75	18	0.850	183084
18	51	HSK 63F	30	100	75	18	0.960	183085
20	51	HSK 63F	30	100	75	18	0.930	183086
25	51	HSK 63F	30	100	75	18	0.860	183087
25	134	HSK 63F	36	185	160	18	1.943	185520
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg]	

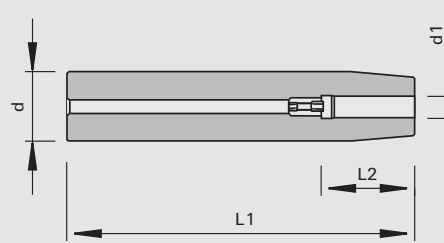
933297

Rallonge pour mandrin de frettage à chaud CELSIO

Produit



Schéma

LEUCO
CNC**Machine / Application**

- | Centres d'usinage CNC
- | Pour les travaux de déchiage sur des pièces à accès difficile

Exécution

- | Acier laminé à chaud avec des caractéristiques de dureté particulières pour une durée de vie très longue, une résistance à la température et une stabilité dimensionnelle
- | Concentricité < 0,003 mesuré dans la zone de serrage
- | Avec vis de réglage pour le réglage de la longueur

Avantages

- | Possibilité de montage des queues Weldon ou à évidements Whistle-notch
- | Les meilleurs résultats de serrage sont atteints avec des queues cylindriques de tolérance h6
- | Conception élancée optimale selon DIN 69882-8
- | Frettage d'outils HW et HS à queue de tolérance h6

Renseignements

- | Serrage: utilisation conseillée dans les mandrins hydro ps-System, TRIBOS ou mandrins de frettage à chaud

Ø d1	L2	Ø d	L1	Ident-No.
8	34	25	160	185243 o
10	42	25	160	185244 o
12	47	25	160	185245 o
16	50	25	160	185246 o
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	



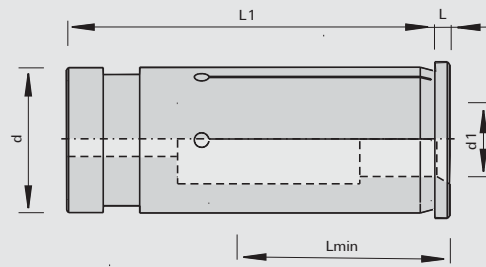
933280

Douilles de réduction universelles

Produit



Schéma



LEUCO
CNC

Machine / Application

! Pour l'utilisation avec le Sino, TRIBOS, ps-System pour le montage d'outils à queue

Exécution

! Tolérances des queues h7 et g7

Avantages

Renseignements

! L min Longueur de serrage = longueur de la queue

Ø d1	Ø d1	Lmin	Ø d	L1	L	Ident-No.
3		27	12	45	2.0	183022 o
4		27	12	45	2.0	183023 o
5		27	12	45	2.0	183024 o
6		27	12	45	2.0	183025
8		27	12	45	2.0	183026
8		27	16	47.5	2.5	186099
10		32	16	47.5	2.5	186100
12		37	16	47.5	2.5	186101
3		27	20	50.5	2.0	183027 o
4		27	20	50.5	2.0	183028 o
5		27	20	50.5	2.0	183029 o
6		27	20	50.5	2.0	183030 o
8		27	20	50.5	2.0	183032
10		32	20	50.5	2.0	183034
12		37	20	50.5	2.0	183036
14		37	20	50.5	2.0	183038 o
16		38	20	50.5	2.0	183040
6		27	25	54.5	3.0	182304
8		27	25	54.5	3.0	182305
10		32	25	54.5	3.0	182306
12		37	25	54.5	3.0	182307
14		37	25	54.5	3.0	182308
16		38	25	54.5	3.0	182309
18		38	25	54.5	3.0	182310
20		42	25	54.5	3.0	182311
	1/2»	37	25	54.5	3.0	182653
	3/4»	42	25	54.5	3.0	182655
[mm]	[pouce]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	

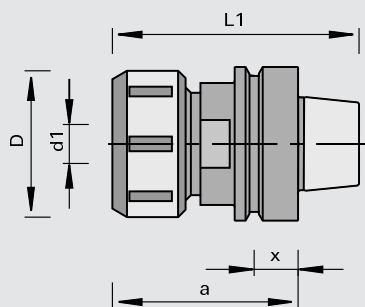
933289

Mandrins à pince avec cône HSK

Produit



Schéma

LEUCO
CNC

Machine / Application

- Centres d'usinage CNC avec chargeur d'outils automatique
- Pour le serrage de haute précision d'outils à queue cylindrique

Exécution

- Interface selon DIN 69893 HSK 50F, HSK 63F et HSK 63E
- Écrou de serrage à friction

Avantages

- Mise en œuvre flexible par pinces de serrage

Renseignements

- Rotation à droite et à gauche
- Ident-No. 175795 pour IMA (jusqu'à 12/94) semblable à DIN 69893 (norme expérimentale)
- $\varnothing d1$ = diamètre des pinces de serrage 2 - 25 mm
- Pinces de serrage selon DIN 6388: 1) type 462E/OZ25 2) type 472E/ER40
- Livraison: mandrin à pince, écrou à friction, sans clé
- Attention: les interfaces sont différentes avec les machines CMS, dépend de la puissance de la broche (KW).

$\varnothing d1$	$\varnothing d$	$\varnothing D$	L1	a	x	Type	Ident-No.	
2-25	HSK 63F	60	101	76	18	1	Homag, IMA à partir de 01/95, Weeke à partir de 03/98, HOLZHER, SCM CMS (12+15 KW)	173293
2-25	HSK 63E	63	103	78	18	2	CMS (18 KW)	180359
2-25	HSK 63F	60	101	76	9.0	1	IMA jusqu'à 12/94	175795
2-25	HSK 63F	60	140	115	18	1	Homag, IMA à partir de 01/95, Weeke à partir de 03/98, HOLZHER, CMS (12+15 KW)	179170
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

Pièces de rechange

Dimension

Class-No.

VP

Ident-No.

Écrous de serrage	M48x2R	995290	1	178764
Clés à ergots	58/62 DIN 1810	985720	1	169299
Clé à ergots et adaptateur	58/62 DIN 1810	985300	1	186765
Clé dynamométrique	40-200 Nm	985300	1	184890
Clés à simple fourche	SW46x10 DIN 894	985720	1	178760
Bouchon d'obturation avec vis	11,9x6,9xM5	995300	1	185610
	[mm]			[p.]

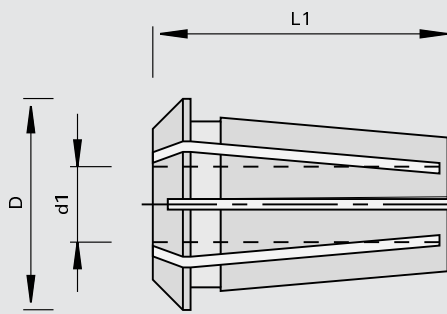
933280

Pinces de serrage de précision - 462E/OZ25

Produit



Schéma



LEUCO
GVC

Machine / Application

! Pour l'utilisation avec mandrins à pince type 462E/OZ25

Exécution

! Tolérance de serrage 0,5 mm
! Selon DIN 6388 Type 462E/OZ25

Avantages

! 12 fentes dans les deux sens, pour un transfert de serrage optimum

Renseignements

Ø d1	Ø d1	Ø D	L1	Ident-No.
2		35.05	52	183803 o
3		35.05	52	183804
4		35.05	52	183805
5		35.05	52	183806
6		35.05	52	180213
	1/4»	35.05	52	175815
7		35.05	52	183807 o
8		35.05	52	180358
9,5		35.05	52	175817
	3/8»	35.05	52	185275
10		35.05	52	170782
12		35.05	52	168742
	1/2»	35.05	52	175820
13		35.05	52	180215
14		35.05	52	170783
	5/8»	35.05	52	175823
15		35.05	52	183808 o
16		35.05	52	168743
18		35.05	52	180216
	3/4»	35.05	52	175826
20		35.05	52	168744
25		35.05	52	168745
[mm]	[pouce]	[mm]	[mm]	

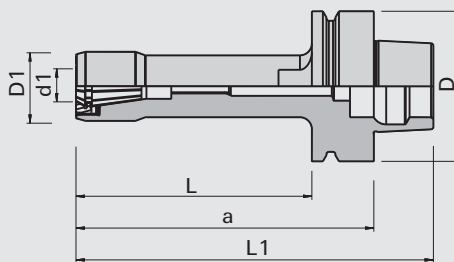
933289

Système de mandrin à pinces 426E/ER16 avec HSK 63F - zone de serrage Ø 1-10 mm

Produit



Schéma

LEUCO
CNC

Machine / Application

Centres d'usinage CNC, en particulier machines 5 axes
Pour le serrage de haute précision d'outils à queue cylindrique

Exécution

Écrou de serrage noyé
Trempe et rectifié
Pour pinces de serrage à double fente (des 2 cotés)
Avec revêtement anti-corrosion
n max = 24.000 t/min

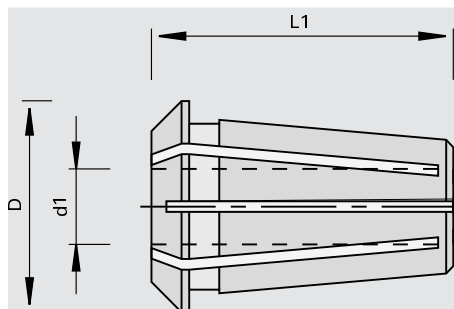
Avantages

Exécution mince
grande stabilité même en cas d'importantes projections
Haute précision de concentricité
importante force de serrage

Renseignements

livrable en exécution à gauche
La livraison comprend:
Mandrin à pince avec écrou de serrage mais sans pince de serrage et accessoires de montage
Couple de serrage: 426E/ER16: 50 Nm (44 Lbf.ft)

Ø d1	Ø D1	Ø d	Ø D	L	L1	a	Ident-No.
1-10	29	HSK 63F	63	50	101	76	184847
1-10	29	HSK 63F	63	74	125	100	184848
1-10	29	HSK 63F	63	99	150	125	184849
1-10	29	HSK 63F	63	124	175	150	184850
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	



Pinces de serrage 426E / ER 16

Ø d1	Ø D	L1	Ident-No.
1	17.25	27.5	184865 o
2	17.25	27.5	184866 o
3	17.25	27.5	184867 o
4	17.25	27.5	184868 o
5	17.25	27.5	184869 o
6	17.25	27.5	184870
7	17.25	27.5	184871 o
8	17.25	27.5	184872
9	17.25	27.5	184873 o
10	17.25	27.5	184874
[mm]	[mm]	[mm]	

Accessoires

Dimension

Class-No.

VP

Ident-No.

[a] Écrous de serrage		995290	1	184875
[b] clé de serrage manuelle		985720	1	184878
[c] douille pour clé dynamométrique		985720	1	184884
[d] pilote		985720	1	184881
[e] adaptateur pour clé dynamométrique		985300	1	184887
[f] Clé dynamométrique	40-200 Nm [mm]	985300	1	184890
			[p.]	



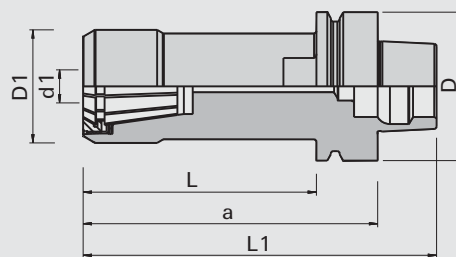
933289

Système de mandrin à pinces 470E/ER32 avec HSK 63F - zone de serrage Ø 2-20 mm

Produit



Schéma



LEUCO
CNC

Machine / Application

- | Centres d'usinage CNC, en particulier machines 5 axes
- | Pour le serrage de haute précision d'outils à queue cylindrique

Exécution

- | Écrou de serrage noyé
- | Trempé et rectifié
- | Pour pinces de serrage à double fente (des 2 cotés)
- | Avec revêtement anti-corrosion
- | n max = 24.000 t/min

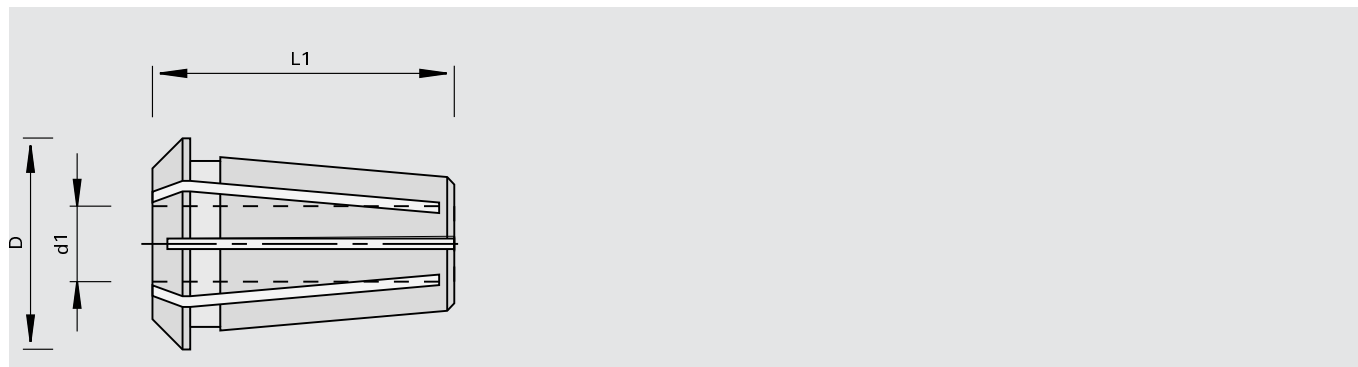
Avantages

- | Exécution mince
- | grande stabilité même en cas d'importantes projections
- | Haute précision de concentricité
- | importante force de serrage

