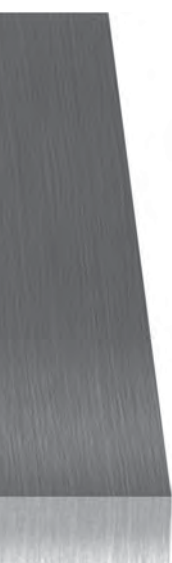


Plaquettes réversibles / interchangeables, Couteaux



Produit	Page
Plaquettes réversibles / interchangeables	6-1
Plaquettes réversibles traceurs	6-12
Pointe de centrage	6-13
Plaquettes réversibles / interchangeables à arrondir et chanfreiner	6-14
Plaquettes profil réversibles / interchangeables	6-22
Plaquettes profil réversibles	6-31
Plaquettes réversibles / de rechange pour racleurs	6-34
Plaquettes circulaires	6-52
Dents carbure pour lames de scie	6-53
Couteaux pour raboteuses	6-54
Plaquettes brutes	6-73

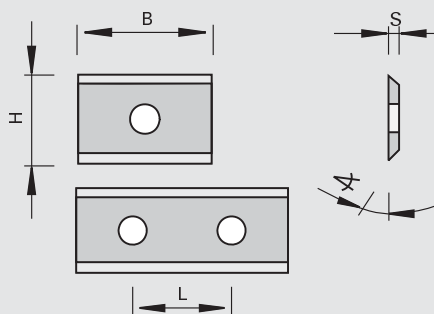
150511 / 150512 / 150515 / 150516 / 150517 / 150717

Plaquettes réversibles HW à 2 coupes

Produit



Schéma



LEUCO
DUR

Carbure [HW]

Machine / Application

Exécution

Avantages

Renseignements

- | topline (face d'attaque polie et affûtage micro-fin de la dépouille)
- | Matériau de coupe: HW
- | HL Board 01 pour les les dérivés du bois et matières plastiques
- | HL Board 02 pour les les dérivés du bois et matières plastiques
- | HL Board 06 pour dérivés du bois, matières plastiques, bois durs et tendres
- | HL Board 05 pour dérivés du bois, matières plastiques et bois durs
- | HL Board 20 pour bois durs et tendres
- | HL Solid 20 topline pour bois durs et tendres

- | Tenue de coupe élevée et excellente qualité de coupe, dans les bois massifs
- | EcoKnife: plaquette plus légère, moins de balourd

- | Conditionnement: par 10 pièces

B	H	S	Ø d	L	∠ de bec	LEUCODUR	Ident-No.
7,5	12	1,5	4,0		55	HL Board 05	052543
7,5	12	1,5	4,0		45	HL Solid 20	173473 o
9,6	12	1,5	4,0		55	HL Board 05	171163
10,5	12	1,5	4,0		55	HL Board 05	162636
11	12	1,5	4,0		55	HL Board 05	162637
13	12	1,5	4,0		55	HL Board 05	162638
15	12	1,5	4,0		55	HL Board 05	003081
15	12	1,5	4,0		45	HL Solid 20	173467 o
15,7	12	1,5	4,0		55	HL Board 05	163846
17	12	1,5	4,0		55	HL Board 05	162639
18	12	1,5	4,0		55	HL Board 05	162520
19	12	1,5	4,0		55	HL Board 05	164242
20	12	1,5	4,0		55	HL Board 02	176469
20	12	1,5	4,0		55	HL Board 06	178287
20	12	1,5	4,0		55	HL Board 06 EcoKnife	183569
20	12	1,5	4,0		55	HL Board 05	003082
20	12	1,5	4,0		45	HL Solid 20	173468 o
20	12	1,5	4,0		45	HL Solid 20 topline	176265
30	12	1,5	4,0	14	55	HL Board 02	176470
30	12	1,5	4,0	14	55	HL Board 06	178288
30	12	1,5	4,0	11-14	55	HL Board 06 EcoKnife	183570
30	12	1,5	4,0	14	55	HL Board 05	003083
30	12	1,5	4,0	14	45	HL Solid 20	173469 o
30	12	1,5	4,0	14	45	HL Solid 20 topline	176266
40	12	1,5	4,0	26	55	HL Board 02	182191 o
40	12	1,5	4,0	26	55	HL Board 05	164078
40	12	1,5	4,0	26	45	HL Solid 20	173470 o
40	12	1,5	4,0	26	45	HL Solid 20 topline	176267
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]		

B	H	S	Ø d	L	∠ de bec	LEUCODUR	Ident-No.
50	12	1.5	4,0	26	55	HL Board 02	176471
50	12	1.5	4,0	26	55	HL Board 06	178289
50	12	1.5	4,0	20-26	55	HL Board 06 EcoKnife	183571
50	12	1.5	4,0	26	55	HL Board 05	003085
50	12	1.5	4,0	26	45	HL Solid 20 topline	176268
60	12	1.5	4,0	26	55	HL Board 05	003086
60	12	1.5	4,0	26	45	HL Solid 20	173472
60	12	1.5	4,0	26	45	HL Solid 20 topline	176269
80	13	2.2	4,0	59-61	55	HL Board 06	003087
80	13	2.2	4,0	59-61	45	HL Solid 20 topline	181677
100	13	2.2	4,0	59-61	55	HL Board 06	003088
120	13	2.2	4,0	59-61	55	HL Board 06	003089
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]		

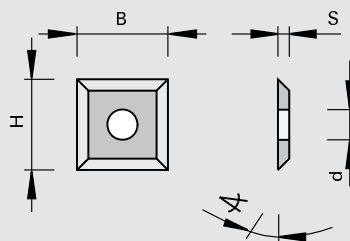
150513 / 150515 150518 / 150718

Plaquettes réversibles HW à 4 coupes

Produit



Schéma


 LEUCO
DUR

Carbure [HW]

Machine / Application

Exécution

- | topline (face d'attaque polie et affûtage micro-fin de la dépouille)
- | Matériau de coupe: HW
- | HL Board 03 pour dérivés du bois et matières plastiques
- | HL Board 05 pour dérivés du bois, matières plastiques et bois durs
- | HL Solid 20 topline pour bois durs et tendres
- | HL Solid 30 pour bois durs et tendres

Avantages

- | Tenues de coupe élevées et excellente qualité de coupe dans les bois massifs

Renseignements

- | Conditionnement: par 10 pièces

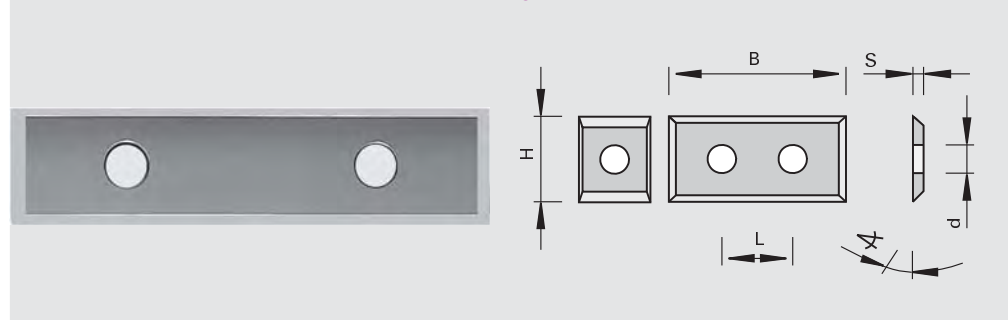
B	H	S	Ø d	∠ de bec	LEUCODUR	Ident-No.
10,5	10,5	1.5	4,0	55	HL Solid 30	162316
12	12	1.5	4,0	55	HL Board 03	* 180820
12	12	1.5	4,0	55	HL Board 05	* 003080
12	12	1.5	4,0	45	HL Solid 20 topline	* 176340
17	17	2.0	4,0	55	HL Board 05	Weinig 162581
19	19	2.0	4,0	55	HL Board 05	162582
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]		

150513 / 150515

Plaquettes réversibles HW à 2 coupes, dépouillées en bout

Produit

Schéma



LEUCO
DUR

Carbure [HW]

Machine / Application

! Pour l'application dans porte-outils à queue

Exécution

! Matériau de coupe: HW
! HL Board 02 pour dérivés du bois et matières plastiques
! HL Board 03 pour dérivés du bois et matières plastiques
! HL Board 05 pour dérivés du bois, matières plastiques et bois durs