Renseignements

- | livrable en exécution à gauche
- | La livraison comprend: Mandrin à pince avec écrou de serrage mais sans pince de serrage et accessoires de montage
- | Couple de serrage: 470E/ER32: 130 Nm (96 Lbf.ft)

Ø d1	Ø D1	Ø d	Ø D	L	L1	a	Ident-No.
2-20	48	HSK 63F	63	34	85	60	184851
2-20	48	HSK 63F	63	44	95	70	184852 o
2-20	48	HSK 63F	63	89	140	115	184853
2-20	48	HSK 63F	63	99	150	125	184854
2-20	48	HSK 63F	63	124	175	150	184855 o
2-20	48	HSK 63F	63	154	205	180	184856
2-20	48	HSK 63F	63	174	225	200	184857
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	



Pinces de serrage 470E / ER 32

Ø d1	Ø D	L1	Ident-No.
3	33	40	173647 o
4	33	40	173648 o
5	33	40	173649 o
6	33	40	173650
7	33	40	173651 o
8	33	40	173652
10	33	40	173653
12	33	40	173654
13	33	40	173655 o
14	33	40	173656 o
16	33	40	173657
18	33	40	173658 o
19	33	40	173659 o
20	33	40	173660
[mm]	[mm]	[mm]	

Accessoires	Dimension	Class-No.	VP	Ident-No.
[a] Écrous de serrage		995290	1	184876
[b] clé de serrage manuelle		985720	1	184879
[c] douille pour clé dynamométrique		985720	1	184885
[d] pilote		985720	1	184882
[e] adaptateur pour clé dynamométrique		985300	1	184888
[f] Clé dynamométrique	40-200 Nm	985300	1	184890
	[mm]		[p.]	



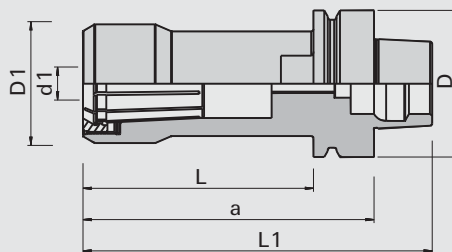
933289

Draw-in collet chuck system 462E/OZ25 with HSK 63F - clamping zone Ø 2-25 (1») mm

Produit



Schéma



LEUCO
CNC

Machine / Application

Centres d'usinage CNC, en particulier machines 5 axes
Pour le serrage de haute précision d'outils à queue cylindrique

Exécution

Écrou de serrage noyé
Trempe et rectifié
Pour pinces de serrage à double fente (des 2 cotés)
Avec revêtement anti-corrosion
n max = 24.000 t/min

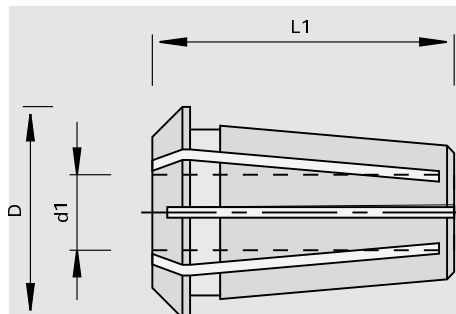
Avantages

Exécution mince
grande stabilité même en cas d'importantes projections
Haute précision de concentricité
importante force de serrage

Renseignements

livrable en exécution à gauche
La livraison comprend:
Mandrin à pince avec écrou de serrage mais sans pince de serrage et accessoires de montage
Couple de serrage: 462E/OZ25: 150 Nm (110 Lbf.ft)

Ø d1	Ø D1	Ø d	Ø D	L	L1	a	Ident-No.
2-25	51	HSK 63F	63	50	101	76	184858
2-25	51	HSK 63F	63	89	140	115	184860
2-25	51	HSK 63F	63	124	175	150	184861 o
2-25	51	HSK 63F	63	149	200	175	184862 o
2-25	51	HSK 63F	63	174	225	200	184863 #
2-25	51	HSK 63F	63	199	250	225	184864
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	



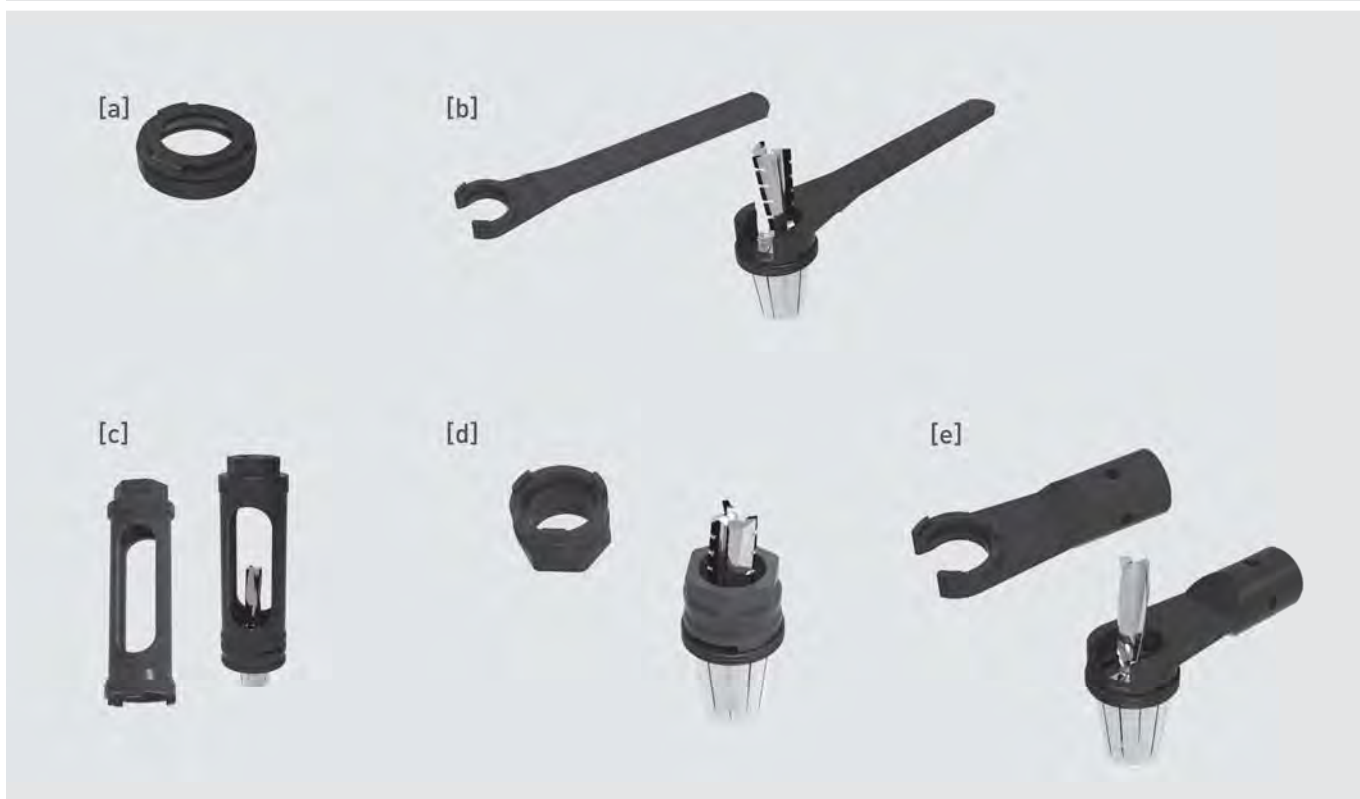
Pinzes de serrage 462E / OZ 25

Ø d1	Ø d1	Ø D	L1	Ident-No.
2		35.05	52	183803 o
3		35.05	52	183804
4		35.05	52	183805
5		35.05	52	183806
6		35.05	52	180213
	1/4»	35.05	52	175815
7		35.05	52	183807 o
8		35.05	52	180358
9,5		35.05	52	175817
10		35.05	52	170782
12		35.05	52	168742
	1/2»	35.05	52	175820
13		35.05	52	180215
14		35.05	52	170783
	5/8»	35.05	52	175823
15		35.05	52	183808 o
[mm]	[pouce]	[mm]	[mm]	

Pinzes de serrage 462E / OZ 25

Ø d1	Ø d1	Ø D	L1	Ident-No.
16		35.05	52	168743
18		35.05	52	180216
	3/4»	35.05	52	175826
20		35.05	52	168744
25		35.05	52	168745
[mm]	[pouce]	[mm]	[mm]	

Accessoires	Dimension	Class-No.	VP	Ident-No.
[a] Écrous de serrage		995290	1	184877
[b] clé de serrage manuelle		985720	1	184880
[c] douille pour clé dynamométrique		985720	1	184886
[d] pilote		985720	1	184883
[e] adaptateur pour clé dynamométrique		985300	1	184889
[f] Clé dynamométrique	40-200 Nm	985300	1	184890
	[mm]		[p.]	



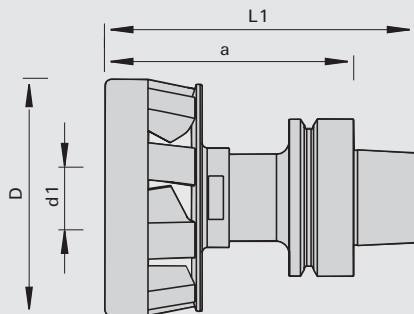
933285

AEROTECH-System Uni-T avec HSK 63F avec mandrin à pinces

Produit



Schéma



Aerotech System

Machine / Application

- Centres d'usinage CNC
- Pour le rainurage, feuillurage, usinage de poches, défonçage et dans le process d'usinage en Nesting
- Pour outils à queue jusqu'à 16 mm

Exécution

- Fixation de l'outil avec écrou de serrage noyé
- Exécution à 9 hélices pour l'usinage de panneaux de particules, MDF, OSB, bois durs, etc.
- Montage d'outil à l'aide d'une douille pour cliquet et d'une clé dynamométrique
- Exécution : standard ou FacePlate
- FacePlate spécifique aux applications Nesting

Avantages

- Blocage du jet de copeaux
- Refroidissement de l'outil
- Réduction de la quantité de poussière
- Peu d'entretien

Renseignements

- Niveau d'équilibrage G=2,5
- n max. = 24 000 t/min
- L'usinage nesting nécessite une puissance de dépression suffisante
- Veillez tenir compte des informations dans le manuel d'utilisation
- Couple de serrage: 80 Nm

Ø d1	Ø d	Ø D	L1	a		Ident-No.
6-16	HSK 63F	95	125	100	Standard	186107
6-16	HSK 63F	95	125	100	FacePlate	186108
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

Pièces de rechange	Dimension	Class-No.	VP	Ident-No.
Pincés de serrage de précision	411E ØD=1	933280	1	184367 o
Pincés de serrage de précision	411E ØD=2	933280	1	184368 o
Pincés de serrage de précision	411E ØD=3	933280	1	184369 o
Pincés de serrage de précision	411E ØD=4	933280	1	184370 o
Pincés de serrage de précision	411E ØD=5	933280	1	184371 o
Pincés de serrage de précision	411E ØD=6	933280	1	184372
Pincés de serrage de précision	411E ØD=8	933280	1	184373
Pincés de serrage de précision	411E ØD=10	933280	1	184374
Pincés de serrage de précision	411E ØD=12	933280	1	184375
Pincés de serrage de précision	411E ØD=16	933280	1	184376
Écrous de serrage	M32x1,5	995290	1	184378
Cliquet	12Zx1/2»	985720	1	186109
Douille pour cliquet	ØD=30, SW22, H96	985720	1	184366
Clé dynamométrique	40-200 Nm	985300	1	184890
	[mm]			[p.]

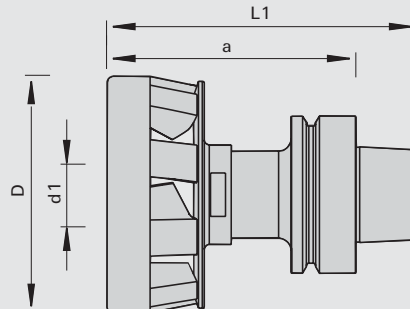
933285

AEROTECH-System avec HSK 63F avec système de serrage hydro

Produit



Schéma


Machine / Application

- | Centres d'usinage CNC
- | Pour le serrage d'outils à queue et guidage simultané des copeaux lors de l'usinage
- | Pour le rainurage, feuillurage, usinage de poches, défonçage et dans le process d'usinage en Nesting

Exécution

- | Système de serrage monobloc
- | Exécution à 7 battants pour l'usinage de bois et dérivés du bois peu denses
- | Exécution à 9 hélices pour l'usinage de panneaux de particules, MDF, OSB, bois durs, etc.
- | Montage d'outils par technologie de serrage hydro à expansion
- | Niveau d'équilibrage $G < 2,5$

Avantages

- | Blocage du jet de copeaux
- | Refroidissement de l'outil
- | Réduction de la quantité de poussière
- | Peu d'entretien
- | Amélioration du taux de fonctionnement de la machine grâce au changement d'outil simple et rapide par système de serrage hydro
- | Excellente qualité et tenue de coupe grâce à la grande précision de concentricité
- | Très bon transfert de couple

Renseignements

- | Besoin de dépression suffisant
- | Mise en pression à l'aide d'un tournevis à 6 pans (compris dans la livraison)
- | Pour Ident-No. 184757: serrage de diamètres de queue plus petites par l'usage de douille de réduction universelles LEUCO
- | Respecter les instructions de mise en service

$\varnothing d1$	$\varnothing d$	$\varnothing D$	L1	a		Ident-No.
6-16	HSK 63F	95	122.6	97.6	9 hélices	185018
6-25	HSK 63F	105	131	106	7 hélices	186517
6-25	HSK 63F	105	131	106	9 hélices	184757
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

Pièces de rechange**Dimension****Class-No.****VP****Ident-No.**

Tournevis avec poignée transversale pour six pans intérieurs

SW4x100

985730

1

166091

[mm]

[p.]