Avantages

Renseignements

! Conditionnement: par 10 pièces


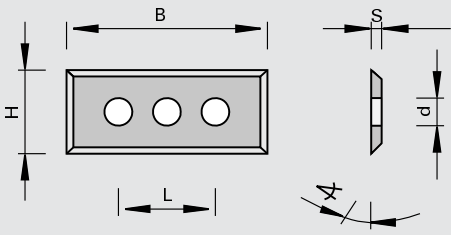

B	H	S	Ø d	L	∠ de bec	LEUCODUR	Ident-No.
17,5	7.0	1.5			55	HL Board 05	184257
29,5	7.0	1.5	3,3	14	55	HL Board 05	184258
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]		

B	H	S	Ø d	L	∠ de bec	LEUCODUR	Ident-No.
29,5	9.0	1.5	4,0	14	55	HL Board 03	180807
29,5	9.0	1.5	4,0	14	55	HL Board 05	180821
39,5	9.0	1.5	4,0	26	55	HL Board 05	180815
49,5	9.0	1.5	4,0	26	55	HL Board 03	180808
49,5	9.0	1.5	4,0	26	55	HL Board 05	180806
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]		

B	H	S	Ø d	L	∠ de bec	LEUCODUR	Ident-No.
9	12	1.5	4,0		55	HL Board 05	167256
10	12	1.5	4,0		55	HL Board 05	165914
19,5	12	1.5	4,0		55	HL Board 05	183777
29,5	12	1.5	4,0	14	55	HL Board 02	181160
29,5	12	1.5	4,0	14	55	HL Board 05	180825
39,5	12	1.5	4,0	26	55	HL Board 05	171149
49,5	12	1.5	4,0	26	55	HL Board 05	180826
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]		

150516 / 150513

Plaquettes réversibles HW à 2 coupes, dépouillées en bout - 3 trous


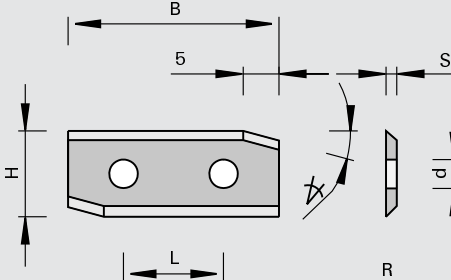

Produit	Schéma	
		 Carbure [HW]

Machine / Application	Exécution	Avantages	Renseignements
	Matériau de coupe: HW HL Board 06 pour dérivés du bois, matières plastiques et bois durs HL Board 03 pour les les dérivés du bois et matières plastiques		Conditionnement: par 10 pièces

B	H	S	Ø d	L	∠ de bec	LEUCODUR	Ident-No.
50	9.0	1.5	3,7	37	55	HL Board 03	181982
50	12	1.7	4,0	37	55	HL Board 06	179994
50	12	1.7	4,0	37	55	HL Board 03	182456
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]		

150515

Plaquettes réversibles HW à 2 coupes avec chanfrein - HOLZ-HER

Produit	Schéma	
		 Carbure [HW]

Machine / Application	Exécution	Avantages	Renseignements
Machines HOLZ-HER Pour l'application dans porte-outils à dresser les alaises	Angle de bec 55 degrés Matériau de coupe: HW HL Board 06 pour dérivés du bois, matières plastiques et bois durs		Conditionnement: par 10 pièces

∠ chanfrein	B	H	S	Ø d	L	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
15	29,5	12	1.5	4,0	14	160118	160618
[°]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

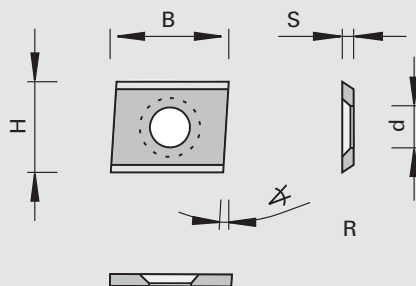
150516

Plaquettes réversibles HW à 2 coupes, chanfreinées en bout - Brandt, Ott

Produit



Schéma



LEUCO
DUR

Carbure [HW]

Machine / Application

| Machines Brandt, Ott
 | Brandt: destiné à être utilisé dans des porte-outils à dresser, des porte-outils prismatique, ainsi que comme racleur.
 | Ott: destiné à être utilisé comme racleur

Exécution

| Angle de bec 55 degrés
 | Matériau de coupe: HW
 | HL Board 06 pour bois durs et tendres

Avantages

Renseignements

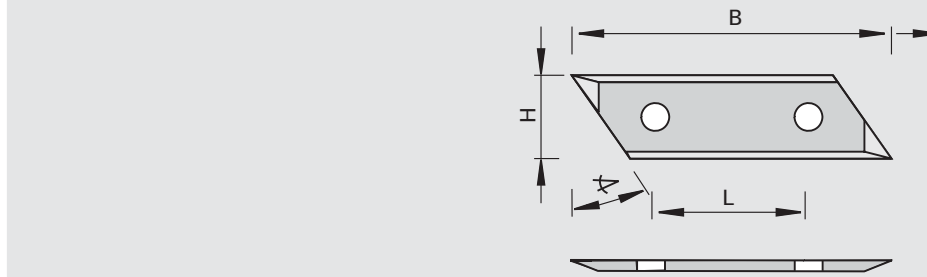
| Conditionnement: par 10 pièces

B	H	S	Ø d	∠ de dépouille 1	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
15	14.3	2.5	6,3	6	186195	186196
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]		

150515

Plaquettes réversibles HW à 2 coupes, chanfreinées en bout pour porte-outils à ép pointer

Produit



LEUCO
DUR

Carbure [HW]

Machine / Application

| pour l'application dans porte-outils à ép pointer

Exécution

| Angle de bec 55 degrés
 | Matériau de coupe: HW
 | HL Board 05 pour dérivés du bois, matières plastiques et bois durs

Avantages


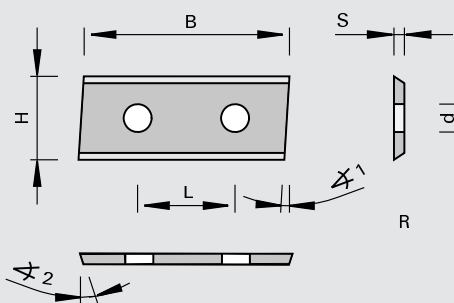
Renseignements

| Conditionnement: par 10 pièces

B	H	S	Ø d	L	∠	Ident-No.
40	12	1.5	4,0	25,1	15	185369
50	12	1.5	4,0	26	35	185140
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]	

150515

Plaquettes réversibles HW à 2 coupes, chanfreinées et dépouillées en bout

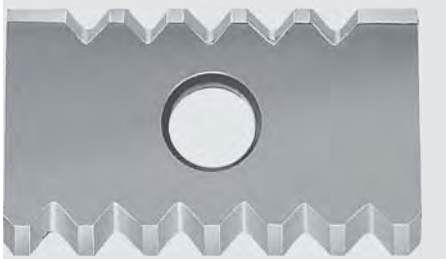
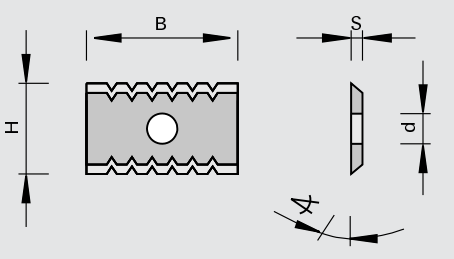
<p>Produit</p> 	<p>Schéma</p> 	<p>LEUCO DUR</p> <p>Carbure [HW]</p>
---	---	---

<p>Machine / Application</p> <ul style="list-style-type: none"> Pour l'application dans porte-outils à dresser et porte-outils prismatiques 	<p>Exécution</p> <ul style="list-style-type: none"> Angle de bec 55 degrés Matériau de coupe: HW HL Board 05 pour dérivés du bois, matières plastiques et bois durs 	<p>Avantages</p>	<p>Renseignements</p> <ul style="list-style-type: none"> Conditionnement: par 10 pièces
---	---	-------------------------	---

B	H	S	Ø d	L	∠ de dépouille 1	∠ de dépouille 2	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
19,5	12	1.5	4,0		3.5	10	160626	160625
29,5	12	1.5	4,0	14	5		003119	003118
49,2	12	1.5	4,0	26	5		003121	003120
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]	[°]		

150515

Plaquettes réversibles HW à 2 coupes - avec brise copeaux

<p>Produit</p> 	<p>Schéma</p> 	<p>LEUCO DUR</p> <p>Carbure [HW]</p>
---	---	---

<p>Machine / Application</p> <ul style="list-style-type: none"> Pour l'application dans déchiqueteurs 	<p>Exécution</p> <ul style="list-style-type: none"> Brise-copeaux pour décomposer la coupe Matériau de coupe: HW HL Board 05 pour dérivés du bois, matières plastiques et bois durs 	<p>Avantages</p>	<p>Renseignements</p> <ul style="list-style-type: none"> Conditionnement: par 10 pièces
---	---	-------------------------	---

B	H	S	Ø d	∠ de bec	Ident-No.
20	12	1.5	4,0	55	055905 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]	

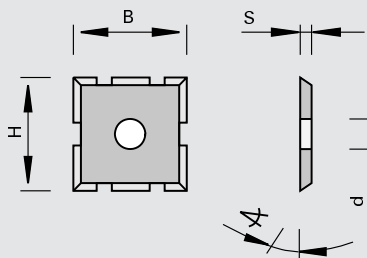
150517

Plaquettes réversibles HW à 4 coupes - avec brise copeaux

Produit



Schéma



Carbure [HW]

Machine / Application

Exécution

Avantages

Renseignements

- | Brise-copeaux pour décomposer la coupe
- | Matériau de coupe: HW
- | HL Solid 20 pour bois durs et tendres

- | Conditionnement: par 10 pièces

B	H	S	Ø d	∠ de bec	Ident-No.
15 [mm]	15 [mm]	2.0 [mm]	4,0 [mm]	55 [°]	167873

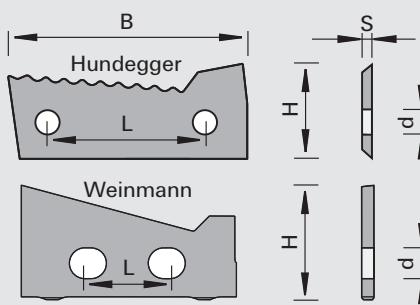
151557

Plaquette profil HW queue d'aronde

Produit



Schéma



Carbure [HW]

Machine / Application

Exécution

Avantages

Renseignements

- | Pour porte-outils à queue d'aronde, Sté Hundegger, Weinmann
- | Tronçonnage

- | Matériau de coupe: HW
- | HL Board 20 pour bois durs et tendres

- | Conditionnement voir tableau

B	H	S	Ø d	L	∠ de bec	Profil	VP	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
39,5 [mm]	15,7 [mm]	1,5 [mm]	4,0 [mm]	26 [mm]	55 [°]	A	10	185205	185510
39,5 [mm]	15,7 [mm]	1,5 [mm]	4,0 [mm]	26 [mm]	55 [°]	B	10	185206	185511
39,5 [mm]	15,7 [mm]	1,5 [mm]	4,0 [mm]	26 [mm]	55 [°]	C	10	185207	185512

B	H	S	Ø d	L	∠ de bec	VP	Ident-No.
34,9 [mm]	18,6 [mm]	2,0 [mm]	5,0 [mm]	13,8 [mm]	55 [°]	3	185363

150523 / 150525

Plaquettes interchangeables HW à 1 coupe, dépouillées en bout

Produit	Schéma	
		Carbure [HW]

Machine / Application	Exécution	Avantages	Renseignements
Pour l'application dans porte-outils à queue	Matériau de coupe: HW HL Board 03 pour les les dérivés du bois et matières plastiques HW HL Board 05 pour dérivés du bois, matières plastiques et bois durs		Conditionnement: par 10 pièces

B	H	S	Ø d	L	∠ de bec	LEUCODUR	Ident-No.
16	7.0	1.5	3,4	7,0	55	HL Board 03	180262
23	7.0	1.5	3,4	14	55	HL Board 05	182697
28	7.0	1.5	3,4	14	55	HL Board 03	180260
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]		

150515

Plaquettes réversibles HW à 2 coupes - Leitz

Produit	Schéma	
		Carbure [HW]

Machine / Application	Exécution	Avantages	Renseignements
Pour l'application dans porte-outils Leitz	Matériau de coupe : HL Board 05 pour dérivés du bois, matières plastiques et bois durs		Conditionnement: par 10 pièces

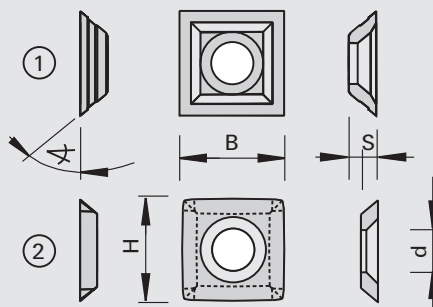
B	H	S	Ident-No.
14,7	8.0	1.5	181504
19,7	8.0	1.5	181505
30	8.0	1.5	181506
35	8.0	1.5	181507
40	8.0	1.5	181508
50	8.0	1.5	181509
60	8.0	1.5	181510
80	8.0	1.5	181511 s
[mm]	[mm]	[mm]	

150516 / 150518 / 151557

Plaquettes réversibles HW à 4 coupes et trous fraisés - Hundegger

Produit

Schéma



Carbure [HW]

Machine / Application

- Machine Hundegger
- Pour l'application dans porte-outils

Exécution

- Matériau de coupe: HW
- HW HL Board 06 pour dérivés du bois, matières plastiques et bois durs
- HL Board 05 pour bois durs et tendres
- HL Board 30 pour bois durs et tendres

Avantages

Renseignements

- Conditionnement par 10 pièces
- Attention! Les réf. 186667 + 186668 ne peuvent être montées ensemble sur le même porte-outils Danger de balourd!

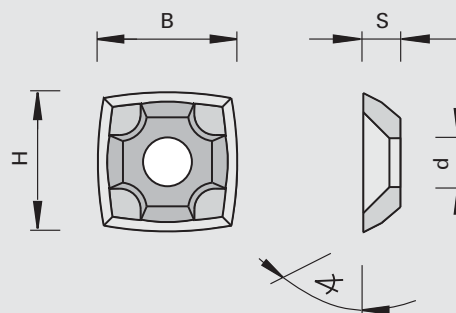
Type	B	H	S	$\varnothing d$	\sphericalangle de bec		LEUCODUR	Ident-No.
1	20,6	20,6	5,5	7,3	50	pour porte-outils surfCut, bombé (R=172 mm)	Hundegger	HL Solid 30 186667
1	21	21	5,5	7,3	50	Avec rainure	Hundegger	HL Solid 30 186668
2	11,95	11,95	1,5	4,0	55	Bombé (R=70 mm)	Hundegger	HL Board 06 186448
2	13,8	13,8	2,5	6,2	60	Bombé (R=180 mm)		HL Solid 20 184942
2	15	15	2,5	6,2	50	Bombé (R=170 mm)	Hundegger	HL Solid 20 185367
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]			

151559

Plaquettes réversibles HW à 4 coupes et trous fraisés - EWD, Linck

Produit

Schéma



Carbure [HW]

Machine / Application

- Machine EWD, Linck
- Pour l'application dans porte-outils

Exécution

- Matériau de coupe: HW
- HL Board 60 pour bois durs et tendres

Avantages

Renseignements

- Conditionnement par 10 pièces

B	H	S	$\varnothing d$	\sphericalangle de bec		LEUCODUR	Ident-No.
21	21	5,5	7,3	63	pour $\varnothing D=402$ mm	HL Solid 60	186111
21	21	5,5	7,3	63	pour $\varnothing D=360$ mm	HL Solid 60	186110
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]			

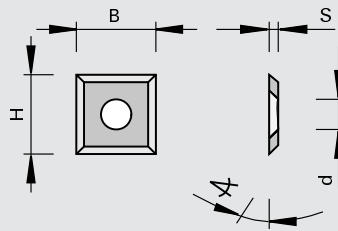
150517 / 150518 / 150553 / 150555 / 150557 / 150558 / 150757

Plaquettes réversibles HW à 4 coupes et trous fraisés

Produit



Schéma



Carbure [HW]

Machine / Application

- | Machines Homag, Fischer Brugg, IMA, Weinig, Lestro, HOLZ-HER
- | destiné à être utilisé comme racleur sur des plaqueuses de chant Homag FA20 + FA21
- | Pour l'application dans porte-outils à affleurer les chants
- | Pour l'application dans porte-outils hélicoïdales
- | Pour l'application dans porte-outils

Exécution

- | topline (face d'attaque polie et affûtage micro-fin de la dépouille)

Avantages

Renseignements

- | Ident-No. 167777 pour agrégat d'incisage sur scie à panneaux verticale HOLZ-HER
- | * Indications de montage
- | Conditionnement: par 10 pièces