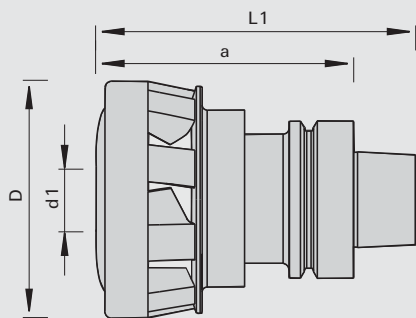
933285

AEROTECH-System FacePlate avec HSK 63F avec système de serrage hydro

Produit



Schéma



Aerotech System

Machine / Application

- Centres d'usinage CNC
- Versions AEROTECH autorisées aussi pour les nouvelles machines HOMAG
- En principe, utilisation possible sur tous les types de machines
- Pour le serrage d'outils à queue et guidage simultané des copeaux lors de l'usinage
- Pour le rainurage, feuillurage, usinage de poches, défonçage et dans le process d'usinage en Nesting

Exécution

- AEROTECH-System FacePlate destiné particulièrement à l'usinage nesting
- Système de serrage monobloc breveté
- Exécution à 9 hélices pour l'usinage de panneaux de particules, MDF, OSB, bois durs, etc.
- Montage d'outils par serrage hydro à expansion
- Niveau d'équilibrage $G < 2,5$

Avantages

- Blocage du flux de copeaux
- Refroidissement de l'outil
- Réduction de la quantité de poussière
- Peu d'entretien
- Des débris détachés éventuellement aspirés ne peuvent pas se coincer dans les ouvertures des hélices
- Réduction du risque d'obstruction de la turbine et donc du risque de balourd

Renseignements

- Besoin de dépression suffisant
- Mise en pression à l'aide d'un tournevis à 6 pans (compris dans la livraison)
- Respecter les instructions de mise en service

Ø d1	Ø d	Ø D	L1	a		Ident-No.
6-16	HSK 63F	95	127	102	9 hélices	185551 o
6-25	HSK 63F	105	135	110	9 hélices	185550 o
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

Pièces de rechange

Dimension

Class-No.

VP

Ident-No.

Tournevis avec poignée transversale pour six pans intérieurs

SW4x100

985730

1

166091

[mm]

[p.]

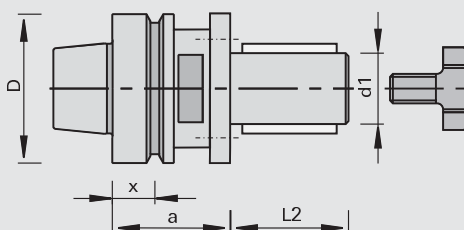
933069

Mandrins avec cône HSK

Produit



Schéma


LEUCO
CNC

Machine / Application

- | Centres d'usinage CNC avec chargeur d'outils automatique
- | Pour le montage précis d'outils à alésage

Exécution

- | Avec TE 6 x M6 - profondeur 8 mm CP 48 mm
- | Interface DIN 69893 HSK 63 F
- | Longueur de serrage L2 = 50 mm pour fraises en plusieurs parties et porte-outils
- | Sécurité de rotation par double clavetage

Avantages

- | Grandes vitesses d'avance possibles grâce au très bon transfert de couple

Renseignements

- | Utilisation à droite ou à gauche
- | Composition du jeu de bagues Ident-No. 181193 : 1 pièce 20 mm, 1 pièce 10 mm, 3 pièces 5 mm, 2 pièces 2 mm, 1 pièce 1 mm
- | Jeu de bagues supplémentaires Ident-No. 181194: 1 pièce 20 mm, 1 pièce 10 mm
- | Serrage de l'outil à l'aide d'une vis
- | Livraison: mandrin avec vis de fixation

Ø D	Ø d	Ø d1	L2	a	x	DKN	Poids		Ident-No.
63	HSK 63F	30	50	45	18	8 x 3	1.4	Homag, IMA à partir de 01/95	183748
63	HSK 63F	30	80	45	18	8 x 3	1.5	Homag, IMA à partir de 01/95, HOLZ-HER	183749
63	HSK 63F	30	110	45	18	8 x 3	1.8	Homag, IMA à partir de 01/95, HOLZ-HER	183747
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg]		

Pièces de rechange
Dimension
Class-No.
VP
Ident-No.

Clé à simple fourche	SW46x10 DIN 894	985720	1	178760
Jeu de bagues intercalaires	60x50x30	955521	1	181193
Jeu de bagues intercalaires	60x80x30	955521	1	181194
Vis de serrage de fraise avec centreur	M16x38xØ48	995190	1	184061
	[mm]		[p.]	

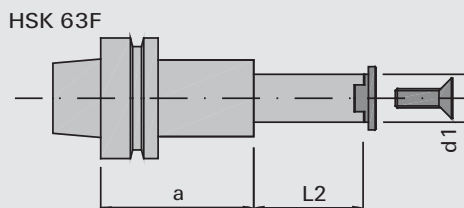
997300

Mandrins HSK 63F

Produit



Schéma



LEUCO
CNC

Machine / Application

Centres d'usinage CNC avec chargeur d'outils automatique
Pour le montage des garnitures Modula ou des outils individuels

Exécution

Interface DIN 69893 HSK 63 F
Sécurité de rotation par double clavette

Avantages

Renseignements

Rotation à droite et à gauche
Livraison: arbre porte fraise avec couvercle et vis à tête fraisée

Ø d	Ø d1	L2	a	Poids	Ident-No.
HSK 63F	25	37	45	1.1	183768
HSK 63F	25	85	45	1.2	183769
HSK 63F	25	37	80	1.3	183770 s
HSK 63F	25	75	80	1.5	183771
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg]	

Accessoires

Dimension

Class-No.

VP

Ident-No.

Bague intercalaire	Ø40x0,1xØ25	955520	1	183756
Bague intercalaire	Ø40x0,2xØ25	955520	1	183757
Bague intercalaire	Ø40x0,5xØ25	955520	1	183758
Bague intercalaire	Ø40x1,0xØ25	955520	1	183759
Bague intercalaire	Ø40x2,0xØ25	955520	1	183760
Bague intercalaire	Ø40x4,0xØ25	955520	1	183761
Bague intercalaire	Ø40x6,0xØ25	955520	1	183762
Bague intercalaire	Ø40x10xØ25	955520	1	183763 s
Bague intercalaire	Ø40x20xØ25	955520	1	183764
	[mm]			[p.]

Pièces de rechange

Dimension

Class-No.

VP

Ident-No.

Couvercle	33x11x25	997300	1	183772 o
Vis noyée	M10x30 DIN EN ISO 10642	995121	10	183773 o
Tournevis	SW6x200	985730	1	167817
	[mm]			[p.]

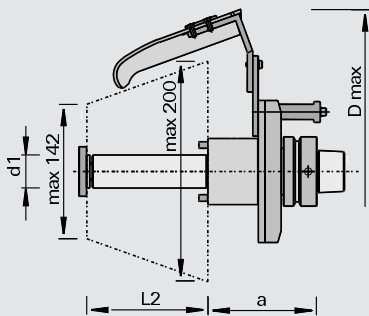
933069

Agrégats de fraisage avec déflecteur

Produit



Schéma

LEUCO
CNC

Machine / Application

- | Centres d'usinage CNC Homag avec axe C
- | Pour le montage précis d'outils à alésage

Exécution

- | Avec déflecteur orientable
- | Ident-No. 182049 et 182050 exécution avec double clavette
- | Ident-No. 182075 et 182076 exécution avec couvercle, tirette et 2 goupilles d'entraînement Ø 6 CP 48
- | n max = 11.000 t/min (exécution dépôt)
- | Arbre Ø 30 mm, longueur d'arbre 105 mm

Avantages

- | Évacuation du copeau optimisée

Renseignements

- | Poids environ 2 kg selon exécution
- | Poids max. de l'outil monté: 3,8 kg

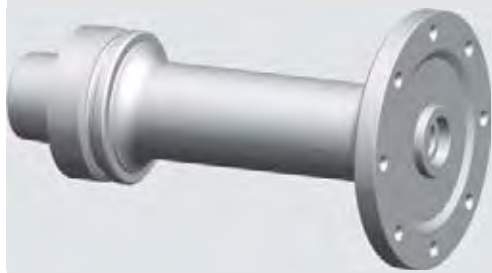
Ø Dmax	Ø d	Ø d1	L2	a	DKN		Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
300	HSK 63F	30	105	80	8 x 4	Homag	182049 o	182050 o
300	HSK 63F	30	105	80		Homag	182075 o	182076 o
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			



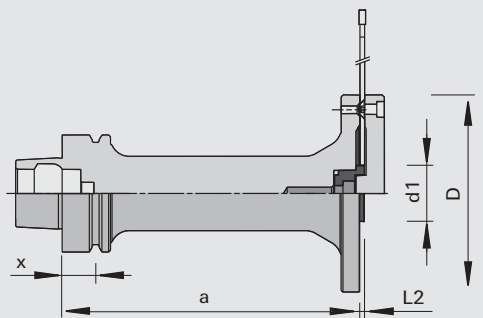
933061

Fixation CNC Kombi de lames de scie HSK 63F

Produit



Schéma



LEUCO
CNC

Machine / Application

- Centres d'usinage CNC avec chargeur d'outils automatique
- Pour le montage précis de lames de scie

Exécution

- Interface DIN 69893 HSK 63F pour fixation dans la broche de haute précision

Avantages

- Adaptateur de centrage échangeable disponible séparément afin de pouvoir utiliser des lames de scie avec des diamètres d'alésage différents sur le même mandrin
- Montage de lame avec ou sans couvercle
- Mandrins disponibles avec cote a de longueurs différentes

Renseignements

- Pour rotation à droite et à gauche
- Fixation de la lame soit directe avec des vis tête fraisée, soit avec un contre flasque avec des vis à tête cylindrique
- La livraison comprend: couvercle, vis à tête fraisée, vis à tête cylindrique et adaptateur de centrage pour l'alésage des lames de scie Ø 30 mm avec circlip

Ø D	Ø d	Ø d1	L2	a	x	NL	Ident-No.
106	HSK 63F	30	2,5	40	18	8/M5/90	184835
106	HSK 63F	30	2,5	50	18	8/M5/90	184836
106	HSK 63F	30	2,5	100	18	8/M5/90	184837
106	HSK 63F	30	2,5	130	18	8/M5/90	184838
106	HSK 63F	30	2,5	160	18	8/M5/90	184839
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

Options	Dimension	Class-No.	VP	Ident-No.
Couvercle	106x15x20	997300	1	184845
Adaptateurs pour épaisseur de corps 2.0 ou 2.2 mm Ø30		997300	1	185666
Adaptateurs	Ø30	997300	1	184840
Adaptateurs	Ø31,75	997300	1	184841
Adaptateurs	Ø32	997300	1	184842
Adaptateurs	Ø35	997300	1	184843
Adaptateurs	Ø40	997300	1	184844
	[mm]		[p.]	

Pièces de rechange	Dimension	Class-No.	VP	Ident-No.
Vis à tête fraisée	M5x12 T20	995125	10	166709
Vis à tête cylindrique	M5x16 DIN EN ISO 4762	995111	10	001870
Vis à tête cylindriques pour adaptateur	M8x12 DIN 7984	995111	10	184846
Bague de sécurité	8/13x8,4x0,7	995460	1	185497
	[mm]		[p.]	

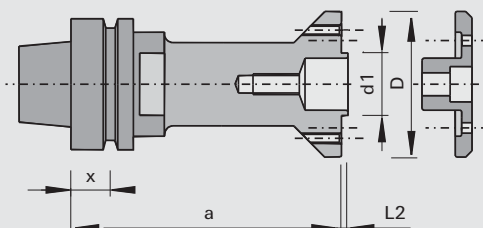
933061

Manchons pour lames de scie HSK 63F

Produit



Schéma

LEUCO
CNC**Machine / Application**

- Centres d'usinage CNC avec chargeur d'outils automatique
- Pour un montage précis des lames et des fraises à rainer

Exécution

- Interface DIN 69893 HSK 63F pour fixation dans la broche de haute précision

Avantages**Renseignements**

- Rotation à droite et à gauche
- Fixation de la lame soit directe avec des vis tête fraisée, soit avec un contre flasque 183310 avec des vis à tête cylindrique
- Livraison:
 - Manchon avec vis à tête chanfreinées
 - Couvercle avec vis à tête cylindrique à commander séparément si besoin

Ø D	Ø d	Ø d1	L2	a	NL	Ident-No.
70	HSK 63F	30	1,8	70	8/M5/52 + 2/6/42	186083
70	HSK 63F	30	1,8	130	8/M5/52 + 2/6/42	186432
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

Pièces de rechange**Dimension****Class-No.****VP****Ident-No.**

Vis à tête fraisée

M5x8 T20
[mm]

995125

10

164005

[p.]