B	H	S	Ø d	∠ de bec	LEUCODUR		Ident-No.
10,5	10,5	1,5	4,0	55	HL Solid 20	Lestro	176719
13,6	13,6	2,0	6,3	45	HL Solid 30	Fischer Brugg	163829
14	14	1,2	8,6	60	HL Solid 30		163701
14	14	1,2	8,6	60	HL Solid 30	HOLZ-HER	167777
14	14	2,0	6,3	60	HL Solid 20 topline		176341
14	14	2,0	6,3	60	HL Solid 30	Weinig	003079
14	14	2,0	6,3	60	HL Board 05		180954
14	14	2,0	6,3	60	HL Board 03		180646
14,3	14,3	2,5	6,3	45	HL Solid 20	IMA	183828
14,3	14,3	2,5	6,3	55	HL Solid 20	Homag (FA20 + FA21)	170248
15	15	2,5	6,2	50	HL Solid 20	Porte-outil à chanfreiner	181243
15	15	2,5	6,2	60	HL Solid 20	Weinig	185276 s
15	15	2,5	6,4	60	HL Solid 20	de forme bombée (R=50 mm pour Porte-outils spiral)	180454
15	15	2,5	6,4	60	HL Solid 20	de forme bombée (R=115 mm)	185950 s
15	15	2,5	6,4	60	HL Solid 20	de forme bombée (R=150 mm)	185274
15	15	2,5	6,4	50	HL Solid 20	Bombé (R=190 mm pour outils Weinig Powerlock Dual Ø D=125 mm 541/542)	185865
20	14,3	2,5	6,3	55	HL Solid 20	Homag	168509
22	22	2,0	6,5	60	HL Solid 20	Weinig	185277
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]			

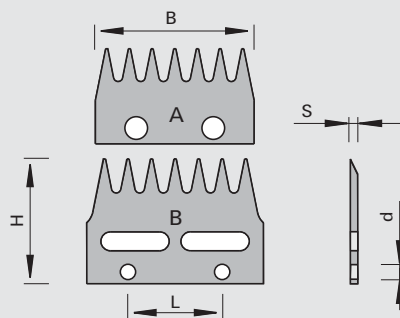
15 1586

Racleurs de copeaux HW - IMA

Produit



Schéma



LEUCO
DUR

Carbure [HW]

Machine / Application

I Machines IMA

Exécution

I Matériau de coupe: HW
I HL Board 06 pour dérivés du bois, matières plastiques et bois durs


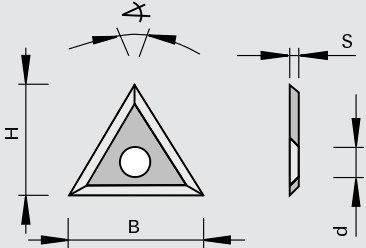
Avantages

Renseignements

B	H	S	Ø d	L	Type	VP	Ident-No.
70	42	2.0	10	34	A	10	185872 s
75	53	2.0	6,5	40	B	10	185873 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[p.]	


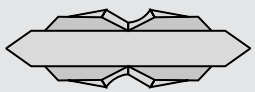
150557

Traceurs triangulaires HW à 3 coupes

<p>Produit</p> 		<p>Schéma</p> 		<p>LEUCODUR</p> <p>Carbure [HW]</p>			
<p>Machine / Application</p> <p> Pour l'application dans porte-outils Leitz</p>		<p>Exécution</p> <p> Matériau de coupe: HW HL Solid 20 pour bois durs et tendres</p>		<p>Avantages</p>		<p>Renseignements</p>	
B	H	S	Ø d	∠ de coin	LEUCODUR	VP	Ident-No.
22 [mm]	19.05 [mm]	2.0 [mm]	6,5 [mm]	60 [°]	HL Solid 20	10 [p.]	180779

150557

Traceurs réversibles HW

<p>Produit</p> 		<p>Schéma</p> 		<p>LEUCODUR</p> <p>Carbure [HW]</p>			
<p>Machine / Application</p>		<p>Exécution</p> <p> Coupe rabattante Matériau de coupe: HW HL Solid 20 pour dérivés du bois, bois durs et tendres</p>		<p>Avantages</p> <p> Arêtes de coupe sans éclat grâce à la coupe rabattante</p>		<p>Renseignements</p> <p> Conditionnement: par 10 pièces</p>	
Dimensions		LEUCODUR		VP		Ident-No.	
18x5,7x3,5 [mm]		HL Solid 20		10 [p.]		181263	

165512

Pointes de centrage HW

Produit

Schéma



LEUCO
DUR

Carbure [HW]

Machine / Application

Exécution

Avantages

Renseignements

- | Avec méplat de fixation pour vis radiale
- | Matériau de coupe: HW
- | HL Solid 40 pour bois durs et tendres

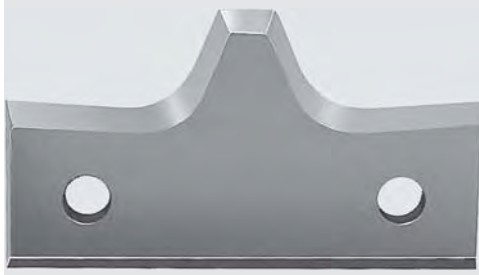
- | Conditionnement: par 10 pièces

Ø D	L1	Ident-No.
3.0	33.5	162624
[mm]	[mm]	

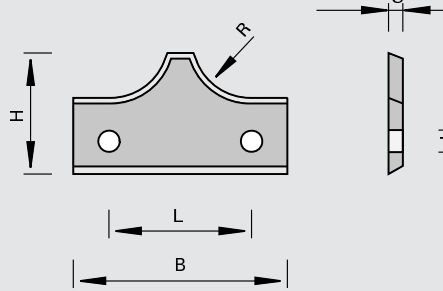
151545

Plaquettes interchangeables HW à arrondir à 2 rayons et angle de pied - Homag, IMA

Produit



Schéma



LEUCO
DUR

Carbure [HW]

Machine / Application

! Pour l'application dans porte-outils à arrondir les chants

Exécution

! Matériau de coupe: HW
! HL Board 05 pour dérivés du bois, matières plastiques et bois durs

Avantages

Renseignements

! Conditionnement: par 10 pièces

R	B	H	S	Ø d	L		Ident-No.
2,0	20,5	15	2,0	3,0	12	Homag	163062 s
3,0	20,8	15	2,0	3,0	12	Homag	163063
5,0	30	17	2,0	3,0	20	Homag	163065
4,0	20,8	15	2,0	3,0	12	Homag	163064 s
6,0	30,5	17	2,0	3,0	20	Homag	163066
8,0	30,5	17	2,0	3,0	20	Homag	163068 s
2,0	20,8	14,7	2,0	3,0	12	IMA	164166 s
3,0	20,8	14,7	2,0	3,0	12	IMA	164167 s
4,0	20,8	14,7	2,0	3,0	12	IMA	164168 s
5,0	30,5	16,5	2,0	3,0	20	IMA	164169 s
6,0	30,5	16,5	2,0	3,0	20	IMA	164170 s
7,0	30,5	16,5	2,0	3,0	20	IMA	164171 s
8,0	30,5	16,5	2,0	3,0	20	IMA	164172 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

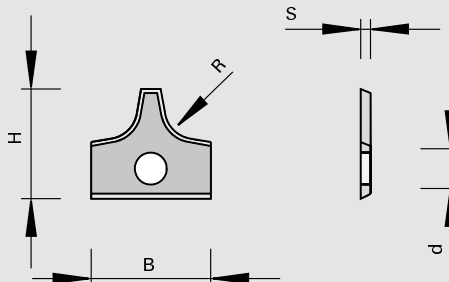
15 1545 / 15 1585

Plaquettes interchangeables HW à arrondir à 2 rayons et angle de pied

Produit



Schéma



Carbure [HW]

Machine / Application

- Type A pour l'application dans porte-outils à arrondir les chants
- Type B pour l'application dans corps de couteaux racleurs

Exécution

- Matériau de coupe : HW
- HL Board 05 pour dérivés du bois, matières plastiques et bois durs

Avantages

Renseignements

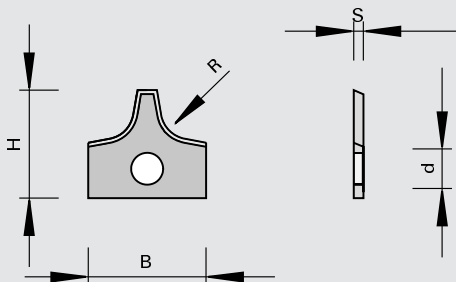
R	B	H	S	Ø d	Fuyante	Type	VP	Ident-No.
2,0	12	12	1,5	4,0	5	A	10	170340
3,0	12	12	1,5	4,0	5	A	10	170341
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]		[p.]	
R	B	H	S	Ø d	Fuyante	Type	VP	Ident-No.
2,0	16	15,5	2,0	4,4	10	A	10	182087
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]		[p.]	
R	B	H	S	Ø d	Fuyante	Type	VP	Ident-No.
1,0	16	17,5	2,0	4,4	10	A	10	186745
1,5	16	17,5	2,0	4,4	10	A	10	176583
2,0	16	17,5	2,0	4,4	10	A	10	163489
2,0	16	17,5	2,0	4,4	10	A	10	180153
2,5	16	17,5	2,0	4,4	10	A	10	171178 s
3,0	16	17,5	2,0	4,4	10	A	10	163490
3,0	16	17,5	2,0	4,4	10	A	10	180154
4,0	16	17,5	2,0	4,4	10	A	10	163491
5,0	16	17,5	2,0	4,4	10	A	10	163492
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]		[p.]	
R	B	H	S	Ø d	Fuyante	Type	VP	Ident-No.
2,0	16	17,5	2,0	3,0	10	B	10	173475
2,5	16	17,5	2,0	3,0	10	B	10	173476 s
3,0	16	17,5	2,0	3,0	10	B	10	173477
4,0	16	17,5	2,0	3,0	10	B	10	173478 s
5,0	16	17,5	2,0	3,0	10	B	10	173479
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]		[p.]	

151545 / 151585

Plaquettes interchangeables HW à arrondir à 2 rayons

Produit

Schéma



Carbure [HW]

Machine / Application

! Pour l'application dans porte-outils à arrondir les chants

Exécution

! Matériau de coupe : HW
! HL Board 05 pour dérivés du bois, matières plastiques et bois durs

Avantages

Renseignements

! Conditionnement: par 10 pièces

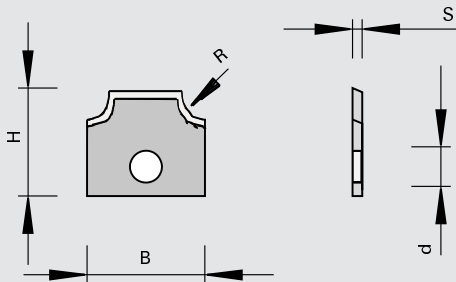
R	B	H	S	Ø d	Fuyante		Ident-No.
2,0	12	13	2.0	5,0	10	Brandt	177033
2,5	12	13	2.0	4,0	10		173707
3,0	12	13	2.0	5,0	10	Brandt	177032
6,0	24	22	2.0	4,4	10	Homag, Ott	170258
8,0	24	22	2.0	4,4	10	Homag, Ott	170260
9,0	24	22	2.0	4,4	10	Homag, Ott	170261 #
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]		

151586

Plaquettes interchangeables HW à arrondir à 2 rayons - EBM, Hebrock

Produit

Schéma



Carbure [HW]

Machine / Application

! Plaqueuses de chants EBM, Hebrock
! Pour l'application dans porte-outils à arrondir les chants

Exécution

! Matériau de coupe : HW
! HL Board 06 pour dérivés du bois, matières plastiques et bois durs

Avantages

Renseignements

! Conditionnement: par 10 pièces

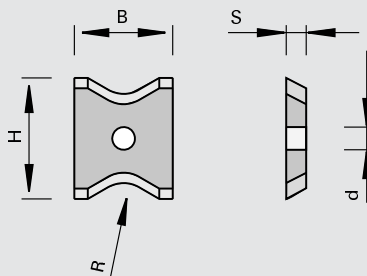
R	B	H	S	Ø d	Fuyante		Ident-No.
2,0	16	13.5	2.0	5,0	5	EBM, Hebrock	180151
3,0	16	13.5	2.0	5,0	5	EBM, Hebrock	180152
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]		

15 1555

Plaquettes interchangeables HW à arrondir symétrique à 2 rayons

Produit

Schéma



Carbure [HW]

Machine / Application

! Pour l'application dans porte-outils à arrondir les chants

Exécution

! Matériau de coupe: HW
! HL Board 05 pour dérivés du bois, matières plastiques et bois durs

Avantages

Renseignements

! Conditionnement: par 10 pièces

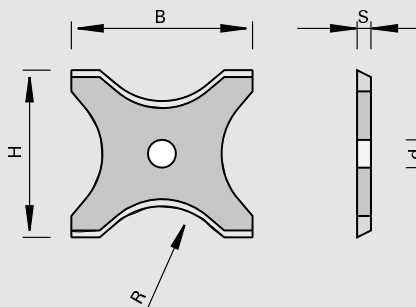
R	B	H	S	Ø d	Fuyante	Ident-No.
2,0	13	16	2,0	4,0	5	162794
3,0	13	16	2,0	4,0	5	162795
4,0	13	16	2,0	4,0	5	162565
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]	
R	B	H	S	Ø d	Fuyante	Ident-No.
2,0	13	16	2,0	4,0	15	IMA 172713
3,0	13	16	2,0	4,0	15	IMA 172714
4,0	13	16	2,0	4,0	15	IMA 172715 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]	

15 1555

Plaquettes réversibles HW symétriques à arrondir à 2 rayons (forme de papillon)

Produit

Schéma



Carbure [HW]

Machine / Application

! Pour l'application dans porte-outils à arrondir les chants

Exécution

! Angle fuyant 5 degrés
! Matériau de coupe: HW
! HL Board 05 pour dérivés du bois, matières plastiques et bois durs

Avantages

Renseignements

! Conditionnement: par 10 pièces

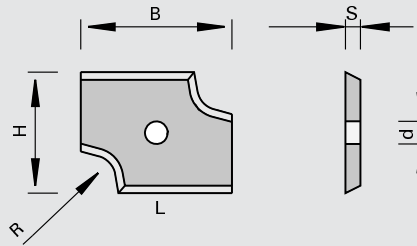
R	B	H	S	Ø d	Ident-No.
5,0	20	21	2,0	4,0	162566
6,0	20	21	2,0	4,0	162567
7,0	20	21	2,0	4,0	162568 s
8,0	20	21	2,0	4,0	162569
9,0	26	24	2,0	4,0	162796
10	26	24	2,0	4,0	162570
11	26	24	2,0	4,0	162571 s
12	26	24	2,0	4,0	162572
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	

151555

Plaquettes réversibles HW à arrondir à 2 rayons

Produit

Schéma


 LEUCO
DUR

Carbone [HW]

Machine / Application

| Pour l'application dans porte-outils à arrondir les chants

Exécution

 | Matériau de coupe: HW
 | HL Board 05 pour dérivés du bois, matières plastiques et bois durs

Avantages

Renseignements

| Conditionnement: par 10 pièces

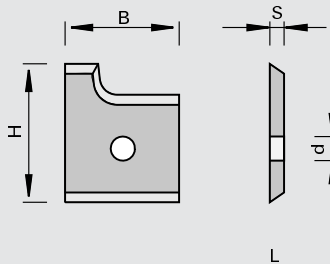
R	B	H	S	Ø d		Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
3,0	20	16	2.0	3,0		168355	168356
2,0	30	14	2.0	4,0	Reich	177136 s	177135 s
2,5	30	14	2.0	4,0	Reich	177138 s	177137 s
3,0	30	14	2.0	4,0	Reich	177140 s	177139 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

151545 / 151546

Plaquettes interchangeables HW à arrondir à 1 rayon et angle de pied

Produit

Schéma


 LEUCO
DUR

Carbone [HW]

Machine / Application

| Pour l'application dans porte-outils à arrondir les chants

Exécution

 | Matériau de coupe: HW
 | HL Board 05 et HL Board 06 pour dérivés du bois, matières plastiques et bois durs

Avantages

Renseignements

| Conditionnement: par 10 pièces

R	B	H	S	Ø d	LEUCODUR	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
2,0	12	14.5	2.0	4,0	HL Board 05	172142	172141
2,5	12	14.5	2.0	4,0	HL Board 05	171224	171223
3,0	12	14.5	2.0	4,0	HL Board 05	172144	172143
2,0	14,5	14.5	2.0	5,0	HL Board 06	185377	185376
2,5	14,5	14.5	2.0	5,0	HL Board 06	181657	181658
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

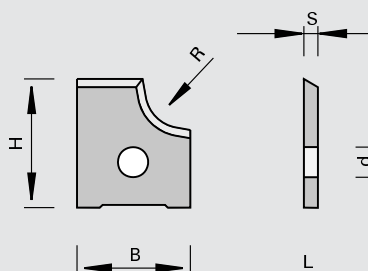
151545 / 151546

Plaquettes interchangeables HW à arrondir à 1 rayon

Produit



Schéma



LEUCO
DUR

Carbure [HW]

Machine / Application

! Pour l'application dans porte-outils à arrondir

Exécution

! Matériau de coupe: HW
! HL Board 05 et HL Board 06 pour dérivés du bois, matières plastiques et bois durs