Accessoires**Dimension****Class-No.****VP****Ident-No.**

Couvercle avec des vis à tête cylindrique

70x24x8 (2/6/42)
[mm]

997300

1

183310

[p.]



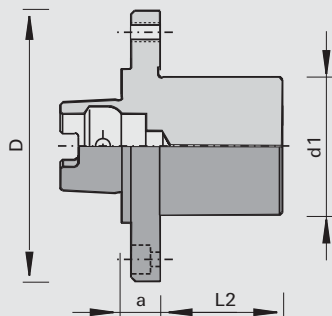
933061

Mandrins avec cône HSK 63F modifié - sans gorge de préhension

Produit



Schéma



Machine / Application

- | Machines au défilé Homag avec chargeur d'outils
- | d1=30 mm en particulier pour les agrégats de calibrage HOMAG et IMA
- | d1=60 mm en particulier pour la production de parquet
- | Pour le serrage de haute précision d'outils à alésage

Exécution

- | Interface DIN 69893 HSK 63 F modifié pour fixation dans broche de haute précision

Avantages

- | Changement d'outil rapide
- | Sans entretien

Renseignements

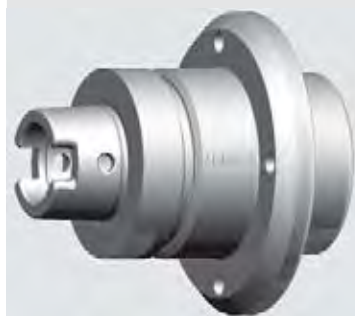
- | Utilisation à droite ou à gauche

Ø D	Ø d	Ø d1	L2	a	NL	Ident-No.
94	HSK 63F	30	25	16	4/M8/80	Furniture 184787
120	HSK 63F	60	68	20	4/M8/100 + 4/9/100	Plancher 183616
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

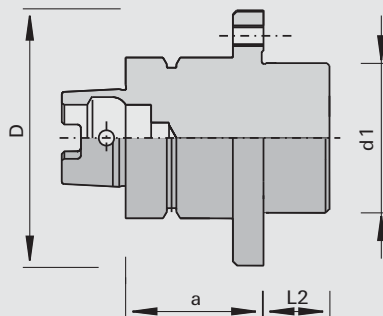
933061

Mandrins avec cône HSK 63F modifié - avec gorge de préhension

Produit



Schéma



Machine / Application

- | Machines au défilé Homag avec chargeur d'outils
- | Pour le serrage de haute précision d'outils à alésage

Exécution

- | Avec rainure d'entraînement
- | Flasque avec filetage de fixation
- | Interface DIN 69893 HSK 63 F modifié pour fixation dans broche de haute précision

Avantages

- | Changement d'outil rapide

Renseignements

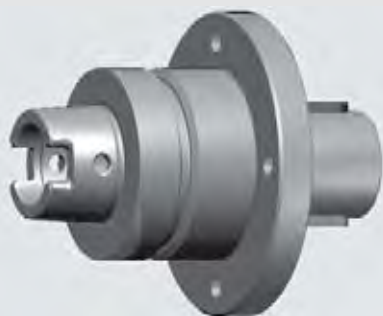
- | Utilisation à droite ou à gauche

Ø D	Ø d	Ø d1	L2	a	NL	Ident-No.
115	HSK 63F	60	23,5	54	4/M8/80 + 4/M8/100	183615
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

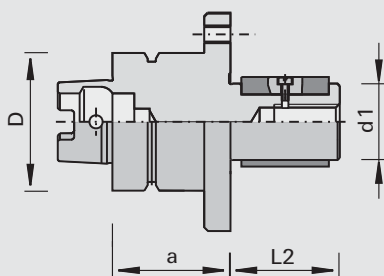
933061

Mandrins HSK 63F modifiés - 35 double clavette, avec vis et couvercle

Produit



Schéma



Machine / Application

l Machines au défilé Homag avec chargeur d'outils
l Pour le serrage de haute précision d'outils à alésage

Exécution

l Avec rainure d'entraînement
l Flasque avec filetage de fixation
l Interface DIN 69893 HSK 63 F modifié pour fixation dans broche de haute précision

Avantages

l Changement d'outil rapide

Renseignements

l Utilisation à droite ou à gauche

Ø D	Ø d	Ø d1	L2	a	NL	Ident-No.
63	HSK 63F	35	40	54	8/M8/80	182689
63	HSK 63F	35	50	54	8/M8/80	182124
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

Pièces de rechange

Dimension

Class-No.

VP

Ident-No.

Vis à tête cylindrique

M16x30

995111

10

182126 o

Couvercle

60x15x17

997370

1

182127 o

[mm]

[p.]

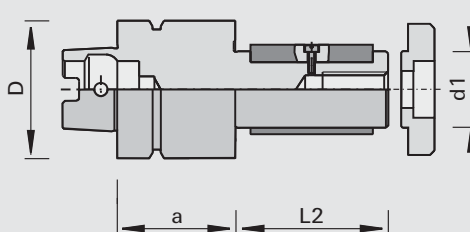
933069

Mandrins avec cône HSK 63F modifié - 35 DKN, outil vissé directement

Produit



Schéma



Machine / Application

l Machines au défilé Homag avec chargeur d'outils
l Pour le serrage de haute précision d'outils à alésage

Exécution

l Avec rainure d'entraînement
l Livraison avec vis et couvercle
l Interface DIN 69893 HSK 63F modifiée pour fixation dans la broche de haute précision

Avantages

l Changement d'outil rapide

Renseignements

l Utilisation à droite ou à gauche

Ø D	Ø d	Ø d1	L2	a	Ident-No.
63	HSK 63F	35	40	54	182123
63	HSK 63F	35	70	54	182125 #
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	

Pièces de rechange

Dimension

Class-No.

VP

Ident-No.

Vis à tête cylindrique

M16x30

995111

10

182126 o

Couvercle

60x15x17

997370

1

182127 o

[mm]

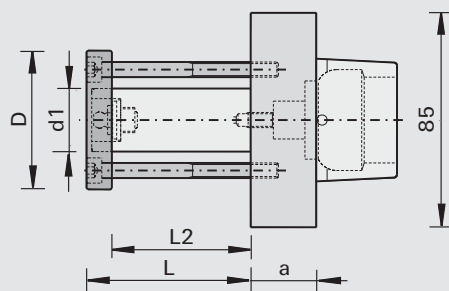
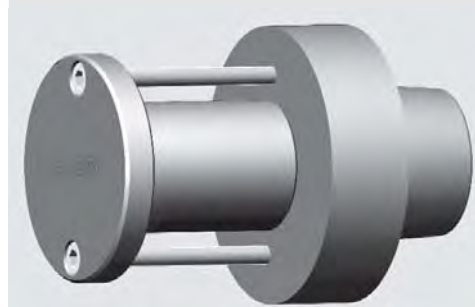
[p.]

997300

Arbres expansibles hydro HSK - longueur de serrage 40-55 mm

Produit

Schéma



Machine / Application

- l Machines à raboter Weinig Powermat
- l Pour le serrage de haute précision d'outils à alésage

Exécution

- l Avec arbre porte-fraises hydro
- l n max = 6.000 t/min

Avantages

- l Montage sans jeu des outils à alésage sur mandrin expansible

Renseignements

- l Utilisation à droite ou à gauche
- l Pièces de rechange: Pièce de protection pour les broches HSK non utilisées

Ø D	Ø d	Ø d1	L2	a	Ident-No.
85	Weinig HSK	30	40	26	181872 o
85	Weinig HSK	30	55	26	181873 o
85	Weinig HSK	40	55	26	181874 o
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	

Pièces de rechange

Pièce d'équilibrage (pièce de protection)

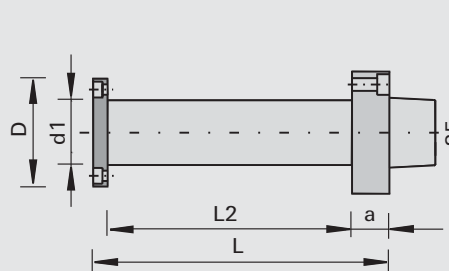
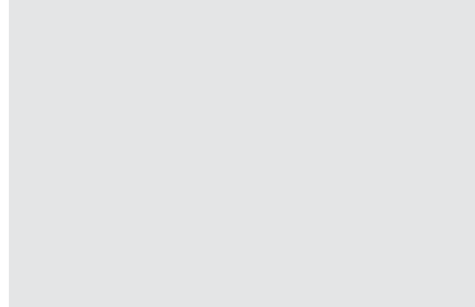
Class-No.	VP	Ident-No.
997300	1	182286 o
	[p.]	

997300

Arbres expansibles hydro HSK - longueur de serrage 170-210 mm

Produit

Schéma



Machine / Application

- l Machines à raboter Weinig Powermat
- l Pour le serrage de haute précision d'outils à alésage

Exécution

- l Avec arbre porte-fraises hydro

Avantages

- l Montage sans jeu des outils à alésage sur mandrin expansible

Renseignements

- l Utilisation à droite ou à gauche
- l Pièces de rechange: Pièce de protection pour les broches HSK non utilisées

Ø D	Ø d	Ø d1	L2	a	Ident-No.
85	Weinig HSK	40	170	26	181875 o
85	Weinig HSK	50	170	26	181877 o
85	Weinig HSK	50	210	26	181973 o
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	

Pièces de rechange

Pièce d'équilibrage (pièce de protection)

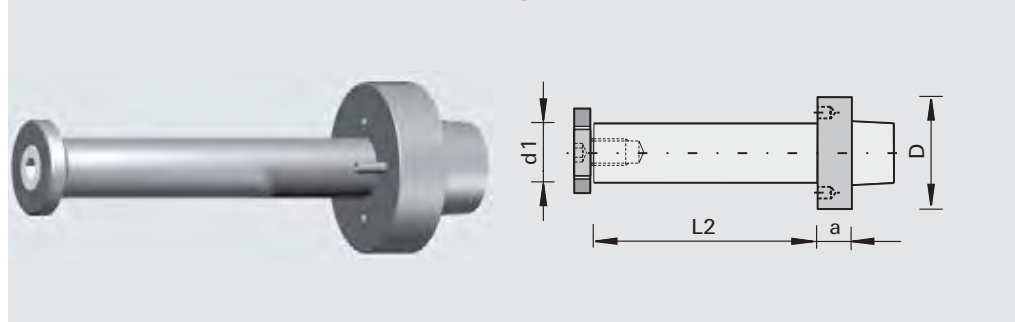
Class-No.	VP	Ident-No.
997300	1	182286 o
	[p.]	

997300

Mandrins Weinig HSK

Produit

Schéma



Machine / Application

Exécution

Avantages

Renseignements

- | Profileuses Weinig Powermat
- | Pour le montage d'outils à alésage

- | Pour rotation à droite et à gauche
- | Autres dimensions sur demande
- | Vitesse de rotation max voir diagramme au verso
- | ATTENTION respecter le couple de serrage de 80 Nm

Ø D	Ø d	Ø d1	L2	a	NL	Poids	Ident-No.
85	Weinig HSK	30	40	26	2/6/48 + 2/M6/48	1.7	182056
85	Weinig HSK	30	60	26	2/6/48 + 2/M6/48	1.8	182057
85	Weinig HSK	30	80	26	2/6/48 + 2/M6/48	1.9	182058 o
85	Weinig HSK	30	130	26	2/6/48 + 2/M6/48	2.2	182059 o
85	Weinig HSK	30	170	26	2/6/48 + 2/M6/48	2.4	182060 o
85	Weinig HSK	30	240	26	2/6/48 + 2/M6/48	2.8	182061 o
85	Weinig HSK	40	40	26	2/6/54 + 2/M6/54	1.9	182062
85	Weinig HSK	40	60	26	2/6/54 + 2/M6/54	2.1	182063
85	Weinig HSK	40	80	26	2/6/54 + 2/M6/54	2.3	182064
85	Weinig HSK	40	130	26	2/6/54 + 2/M6/54	2.8	182065
85	Weinig HSK	40	170	26	2/6/54 + 2/M6/54	3.2	182066 o
85	Weinig HSK	40	240	26	2/6/54 + 2/M6/54	3.9	182067 o
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[kg]	

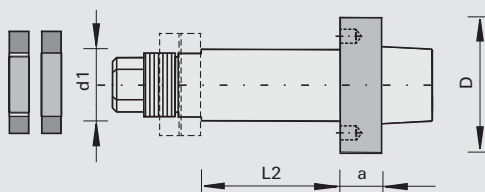
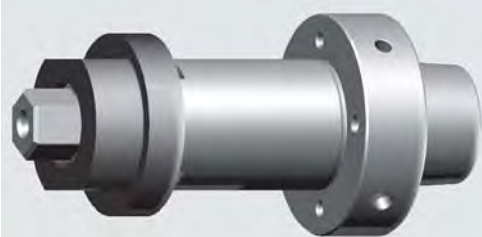


997300

Mandrins avec cône Weinig HSK - avec écrou de serrage

Produit

Schéma



Machine / Application

- Profilleuses Weinig Powermat
- Pour le montage d'outils à alésage

Exécution

avec écrou de serrage

Avantages

- Serrage sûr et stable
- Anti-rotation

Renseignements

- Pour rotation à droite et à gauche
- Autres dimensions sur demande
- Vitesse de rotation max voir diagramme au verso
- ATTENTION respecter le couple de serrage de 80 Nm
- Livraison: arbre porte fraise avec bague et écrou de serrage