Avantages

Renseignements

! Conditionnement: par 10 pièces

R	B	H	S	Ø d	Fuyante	LEUCODUR	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
2,0	12	15	2.0	4,0	10	HL Board 06	177034	177038
1,5	12	17	2.0	5,0	13	Homag HL Board 06	177605	177606
2,0	12	17	2.0	5,0	13	Homag HL Board 06	177607	177608
2,5	12	17	2.0	5,0	13	Homag HL Board 06	177609 s	177610 s
3,0	12	17	2.0	5,0	13	Homag HL Board 06	177611	177612
2,0	12	18	2.0	4,0	11	HL Board 05		172725 s
3,0	12	18	2.0	4,0	11	HL Board 05		172726 s
1,0	13	15	2.0	4,0	10	HL Board 05	180722	180721
1,5	13	15	2.0	4,0	10	HL Board 05	181954	181953
2,0	13	15	2.0	4,0	10	HL Board 05	181956	181955
2,5	13	15	2.0	4,0	10	HL Board 05	180728 s	180727 s
3,0	13	15	2.0	4,0	10	HL Board 05	181957	181958
4,0	14	17	2.0	4,0	10	HL Board 06	177036 s	177040 s
2,0	15	14.5	2.0	4,0	15	HL Board 05	177317	177318
2,5	15	14.5	2.0	4,0	15	HL Board 05	177319	177320
3,0	15	14.5	2.0	4,0	15	HL Board 05	177321	177322
5,0	15	17	2.0	4,0	10	HL Board 05	177037	177041
3,0	15	18.4	2.0	4,0	5	HL Board 06	168272 s	168279 s
4,0	15	18.4	2.0	4,0	5	HL Board 06	168273 s	168280 s
5,0	15	18.4	2.0	4,0	5	HL Board 06	168274 s	168281 s
6,0	15	21.6	2.0	4,0	5	HL Board 06	168286 s	168293 s
8,0	15	21.6	2.0	4,0	5	HL Board 06	168288 s	168295 s
2,0	16,1	14	2.0	4,0	15	HL Board 06	178219	178218
3,0	16,1	14	2.0	4,0	15	HL Board 06	178221	178220
2,0	19,6	15.2	2.0	4,0	15	HL Board 06	173817	173816
3,0	19,6	15.2	2.0	4,0	15	HL Board 05	173393	173392
9,0	20	25.8	2.0	4,0	5	HL Board 06	168301 s	168310 s
10	20	25.8	2.0	4,0	5	HL Board 06	168302 s	168311 s
12	20	25.8	2.0	4,0	5	HL Board 06	168304 s	168313
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]			

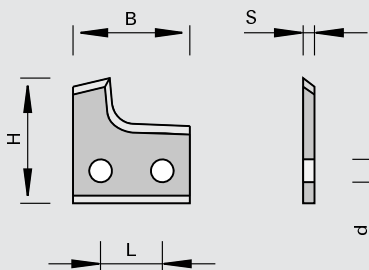
151545

Plaquettes interchangeables HW à arrondir à 1 rayon et angle de pied - IMA

Produit



Schéma



Carbure [HW]

Renseignements

| Conditionnement: par 10 pièces

Machine / Application

| Machine IMA
| Pour l'application dans porte-outils à arrondir

Exécution

| Angle fuyant 5 degrés
| Matériau de coupe: HW
| HL Board 05 pour dérivés du bois, matières plastiques et bois durs

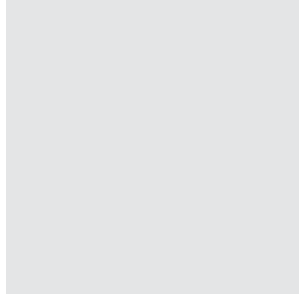
Avantages

R	B	H	S	Ø d	L		Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
9,0	21,8	19,5	2,0	3,0	12	IMA	164173 s	164174 s
10	21,8	19,5	2,0	3,0	12	IMA	164175 s	164176 s
11	21,8	19,5	2,0	3,0	12	IMA	164177 s	164178 s
12	21,8	19,5	2,0	3,0	12	IMA	164179 s	164180 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

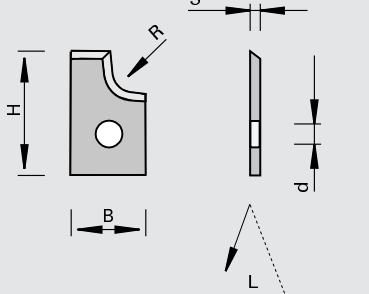
151545

Plaquettes interchangeables HW à arrondir à 1 rayon - IMA

Produit



Schéma



Carbure [HW]

Renseignements

| Conditionnement: par 10 pièces

Machine / Application

| Machines IMA
| Pour l'application dans porte-outils à arrondir

Exécution

| Angle fuyant 15 degrés
| Matériau de coupe: HW
| HL Board 05 pour dérivés du bois, matières plastiques et bois durs

Avantages

R	B	H	S	Ø d		Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
2,0	12	18	2,0	5,0		180174	180173
3,0	12	18	2,0	5,0		180176	180175
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

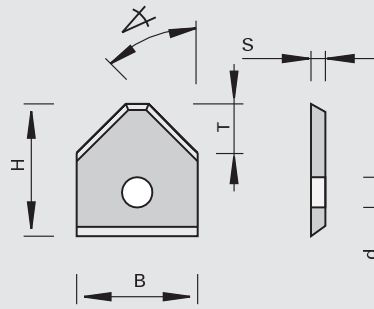
151545

Plaquettes interchangeables HW à chanfreiner à 2 coupes

Produit



Schéma



Carbure [HW]

Machine / Application

! Pour l'application dans porte-outils à arrondir les chants

Exécution

! Matériau de coupe : HW
! HL Board 05 pour dérivés du bois, matières plastiques et bois durs

Avantages

Renseignements

! Ident-No. 180792 pour Modula
! Conditionnement: par 10 pièces

∠ chanfrein	B	H	S	Ø d	T	Ident-No.
45	12	12	1.5	4,0	4,2	171190
45	12	12	1.5	4,0	5,5	180792
45	16	17.5	2.0	3,0	5,9	169292
45	16	17.5	2.0	4,3	6,4	170329
[°]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	

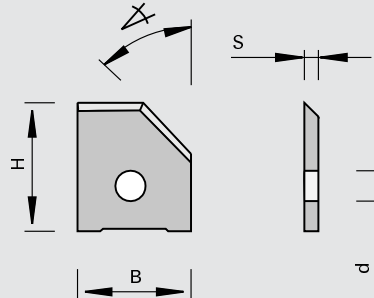
151586

Plaquettes interchangeables HW à chanfreiner à 1 coupe

Produit



Schéma



Carbure [HW]

Machine / Application

! Centres d'usinage Homag (BAZ)
! Pour l'application dans porte-outils à chanfreiner

Exécution

! Matériau de coupe: HW
! HL Board 06 pour dérivés du bois, matières plastiques et bois durs

Avantages

Renseignements

∠ chanfrein	B	H	S	Ø d	LEUCODUR	VP	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
5	12	16	2.0	5,0	HL Board 06	10	179174	179173
15	11,7	16	2.0	4,0	HL Board 06	10	177042	177045
30	13,5	16	2.0	4,0	HL Board 06	10	177043	177046
45	12,2	16	2.0	4,0	HL Board 06	10	177822	177823
45	15	16	2.0	4,0	HL Board 06	10	177044 s	177047 s
[°]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[p.]		