Ø D	Ø d	Ø d1	L2	a	NL	Poids	Ident-No.
85	Weinig HSK	40	30	26	2/6/54 + 2/M6/54	1.9	183281 s
85	Weinig HSK	40	50	26	2/6/54 + 2/M6/54	2.1	183282 s
85	Weinig HSK	40	70	26	2/6/54 + 2/M6/54	2.3	183283 s
85	Weinig HSK	40	90	26	2/6/54 + 2/M6/54	2.5	183284 s
85	Weinig HSK	40	120	26	2/6/54 + 2/M6/54	2.8	183285 s
85	Weinig HSK	40	140	26	2/6/54 + 2/M6/54	2.95	183286 s
85	Weinig HSK	40	160	26	2/6/54 + 2/M6/54	3.2	183287 s
85	Weinig HSK	40	170	26	2/6/54 + 2/M6/54	3.3	183288 s
85	Weinig HSK	40	200	26	2/6/54 + 2/M6/54	3.6	183289 s
85	Weinig HSK	40	220	26	2/6/54 + 2/M6/54	3.8	183290 s
85	Weinig HSK	40	230	26	2/6/54 + 2/M6/54	3.9	183291 s
85	Weinig HSK	40	260	26	2/6/54 + 2/M6/54	4.2	183292 s
85	Weinig HSK	40	300	26	2/6/54 + 2/M6/54	4.6	183293 s
85	Weinig HSK	50	30	26	2/6/74 + 2/M6/64	2.1	183294 s
85	Weinig HSK	50	50	26	2/6/74 + 2/M6/64	2.4	183295 s
85	Weinig HSK	50	70	26	2/6/74 + 2/M6/64	2.7	183296 s
85	Weinig HSK	50	90	26	2/6/74 + 2/M6/64	3.0	183297 s
85	Weinig HSK	50	120	26	2/6/74 + 2/M6/64	3.5	183298 s
85	Weinig HSK	50	140	26	2/6/74 + 2/M6/64	3.75	183299 s
85	Weinig HSK	50	160	26	2/6/74 + 2/M6/64	4.1	183300 s
85	Weinig HSK	50	170	26	2/6/74 + 2/M6/64	4.3	183301 s
85	Weinig HSK	50	200	26	2/6/74 + 2/M6/64	4.7	183302 s
85	Weinig HSK	50	220	26	2/6/74 + 2/M6/64	5.0	183303 s
85	Weinig HSK	50	230	26	2/6/74 + 2/M6/64	5.13	183304 s
85	Weinig HSK	50	260	26	2/6/74 + 2/M6/64	5.6	183305 s
85	Weinig HSK	50	300	26	2/6/74 + 2/M6/64	6.3	183306 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[kg]	

Pièces de rechange

Dimension

Class-No.

VP

Ident-No.

Vis sans tête

M6x16 SW3

995161

10

001617

Bagues

60x15x35

955520

1

183308 o

Écrou de serrage

M33x1,5

995210

1

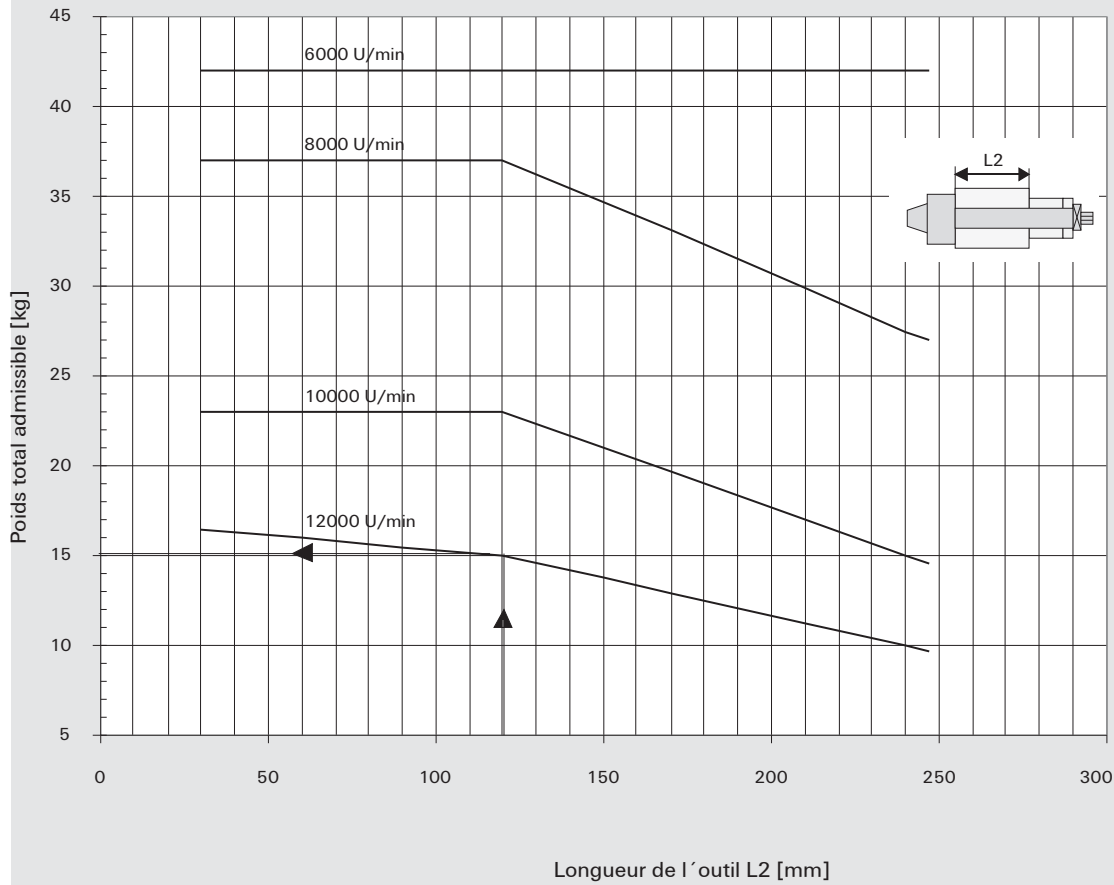
183307 o

[mm]

[p.]

Arbres de montage Weing HSK

Schéma pour adaptateur pour PowerLock



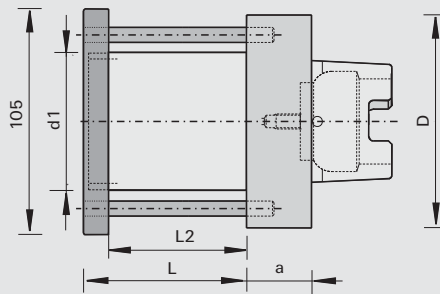
997300

Arbre de montage Weing HSK pour scie

Produit



Schéma



Machine / Application

- I Weing Powermat
- I Pour le montage de lames de scie à trait fin

Exécution

Avantages

Renseignements

- I Pour rotation à droite et à gauche
- I Autres dimensions sur demande

Ø D	Ø d	Ø d1	L2	a	NL	Ident-No.
105	Weing HSK	60	68	26	3/8/74	182974 o
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

Pièces de rechange

Dimension

Class-No.

VP

Ident-No.

Écrous de serrage

105x15xM58x1,5
[mm]

995290

1

182993 o

[p.]

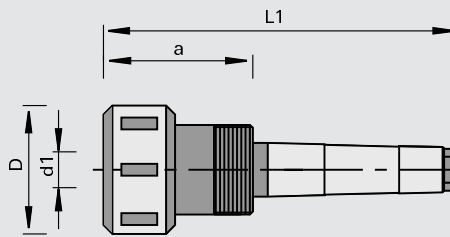
933250

Mandrins à pince avec cône MK

Produit



Schéma



LEUCO
CNC

Machine / Application

Centres d'usinage CNC
Défonceuses
Pour le serrage de haute précision d'outils à queue cylindrique

Exécution

Écrou de serrage à friction

Avantages

Haut niveau de concentricité grâce à l'écrou à friction en acier trempé

Renseignements

Utilisation à droite ou à gauche
Pince de serrage DIN 6388 type 415E/OZ16
Livraison: mandrin à pince avec écrou à friction

Ø D	Ø d	Ø d1	L1	a	Type	Ident-No.
43	MK 2	2-16	119	50	415E/OZ16	170784 o
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

Pièces de rechange

Dimension

Class-No.

VP

Ident-No.

Écrous de blocage à 6 pans	W 1 1/8»/M30x1,5	995290	1	165561
Écrous de serrage avec roulement à billes	M30x1,5R	995290	1	178763
Clé à ergots	40/42 DIN 1810	985720	1	169298
	[mm]			[p.]

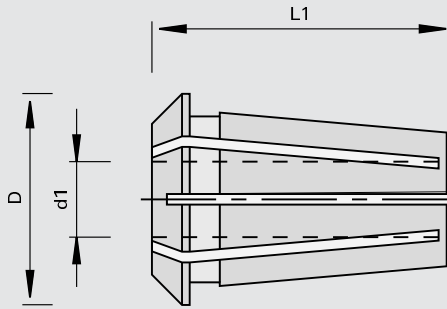
933280

Pinces de serrage de précision - 415E/OZ16

Produit



Schéma



LEUCO
CNC

Machine / Application

| Pour l'utilisation avec mandrins à pinces type 415E/OZ16

Exécution

| Fendue dans les deux sens
| Tolérance de serrage 0,5 mm
| Selon DIN 6388 Type 415E/OZ16

Avantages

Renseignements

Ø D	Ø d1	L1	Ident-No.
25.5	2,5	40	820753 o
25.5	3	40	820754 o
25.5	4	40	820494 o
25.5	4,5	40	830236 o
25.5	5	40	820495 o
25.5	6	40	170779 o
25.5	6,35	40	821421 o
25.5	7	40	829692 o
25.5	8	40	170780
25.5	9	40	825190 o
25.5	9,5	40	168739 o
25.5	10	40	170781
25.5	12	40	168740
25.5	12,7	40	830156 o
25.5	13	40	821221 o
25.5	16	40	168741
[mm]	[mm]	[mm]	



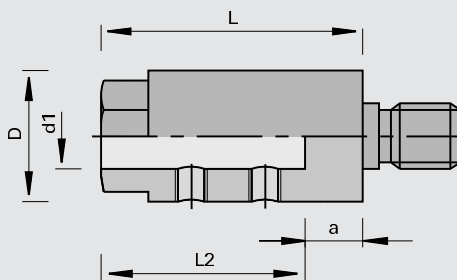
933350

Mandrins de serrage système Kombi

Produit



Schéma



Machine / Application

! Pour le montage de mèches à queue cylindrique et méplat

Exécution

! Fixation des mèches par vis à cuvette

Avantages

Renseignements

! Les mandrins de serrage comportant le marquage «BSS» sont compatibles avec le système de changement rapide des mèches
! Type de filetage d'attachement et machine, voir chapitre «Informations Techniques»

Ø D	Ø d1	L2	L	a	Type	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]	
15	8	20	22	2.0	D	161282 o	161281 o	
15	8	20	24.5	4.5	A	010683 o	010677 o	
15	8	20	24.5	4.5	B	161285 o	161284 o	
15	8	20	24.5	4.5	C	058412 o	058411 o	
15	8	20	37	17	C	059300	059299	
19	10	20	24.5	4.5	A	003575	003574	
19	10	20	24.5	4.5	B	008003	008002	
19	10	20	24.5	4.5	C	058414	058413	
19	10	20	25	5.0	D	003571	003570	
19	10	20	25	5.0		queue cyl. Ø 10x30	183055 o	183055 o
19	10	20	47	27	G	161287	161286	
19	10	20	29.3	9.3	F	003573	003572	
19	10	20	28.5	8.5	E	161987 o	161283 o	
19	10	20	37	17	C	161681	161680	
19	10	20	47	27	D	BSS	170372 s	170371 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				

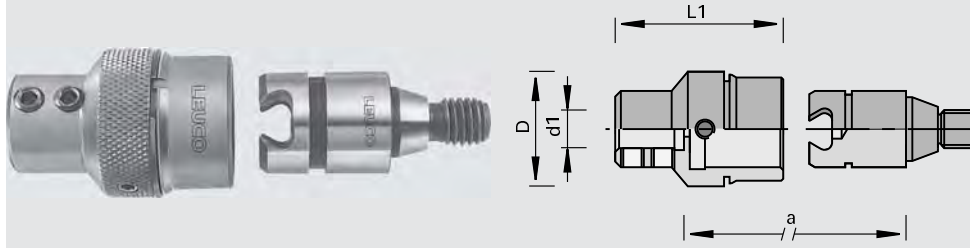
Pièces de rechange	Dimension	pour Ø D	Class-No.	VP	Ident-No.
Vis sans tête	M6x4 DIN EN ISO 4029	15	995161	10	167068
Vis sans tête	M6x5 DIN EN ISO 4029	19	995161	10	165049
Vis sans tête	M5x4 DIN EN ISO 4029	15	995161	10	001608
	[mm]	[mm]		[p.]	

933321

Mandrins de serrage rapide système Klack pour entraxes de 32 mm

Produit

Schéma



Machine / Application

- Perceuses multi-broches automatiques
- Pour le montage de mèches à queue cylindrique et méplat

Exécution

- Fixation des mèches par vis à cuvette

Avantages

- Réduction des temps d'arrêt machine grâce au changement d'outil rapide

Renseignements

- Pour de plus grands entr'axes (32 mm)
- Partie supérieure pour fixer les mèches
- Partie inférieure à visser sur l'arbre machine
- Type de filetage d'attachement et machine, voir chapitre «Informations techniques»

Ø D	Ø d1	L1	Ident-No.		
30	10	44	003567		
[mm]	[mm]	[mm]			
Partie inférieure	Type	a	Class-No.	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
	D	26.5	933322	003561 #	003560 #
		[mm]			
Pièces de rechange		Dimension	Class-No.	VP	Ident-No.
Douille de réduction			955530	1	057513 s
Vis sans tête		M6x5 DIN EN ISO 4029	995161	10	165049
Vis sans tête		M5x8 DIN EN ISO 4028	995161	10	180015
Vis		M8x24L	995191	10	180013 #
Vis		M8x24R	995191	10	180012 #
		[mm]			[p.]



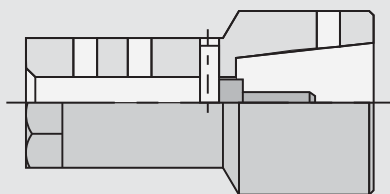
933321

Systèmes de changement rapide de mèches - partie supérieure

Produit



Schéma



Machine / Application

- | Perceuses multi-broches automatiques
- | Pour le montage de mèches à queue cylindrique par vis

Exécution

- | Fixation des mèches par vis à cuvette

Avantages

- | Réduction des temps d'arrêt machine grâce au changement d'outil rapide

Renseignements

- | Pour de plus grands entr'axes (32 mm)
- | Partie supérieure pour fixer les mèches
- | Partie inférieure à visser sur l'arbre machine
- | Type de filetage d'attachement et machine, voir chapitre «Informations techniques»

Dimensions

Ident-No.

Alésage de fixation	Ø10	168669
Alésage de fixation	Ø8	168668
	[mm]	

Pièces de rechange

Dimension

Class-No.

VP

Ident-No.

Pincés de serrage	Ø3	933380	1	168666	o
Pincés de serrage	Ø2,5	933380	1	168665	o
Clés à double fourche	9x11 DIN 3118	985720	1	168672	o
Clés à double fourche	11x13 DIN 3118	985720	1	168670	o
Clés à double fourche	14x17 DIN 3118	985720	1	168671	s
	[mm]				[p.]

Pièces de rechange

Dimension

Class-No.

VP

Ident-No.

Vis sans tête	M6x5 DIN EN ISO 4029	995161	10	165049
Vis sans tête	M5x4 DIN EN ISO 4029	995161	10	001608
	[mm]			[p.]

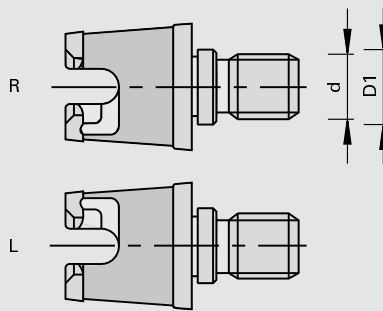
933322

Systèmes de changement rapide de mèches - partie inférieure

Produit



Schéma



Machine / Application

- | Perceuses multi-broches automatiques
- | À visser sur l'arbre machine

Exécution

- | Exécution conique

Avantages

Renseignements

- | Type de filetage d'attachement et machine, voir chapitre «Informations techniques»

Type	Ø d	Ø D1	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
C	M8	9.0	168662	168663
D	M10	11	170243 #	170242 #
	[mm]	[mm]		

Pièces de rechange

Class-No.

Ident-No.

Couvercle anti-poussière

997800

170283

Clé à tube

985730

168673 &

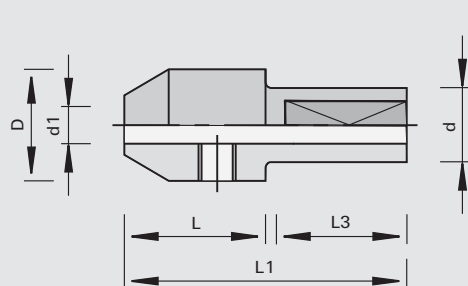
933389

Adaptateurs

Produit



Schéma



Machine / Application

- | Pour la fixation de mèches hélicoïdales dans mandrin système Kombi et Klack

Exécution

- | Queue avec méplat de serrage
- | Taraudage M5, sans vis

Avantages

Renseignements

- | Vis de réglage Ident-No. 186017 M5x11,5 pour mandrin de perçage Weeke à serrage rapide est à commander séparément

Ø d1	L	Ø d	L3	Ø D	L1	Ident-No.
2	19	10	21	15	41	183275
2,5	19	10	21	15	41	183276
3	19	10	21	15	41	183277
3,5	19	10	21	15	41	183278
4	19	10	21	15	41	183279
5	19	10	21	15	41	183280
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	

Pièces de rechange

Dimension

Class-No.

VP

Ident-No.

Vis sans tête

M6x6 DIN EN ISO 4029

995161

10

180003

Clés contre-coudées

SW3 DIN ISO 2936

985730

1

009672

[mm]

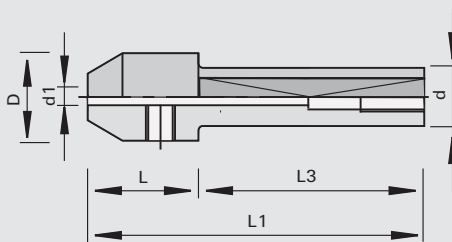
[p.]

933389

Adaptateurs pour micro mèches hélicoïdales

Produit

Schéma



Machine / Application

I Pour la fixation de micro mèches hélicoïdales de diamètre de queue de 3,175 mm

Exécution

I Queue avec méplat et vis de réglage M5x10

Avantages

Renseignements

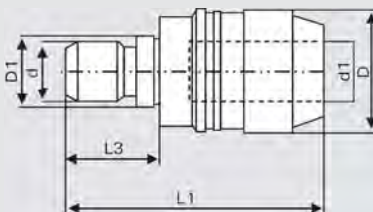
I Vis de réglage Ident-No. 186017 M5x11,5 pour mandrin de perçage Weeke à serrage rapide est à commander séparément

933359

Mandrins de serrage rapide de mèches

Produit

Schéma



Machine / Application

I Perceuses multi-broches automatiques
I Centres d'usinage CNC
I Pour le montage de mèches à queue cylindrique et méplat

Exécution

Avantages

I Réduction des temps d'arrêt machine grâce au changement d'outil rapide
I Pas de vis de réglage spéciale nécessaire
I Adapté à toutes les mèches standard avec queue de Ø 10 mm et Ø de perçage < 20 mm

Renseignements

I Type de filetage d'attachement et machine, voir chapitre «Informations Techniques»

Ø D	Ø D1	Ø d	Ø d1	L1	L3	Type	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
20	9.0	M8	10	42	15	C	182396 o	182395 o
20		M8	10	42	15	A	182398 o	182397 o
20		10	10	45	18		182400 o	182399 o
20	11	M10	10	42	15	D	182402 o	182401 o
20		M10	10	42	15	B	182404 o	182403 o
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

Pièces de rechange

Class-No. VP Ident-No.

Clé à tube	985730	1	182405 o
		[p.]	

933390

Mandrins universels pour le serrage de mèches

Produit

Schéma

LEUCO
CNC

Machine / Application

- | Centres d'usinage CNC avec chargeur d'outils automatique
- | Pour le serrage de mèches à percer à queue cylindrique

Exécution

- | Réglage en continu, plage de serrage 1-13 mm
- | n max = 20.000 t/min
- | Machoires de serrage en acier trempé

Avantages

- | Préservation de la broche et des roulements grâce à la tolérance serrée d'équilibrage
- | Haute qualité de fixation dans le temps grâce aux machoires de serrage trempées
- | Fort couple de serrage empêche la rotation de l'outil à l'intérieur du mandrin
- | La forme spéciale des machoires de serrage empêche les copeaux d'entrer dans la zone de serrage

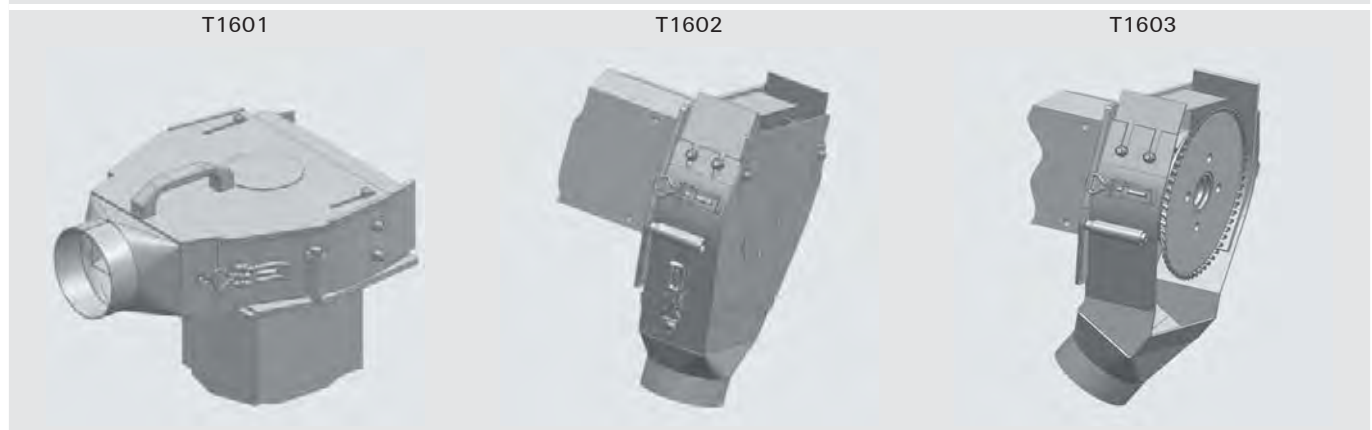
Renseignements

- | Utilisation à droite ou à gauche
- | Livraison: clé, tirette

Ø D	Ø d	Ø d1	L1		Ident-No.
50	SK 30 (DIN)	1-13	90	Weeke, Maka, Reichenbacher	180375 o
50	SK 30	1-13	90	Biesse à partir de 09/92; Masterwood (Moteurs HSD)	180376 o
50	SK 30	1-13	90	Alberti, Masterwood (Moteurs Colombo)	180377 o
50	SK 30	1-13	90	Morbidelli, SCM (avec collerette crantée)	180378 o
50	SK 40 (DIN)	1-13	90	Maka, Reichenbacher Stegherr	180379 o
57	SK 40 (DIN)	3-16	90	Maka, Reichenbacher Stegherr	180380 o
50	HSK 63F	1-13	112	Homag, EIMA, Weeke, IMA à partir de 9/94	180381
57	HSK 63F	3-16	112	Homag, EIMA, Weeke, IMA à partir de 9/94	180382
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

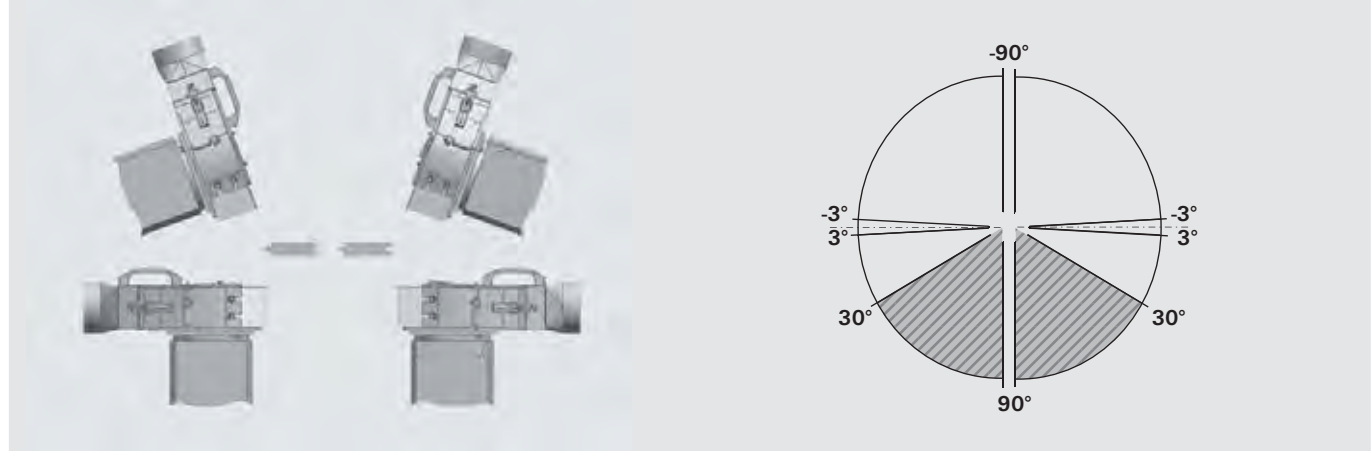
Pièces de rechange	Dimension	Class-No.	VP	Ident-No.
Clés contre-coudées	SW6x100 [mm]	985730	1 [p.]	180383 o