151519

Plaquettes réversibles profilées HW pour les matériaux composites en aluminium - HOLZ-HER, 90 degrés

Produit	Schéma	
		Carbure [HW]

Machine / Application	Exécution	Avantages	Renseignements
<ul style="list-style-type: none"> Machines de mise à format verticales HOLZ-HER destiné à être utilisé sur des porte-outils Folding de 90°, n° d'identification 182616 pour l'usinage de matériaux composites en aluminium 	<ul style="list-style-type: none"> Matériau de coupe: HW HL Solid 40 pour bois durs et tendres 		<ul style="list-style-type: none"> Conditionnement: par 10 pièces

B	H	S	Ø d	∠	Ident-No.
14 [mm]	14 [mm]	2.0 [mm]	6,4 [mm]	90 [°]	182079

151516

Plaquettes réversibles profilées HW pour les matériaux composites en aluminium - HOLZ-HER, 135 degrés

Produit	Schéma	
		Carbure [HW]

Machine / Application	Exécution	Avantages	Renseignements
<ul style="list-style-type: none"> Machines de mise à format verticales HOLZ-HER destiné à être utilisé sur des porte-outils Folding de 135°, n° d'identification 703144 pour l'usinage de matériaux composites en aluminium 	<ul style="list-style-type: none"> Matériau de coupe: HW HL Board 06 pour dérivés du bois, matières plastiques et bois durs 		<ul style="list-style-type: none"> Conditionnement: par 10 pièces

B	H	S	Ø d	∠	Ident-No.
20 [mm]	18 [mm]	2.0 [mm]	5,7 [mm]	135 [°]	182080 s

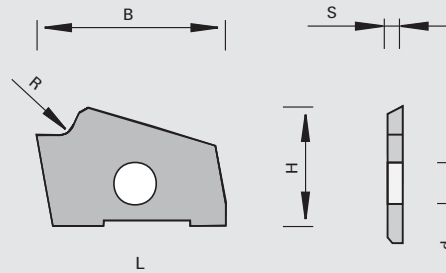
15 1586

Plaquettes interchangeables profilées HW à arrondir - Brandt

Produit



Schéma



LEUCO
DUR

Carbure [HW]

Machine / Application

| Plaqueuses de chants Brandt à partir de 2005
 | Pour l'utilisation sur porte-outils à arrondir avec optimisation des copeaux

Exécution

| Matériau de coupe: HW
 | HL Board O6 pour dérivés du bois, matières plastiques et bois durs

Avantages

Renseignements

| Conditionnement: par 10 pièces

R	B	H	S	Ø d	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
1,0	22,32	14	2,0	5,0	185238	185239
1,5	22,32	14	2,0	5,0	183068 s	183067 s
2,0	22,32	14	2,0	5,0	182332	182331
2,5	22,32	14	2,0	5,0	182368 s	182367 s
3,0	22,32	14	2,0	5,0	182334	182333
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

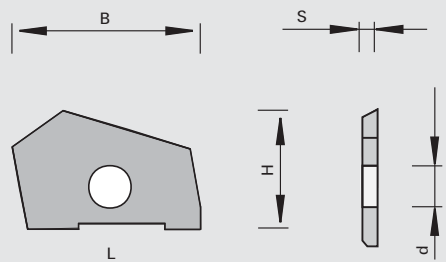
15 1586

Plaquettes réversibles à chanfreiner et profiler HW - Brandt

Produit



Schéma



LEUCO
DUR

Carbure [HW]

Machine / Application

| Plaqueuses de chants Brandt à partir de 2005
 | Pour l'utilisation sur porte-outils à arrondir avec optimisation des copeaux

Exécution

| Matériau de coupe: HW
 | HL Board O6 pour dérivés du bois, matières plastiques et bois durs

Avantages

Renseignements

| Conditionnement: par 10 pièces

∠ chanfrein	B	H	S	Ø d	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
45	22,32	14	2,0	5,0	182667	182666
[°]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

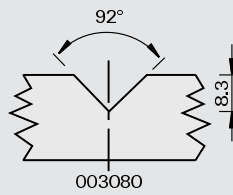
150515 / 151545

Plaquettes interchangeables profil HW pour porte-outils à rainure décorative

Produit

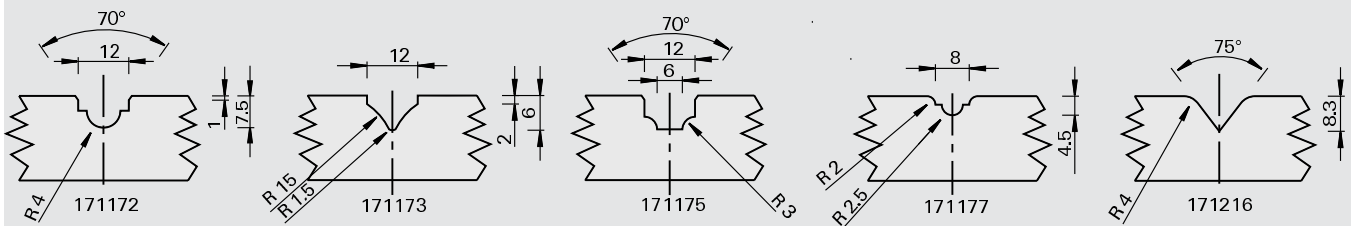


Schéma



LEUCO
DUR

Carbure [HW]



Machine / Application

! Pour l'application dans porte-outils à rainure décorative

Exécution

! Matériau de coupe : HW
! HL Board 05 pour dérivés du bois, matières plastiques et bois durs

Avantages

Renseignements

! Conditionnement: par 10 pièces

B	H	S	Ø d	Ident-No.
12	12	1.5	4,0	003080
12	12	1.5	4,0	171177
11	12	1.5	4,0	171175
11	12	1.5	4,0	171172
12	12	1.5	4,0	171216
11	12	1.5	4,0	171173
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	

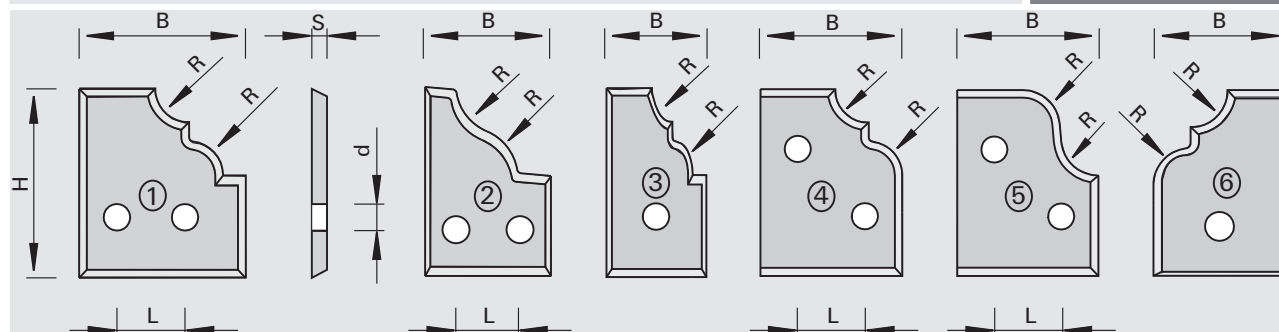
151547

Plaquettes interchangeables profil HW pour porte-outils profil et contre-profil modulable et porte-outils plate-bandes

Produit



Schéma



Carbure [HW]

Machine / Application

! Type 1, 2, 3 pour l'application dans porte-outils profil et contre-profil modulables

! Type 4, 5, 6 pour l'application dans porte-outils plate-bandes

Exécution

! Matériau de coupe: HW
! HL Solid 20 pour bois durs et tendres

Avantages

Renseignements

R	B	H	S	Ø d	L	Type	Ident-No.
4,5	19,3	24,5	2,0	3,5	11,2	1	165912 s
6,5	16,3	24,5	2,0	3,5	8,3	2	166127 s
7,0	13,3	24,5	2,0	3,5		3	167469 #
4,5	19	25	2,0	3,5	9,0	4	165930 s
5,0	19	25	2,0	3,5	9,0	5	165932 s
4,5	16	22,5	2,0	4,0		6	168883 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

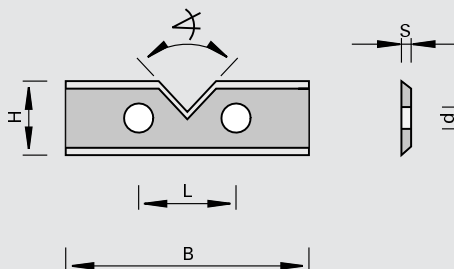
151547

Plaquettes interchangeables de bouvetage d'angle HW

Produit



Schéma



Carbure [HW]

Machine / Application

! Pour l'application dans porte-outils de bouvetage d'angle

Exécution

! Matériau de coupe: HW
! HL Solid 20 pour bois durs et tendres

Avantages

! Grande précision de profil pour un résultat de bouvetage optimal

Renseignements

! Conditionnement: par 10 pièces

◁ chanfrein	B	H	S	Ø d	L	Ident-No.
86	39,5	12	1,5	4,0	26	165916
[°]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	

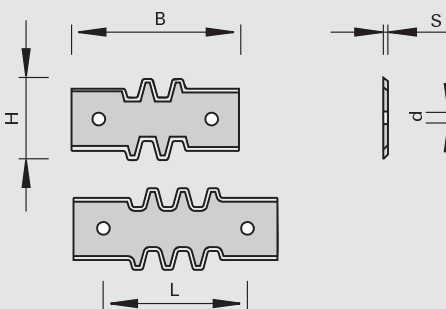
151555 / 151557

Plaquettes réversibles de bouvetage HW

Produit



Schéma



Carbure [HW]

Machine / Application

| Pour l'application dans porte-outils de bouvetage individuel

Exécution

| Matériau de coupe: HW
| HL Board 05 pour dérivés du bois, matières plastiques et bois durs
| HL Solid 20 pour bois durs et tendres