Capot d'aspiration LEUCO - parquet
Série T16.. pour outils de Ø230-Ø250 mm



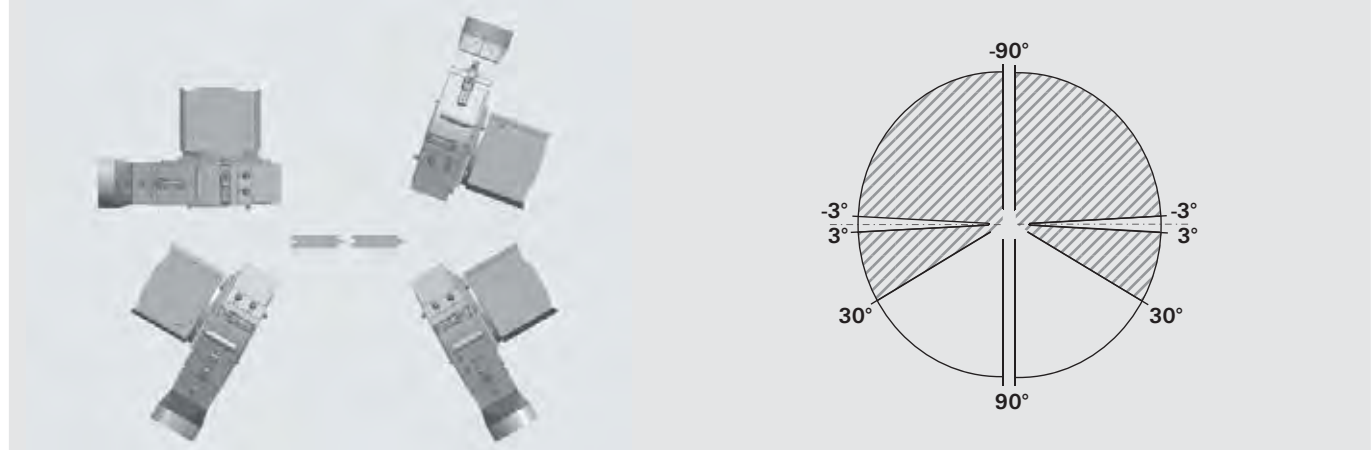
Capot d'aspiration T 1601 avec capot coulissant

Plage d'installation 30° à 90°



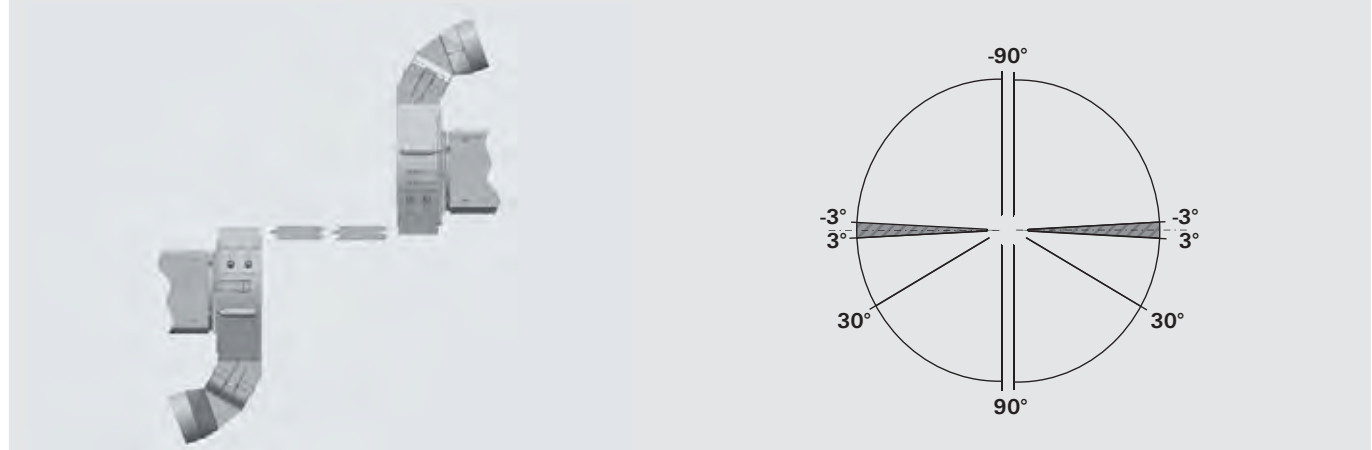
Capot d'aspiration T 1602 avec couvercle fixe

Plage d'installation 3° à -30° et -3° à -90°



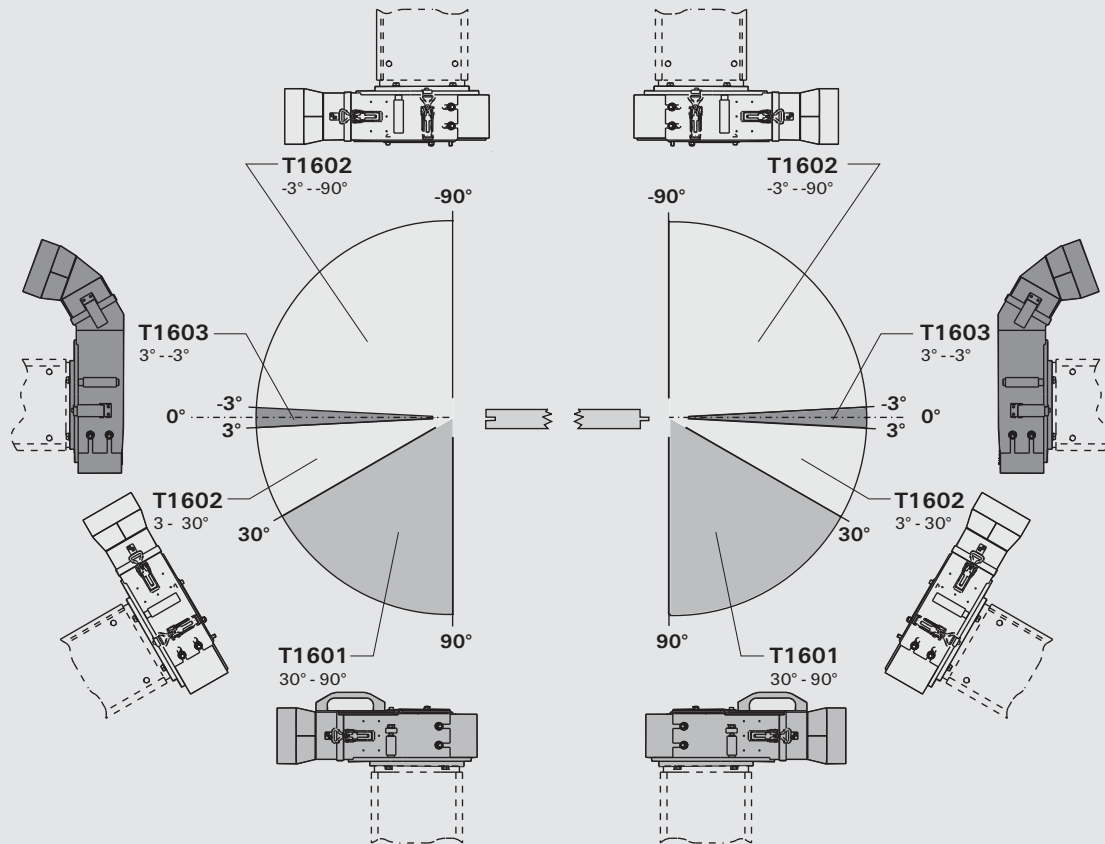
Capot d'aspiration T 1603 sans couvercle fixe

Plage d'installation 3° à -3°



Possibilités d'installation

Couvercles d'aspiration Types T1601 / T1602 / T1603



- | En standard: possibilité de choix entre 3 types d'aspiration
- | La différenciation des types de capots est fonction des zones de montage décrites ci-dessus
- | La définition des angles de positionnement est fonction de la position des moteurs

Machine / Application

- | Tenonneuses profileuses doubles
- | En particulier pour la production de parquet

Exécution

- | Système d'assemblage de capots d'aspiration LEUCO
- | Conception symétrique
- | Pièces d'usure de 8 mm en acier

Avantages

- | Captage des copeaux optimisé grâce à l'adaptation individuelle du capot d'aspiration
- | Pièces d'usure remplaçables individuellement
- | Montage avec optimisation de l'évacuation
- | Couverture avec alimentation en air réglable

Renseignements

- | Plaque de base en acier
- | Réduction de l'usure
- | Plaque d'usure adaptable

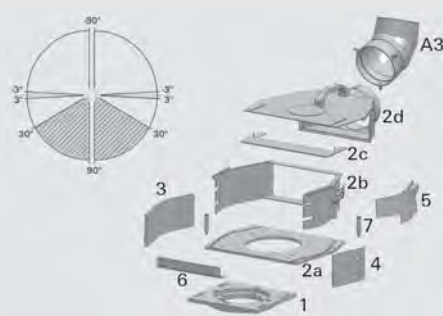
975917

Capot d'aspiration LEUCO T 1601 avec capot coulissant - parquet

Produit



Schéma



Machine / Application

- | Tenonneuses profileuses doubles
- | En particulier pour la production de parquet
- | Pour les outils de Ø230 - Ø250 mm

Exécution

- | Le système de capot LEUCO se compose de => flasque, aspiration principale, pièce d'usure, pièce de réglage, élément d'orientation des copeaux, Tôle «C» et tige filetée
- | Conception symétrique
- | Pièces d'usure de 8 mm en acier
- | Couvercle amovible pour manipulation facile

Avantages

- | Captage des copeaux optimisé grâce à l'adaptation individuelle du capot d'aspiration
- | Pièces d'usure remplaçables individuellement
- | Montage avec optimisation de l'évacuation
- | Couvercle avec alimentation en air réglable

Renseignements

- | Plaque de base en acier
- | Réduction de l'usure
- | Plaque d'usure adaptable

	Class-No.	Ident-No.
Capot d'aspiration T1601 complet	975917	185862 s
1 - flasque	Dimension	Class-No. Ident-No.
1 - Flasque (Perske 8 - 11 KW)	Ø180x13	975117 540301s
1 - Flasque (Perske 11 - 15 KW)	Ø180x13 70x105	975117 540430s
	[mm]	
2a - plaque de base	Class-No.	Ident-No.
2a - plaque de base pour capot principal	975217	541421s
2b - pièce intermédiaire	Class-No.	Ident-No.
2b - pièce intermédiaire avec capot coulissant pour capot principal	975217	542288s
2c - pièce coulissante	Class-No.	Ident-No.
2c - pièce coulissante court pour capot	975217	542289s
2c - pièce coulissante long pour capot	975217	542692s
2d - capot coulissant	Class-No.	Ident-No.
2d - capot coulissant pour capot	975217	542783s
3- pièce d'usure standard	Dimension	Class-No. Ident-No.
3- pièce d'usure standard compl. pour fonctionnement avec l'avance S=8,0		975517 540484s
3- pièce d'usure standard complète pour fonctionnement contre l'avance	S=8,0	975517 540210s
3- pièce d'usure standard complète pour préfraîsage en fonctionnement contre l'avance	S=8,0	975517 542820s
3- pièce d'usure standard complète pour fonctionnement contre l'avance	S=8,0	975517 542818s
	[mm]	

4 - plaque de réglage		Class-No.	Ident-No.
4 - pièce de réglage standard (sans profil)		975417	540209s
5 - pièce d'orientation du copeaux			
		Class-No.	Ident-No.
5 - élément d'orientation des copeaux à droite		975217	542294s
5 - pièce d'orientation du copeaux gauche		975217	542296s
6 - pièce de refoulement			
	Dimension	Class-No.	Ident-No.
6 - pièce de refoulement 12	H=12	975417	540213s
6 - pièce de refoulement 22	H=22	975417	540214s
6 - pièce de refoulement 32	H=32	975417	540215s
6 - pièce de refoulement 42	H=42	975417	540216s
6 - pièce de refoulement 52	H=52	975417	540217s
6 - pièce de refoulement 62	H=62	975417	540218s
6 - pièce de refoulement 67	H=67	975417	540219s
	[mm]		
7 - entretoise taraudée			
		Class-No.	Ident-No.
7 - entretoise taraudée		975217	540201s
A- pièces en option pour raccordement d'aspiration			
	Dimension	Class-No.	Ident-No.
A1- coude de raccordement	Ø120 / 30°	975317	542675s
A2- coude de raccordement	Ø120 / 60°	975317	542793s
A3- coude de raccordement	Ø120 / 90°	975317	542794s
A4- réduction	Ø120 / Ø140	975317	542711s
	[mm]		



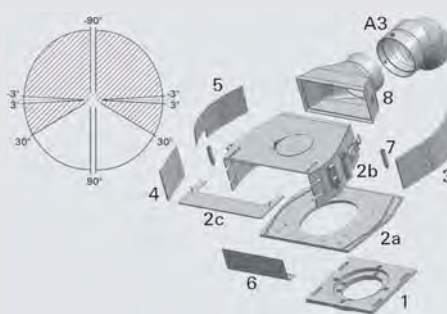
975917

Capot d'aspiration LEUCO T 1602 avec couvercle fixe - parquet

Produit



Schéma



Machine / Application

- | Tenonneuses profileuses doubles
- | En particulier pour la production de parquet
- | Pour les outils de Ø230 - Ø250 mm

Exécution

- | Le système de capot LEUCO se compose de => flasque, aspiration principale, pièce d'usure, pièce de réglage, élément d'orientation des copeaux, Tôle «C», tige filetée et raccord
- | Conception symétrique
- | Pièces d'usure de 8 mm en acier

Avantages

- | Captage des copeaux optimisé grâce à l'adaptation individuelle du capot d'aspiration
- | Pièces d'usure remplaçables individuellement
- | Montage avec optimisation de l'évacuation
- | Couvercle avec alimentation en air réglable

Renseignements

- | Plaque de base en acier
- | Réduction de l'usure
- | Plaque d'usure adaptable

	Class-No.	Ident-No.
Capot d'aspiration T1602 complet	975917	185863 s
1 - flasque	Dimension	Class-No. Ident-No.
1 - Flasque (Perske 8 - 11 KW)	Ø180x13	975117 540301s
1 - Flasque (Perske 11 - 15 KW)	Ø180x13 70x105 [mm]	975117 540430s
2a - plaque de base	Class-No.	Ident-No.
2a - plaque de base pour capot principal	975217	541421s
2b - pièce intermédiaire	Class-No.	Ident-No.
2b - pièce intermédiaire avec couvercle fixé pour capot principal	975217	542554s
2c - pièce coulissante	Class-No.	Ident-No.
2c - pièce coulissante long pour capot	975217	542692s
2c - pièce coulissante court pour capot	975217	542289s
3- pièce d'usure standard	Dimension	Class-No. Ident-No.
3- pièce d'usure standard compl. pour fonctionnement avec l'avance S=8,0		975517 540484s
3- pièce d'usure standard complète pour fonctionnement contre l'avance	S=8,0	975517 540210s
3- pièce d'usure standard complète pour préfraîsage en fonctionnement contre l'avance	S=8,0	975517 542820s
3- pièce d'usure standard complète pour fonctionnement contre l'avance	S=8,0	975517 542818s
	[mm]	
4 - plaque de réglage	Class-No.	Ident-No.
4- pièce de réglage standard (sans profil)	975417	540209s

5 - pièce d'orientation du copeaux		Class-No.	Ident-No.	
5- élément d'orientation des copeaux à droite		975217	542294s	
5 - pièce d'orientation du copeaux gauche		975217	542296s	
6 - pièce de refoulement		Dimension	Class-No.	Ident-No.
6 - pièce de refoulement 12		H=12	975417	540213s
6 - pièce de refoulement 22		H=22	975417	540214s
6 - pièce de refoulement 32		H=32	975417	540215s
6 - pièce de refoulement 42		H=42	975417	540216s
6 - pièce de refoulement 52		H=52	975417	540217s
6 - pièce de refoulement 62		H=62	975417	540218s
6 - pièce de refoulement 67		H=67	975417	540219s
		[mm]		
7 - entretoise taraudée		Class-No.	Ident-No.	
7 - entretoise taraudée		975217	540201s	
8- pièce de raccordement		Dimension	Class-No.	Ident-No.
8- pièce de raccordement pour aspiration		30° - Ø120	975317	542639s
		[mm]		
A- pièces en option pour raccordement d'aspiration		Dimension	Class-No.	Ident-No.
A1- coude de raccordement		Ø120 / 30°	975317	542675s
A2- coude de raccordement		Ø120 / 60°	975317	542793s
A3- coude de raccordement		Ø120 / 90°	975317	542794s
A4- réduction		Ø120 / Ø140	975317	542711s
		[mm]		



975917

Capot d'aspiration LEUCO T 1603 sans couvercle fixe - parquet

Produit



Schéma



Machine / Application

- | Tenonneuses profileuses doubles
- | En particulier pour la production de parquet
- | Pour les outils de Ø230 - Ø250 mm

Exécution

- | Le système de capot LEUCO se compose de => flasque, aspiration principale, pièce d'usure, pièce de réglage, Tôle «C», tige filetée et raccord
- | Conception symétrique
- | Pièces d'usure de 8 mm en acier
- | En option avec couvercle (composant 5)

Avantages

- | Captage des copeaux optimisé grâce à l'adaptation individuelle du capot d'aspiration
- | Pièces d'usure remplaçables individuellement
- | Montage avec optimisation de l'évacuation

Renseignements

- | Plaque de base en acier
- | Réduction de l'usure
- | Plaque d'usure adaptable
- | La pièce 5 (élément d'orientation des copeaux) inutile

	Class-No.	Ident-No.
Capot d'aspiration T1603 complet	975917	185864 s
1 - flasque	Dimension	Class-No. Ident-No.
1 - Flasque (Perske 8 - 11 KW)	Ø180x13	975117 540301s
1 - Flasque (Perske 11 - 15 KW)	Ø180x13 70x105 [mm]	975117 540430s
2a - plaque de base	Class-No.	Ident-No.
2a - plaque de base pour capot principal	975217	541421s
2b - pièce intermédiaire	Class-No.	Ident-No.
2b - pièce intermédiaire sans couvercle pour capot principal	975217	541574s
2c - pièce coulissante	Dimension	Class-No. Ident-No.
3- pièce d'usure standard compl. pour fonctionnement avec l'avance S=8,0	S=8,0	975517 540484s
3- pièce d'usure standard complète pour fonctionnement contre l'avance	S=8,0	975517 540210s
3- pièce d'usure standard complète pour préfraîsage en fonctionnement contre l'avance	S=8,0	975517 542820s
3- pièce d'usure standard complète pour fonctionnement contre l'avance	S=8,0 [mm]	975517 542818s
4 - plaque de réglage	Class-No.	Ident-No.
4- pièce de réglage standard (sans profil)	975417	540209s
6 - pièce de refoulement	Dimension	Class-No. Ident-No.
6 - pièce de refoulement 12	H=12	975417 540213s
6 - pièce de refoulement 22	H=22	975417 540214s
6 - pièce de refoulement 32	H=32	975417 540215s
6 - pièce de refoulement 42	H=42	975417 540216s
6 - pièce de refoulement 52	H=52 [mm]	975417 540217s

6 - pièce de refoulement	Dimension	Class-No.	Ident-No.
6 - pièce de refoulement 62	H=62	975417	540218s
6 - pièce de refoulement 67	H=67 [mm]	975417	540219s
7 - entretoise taraudée		Class-No.	Ident-No.
7 - entretoise taraudée		975217	540201s
8- pièce de raccordement	Dimension	Class-No.	Ident-No.
8- pièce de raccordement pour aspiration	40° - Ø120 [mm]	975317	542720s
A- pièces en option pour raccordement d'aspiration	Dimension	Class-No.	Ident-No.
A1- coude de raccordement	Ø120 / 30°	975317	542675s
A2- coude de raccordement	Ø120 / 60°	975317	542793s
A3- coude de raccordement	Ø120 / 90°	975317	542794s
A4- réduction	Ø120 / Ø140	975317	542711s
A5- couvercle	[mm]	975217	542145s



985700

Manchon de nettoyage

Produit

Schéma



Machine / Application

Exécution

Avantages

Renseignements

! Pour le nettoyage des attaches coniques

! Les broches de haute précision requièrent des liaisons exemptes de copeaux

Ø d

Ident-No.

SK 30		180907	o
SK 40		180908	o
HSK 25		180909	o
HSK 32		180910	o
HSK 63		180911	
[mm]			

985202

Dispositif de montage avec levier de serrage

Produit

Schéma



Machine / Application

Exécution

Avantages

Renseignements

! Pour le montage rapide et simplifié ainsi que le réglage d'outils de fraisage à l'intérieur des porte-pinces, mandrin de fraisage et mandrin

! Machoires de serrage en 2 éléments en alliage d'aluminium de haute résistance
! Monté sur un socle stable pouvant être fixé sur un établi
! Levier de manipulation ergonomique et rapide pour la fixation des mandrins porte-pinces ou porte-fraises

! Utilisable pour toutes les interfaces par le simple remplacement des machoires de serrage

Ø d

Ident-No.

SK 30 (DIN) / HSK 50F	50	180362	o
SK 40 (DIN)	63,5	180363	o
SK 30 avec collerette crantée (Morbidelli, SCM)	49	180364	o
SK 30 (ISO) CMS / BT 30	46	180365	o
HSK 63F / 63E	63	180366	o
BT 35	53	180367	o
HSK 85 (Weinig)	85	182284	o
[mm]			

Pièces de rechange	pour Ident-No.	Class-No.	VP	Ident-No.
Machoïre de serrage (2 parties)	180362	997300	1	180368 o
Machoïre de serrage (2 parties)	180363	997300	1	180369 o
Machoïre de serrage (2 parties)	180364	997300	1	180370 o
Machoïre de serrage (2 parties)	180365	997300	1	180371 o
Machoïre de serrage (2 parties)	180366	997300	1	180372 o
Machoïre de serrage (2 parties)	180367	997300	1	180373 o
Machoïre de serrage (2 parties)	182284	997300	1	182285 o
Socle (sans machoïre de serrage)	pour tous	997300	1	180374 o

[p.]

985202

Dispositif de montage sans levier de serrage

Produit



Schéma

Machine / Application

! Pour le montage rapide et simplifié ainsi que le réglage d'outils de fraisage à l'intérieur des porte-pinces, mandrin de fraisage et mandrin

Exécution

! Monté sur un socle stable pouvant être fixé sur un établi

Avantages

! Utilisation très simplifiée avec beaucoup de confort grâce au système de blocage par galets ne nécessitant aucun blocage ou bridage du mandrin

Renseignements

! Compatible pour tout les attachements HSK 63 F

Ø d1

HSK 63F
[mm]

Ident-No.

182467

985300

Trusquin digital

Produit



Schéma

LEUCO
GNC

Machine / Application

! Pour le réglage d'outils de fraisage rapide et précis à l'intérieur des porte-pinces, mandrin de fraisage et mandrin

Exécution

! Précision de renouvellement 0,01 mm
! Pointe à tracer au carbure
! Affichage digital

Avantages

! Fixation et réglage de la hauteur aisé

Renseignements

! Batteries type LR44 non comprises

Ident-No.

Trusquin digital

183684

999300

iBlade StarterKit

Produit



Schéma

Machine / Application

! Pour une surveillance aisée de la performance des outils et le suivi

Exécution

Avantages

! Maîtrise totale des coûts

Renseignements

! Le placement de la puce dépend de l'outil
! En cas d'outils particulièrement petits/fins, la puce de mémoire peut être placée sur une carte additionnelle

Ident-No.

iBlade StarterKit

Logiciel document de base, puce de mémoire V2 (5 pièces), lecteur classique USB, spray activateur, colle

184784 s

Accessoires

Class-No.

VP

Ident-No.

Logiciel document de base	1 licence annuelle	999300	1	184776s
Logiciel document utilisateur	1 licence annuelle	999300	1	184777s
Logiciel document revendeurs/service	1 licence annuelle	999300	1	184778s
Lecteur USB classique		994721	1	184779s
Lecteur Bluetooth		994721	1	184780s
Puce à mémoire Bigstore 8.5	8,5x2,0 mm	994711	10	184781
Colle	20g	993390	1	184782s
Spray activateur	Boîte de 200ml	993390	1	184783s

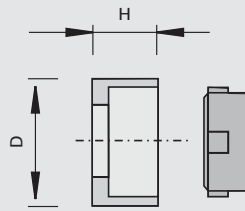
[p.]

994711

Balluff Chip pour montage sur HSK 63F

Produit

Schéma


LEUCO
CNC

Machine / Application

Centres d'usinage CN avec système de reconnaissance d'outil sur la base Balluff Chip
 Pour machines Biesse, Reichenbacher, Homag

Exécution

Balluff Chip BIS C-122-04/L, 511 Byte
 Pour montage sur HSK 63F

Avantages

Renseignements

Sans lecture/reconnaissance
 Lecture/reconnaissance possible après validation

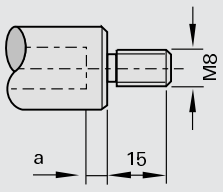
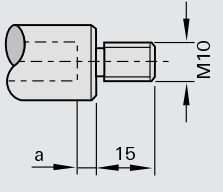
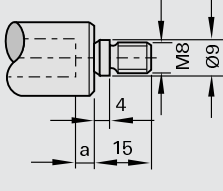
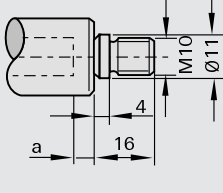
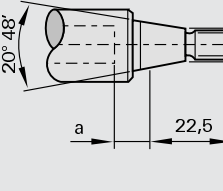
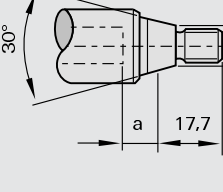
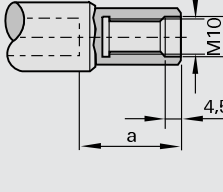
	Ø D	H	Ident-No.
Balluff Chip avec adaptateur	11,6 [mm]	6,0 [mm]	182558 o

Pièces de rechange	Dimension	Class-No.	VP	Ident-No.
Balluff Chip	Ø10x4,5	994711	1	182559 o
Adaptateur pour Balluff Chip	Ø11,6x6 [mm]	956500	1 [p.]	182560



Embouts pour mandrins à percer

Type de filetage d'attachement et machine pour systèmes Kombi et Klack

Type	Machine
<p>A</p> 	<p>Nottmeyer Lehbrink Pankoke + Kochsiek Priß + Horstmann</p>
<p>B</p> 	<p>Ayen Holzma Knoevenagel Mayer Brandt Reichenbacher Torwegge Zubiola</p>
<p>C</p> 	<p>Nottmeyer</p>
<p>D</p> 	<p>Böttchner + Gessner Biese Busellato Dingenotto Hüllhorst Holz-Her Homag Koch</p> <p>Morbidelli Reimall Torwegge Weeke Reich</p>
<p>E</p> 	<p>Bilek Type KÜN Knoevenagel</p>
<p>F</p> 	<p>Alberti Balestrini Bilek (05 R) Busellato Dubus Goma Grotefeld Omeg</p> <p>Reimall Schleicher SCM Tanzani Viciani Vitap Weingärtner</p>
<p>G</p> 	<p>Scheer</p>