Avantages

| Grande précision de profil pour un résultat de bouvetage optimal

Renseignements

| Conditionnement: par 10 pièces

B	H	S	Ø d	L	Ident-No.
50	21.6	2.0	4,0	26	165911
60	21.6	2.0	4,0	32	165909 s
50	23	2.0	4,0	26	180431
60	23	2.0	4,0	36	180432
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	

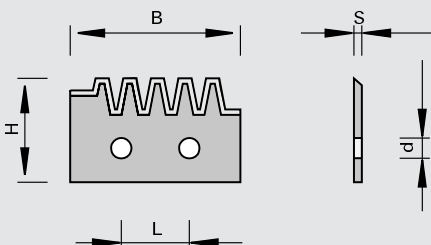
151597

Set de plaquettes interchangeable de bouvetage HW

Produit



Schéma



Carbure [HW]

Machine / Application

| Pour l'application dans porte-outils de bouvetage extensibles

Exécution

| Matériau de coupe: HW
| HL Solid 20 pour bois durs et tendres

Avantages

| Grande précision de profil pour un résultat de bouvetage optimal

Renseignements

| Le set se compose de 4 pièces Ident-No. 167977, 4 pièces Ident-No. 167976
| Ident-No. 167976, 167977 conditionnement: par 10 pièces

B	H	S	Ø d	L	Ident-No.
42	20	2.0	4,0	26	168240 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	

Accessoires

	B	H	S	Class-No.	VP	Ident-No.
Plaquettes interchangeables de bouvetage HW	43,5	20	2.0	151547	10	167976 s
Plaquettes interchangeables de bouvetage HW	42	20	2.0	151547	10	167977 s
	[mm]	[mm]	[mm]		[p.]	

132891

Supports de plaquette - Ledinek Rotoles

Produit



Schéma



Carbure [HW]

Machine / Application

| Machines à raboter Ledink Rotoles
 | Pour plaquettes interchangeables droites ou chanfrein LEUCODUR

Exécution

| Pour montage des plaquettes interchangeables LEUCODUR 14 x 14 mm et 14,3 x 14,3 mm

Avantages

Renseignements

	Ident-No.
Pour porte-outils rotor d'ébauche (plaquette 14x14x2) dessus	182082 o
Pour porte-outils rotor finition (plaquette 14x14x2) dessous	182083 o
Pour porte-outils rotor d'ébauche (plaquette 14,3x14,3x2,5) dessus	182084 o
Pour porte-outils rotor finition (plaquette 14,3x14,3x2,5) dessous	182085 o

Pièces de rechange

Dimension

Class-No.

VP

Ident-No.

Vis à tête fraisée	M5x9 T20 D=Ø9,3 [mm]	995 125	10 [p.]	827277
--------------------	-------------------------	---------	------------	--------

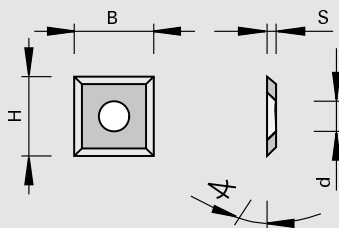
150517 / 150553 / 150555 / 150558

Plaquettes profil réversibles HW à 4 coupes - Ledinek Rotoles

Produit



Schéma



Carbure [HW]

Machine / Application

| Machines à raboter Ledink Rotoles
 | Pour l'application dans supports de plaquette pour surfacer

Exécution

| Matériau de coupe: HW
 | HL Board 03 pour dérivés du bois et matières plastiques
 | HL Board 05 pour dérivés du bois, matières plastiques et bois durs
 | HL Solid 20 pour dérivés du bois, bois durs et tendres
 | HL Solid 30 pour bois durs et tendres

Avantages

Renseignements

| Conditionnement: par 10 pièces

B	H	S	Ø d	∠ de bec	LEUCODUR	Ident-No.
14	14	2.0	6,3	60	HL Solid 30	003079
14	14	2.0	6,3	60	HL Board 05	180954
14	14	2.0	6,3	60	HL Board 03	180646
14,3	14,3	2,5	6,3	55	HL Solid 20	170248
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]		

150557

Plaquettes profil réversibles HW à 4 coupes et chanfrein - Ledinek Rotoles

Produit	Schéma	
		Carbure [HW]

Machine / Application	Exécution	Avantages	Renseignements
<ul style="list-style-type: none"> Machines à raboter Ledink Rotoles Pour l'application dans supports de plaquette pour surfacer 	<ul style="list-style-type: none"> Matériau de coupe: HW HL Solid 20 pour dérivés du bois, bois durs et tendres 		<ul style="list-style-type: none"> Conditionnement: par 10 pièces

B	H	S	Ø d	◁ de bec	LEUCODUR	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
14	14	2.0	6,4	60	HL Solid 20	180933	180932
14,3	14.3	2.5	6,4	55	HL Solid 20	181144	181143
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]			

150557

Plaquettes profil réversibles HW à arrondir à 4 coupes - Ledinek Rotoles

Produit	Schéma	
		Carbure [HW]

Machine / Application	Exécution	Avantages	Renseignements
<ul style="list-style-type: none"> Machines à raboter Ledink Rotoles Pour l'application dans supports de plaquette pour surfacer 	<ul style="list-style-type: none"> Matériau de coupe: HW HL Solid 20 pour dérivés du bois, bois durs et tendres 		<ul style="list-style-type: none"> Conditionnement: par 10 pièces

B	H	S	Ø d	◁ de bec	LEUCODUR	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
14	14	2.0	6,4	60	HL Solid 20	182442	182441
14,3	14.3	2.5	6,4	55	HL Solid 20	182444	182443
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]			

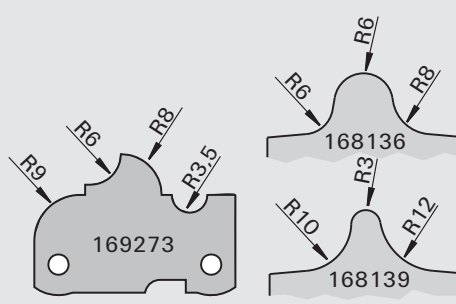
15 1526

Plaquettes interchangeables SuperProfiler HW «Multi-Profil»

Produit



Schéma



LEUCO
DUR

Carbure [HW]

Machine / Application

| Toupies
| Pour l'application dans porte-outils SuperProfiler 167897 et 167894

Exécution

| Matériau de coupe: HW
| HL Board O6 pour bois durs et tendres

Avantages

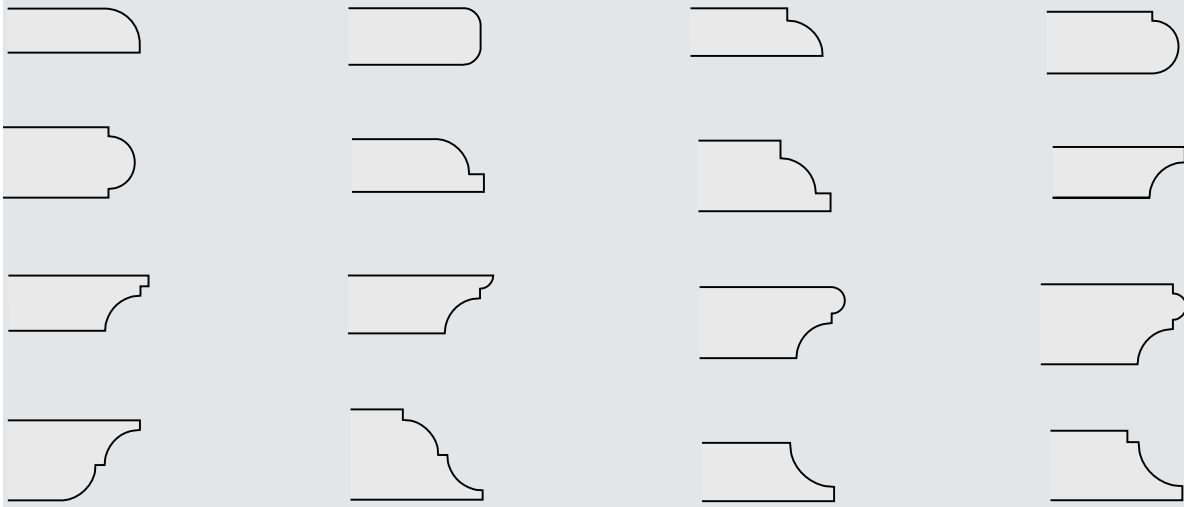
Renseignements

| Pour la réalisation de différents profils en une ou plusieurs opérations d'usinage
| Exemples de profils voir annexe technique

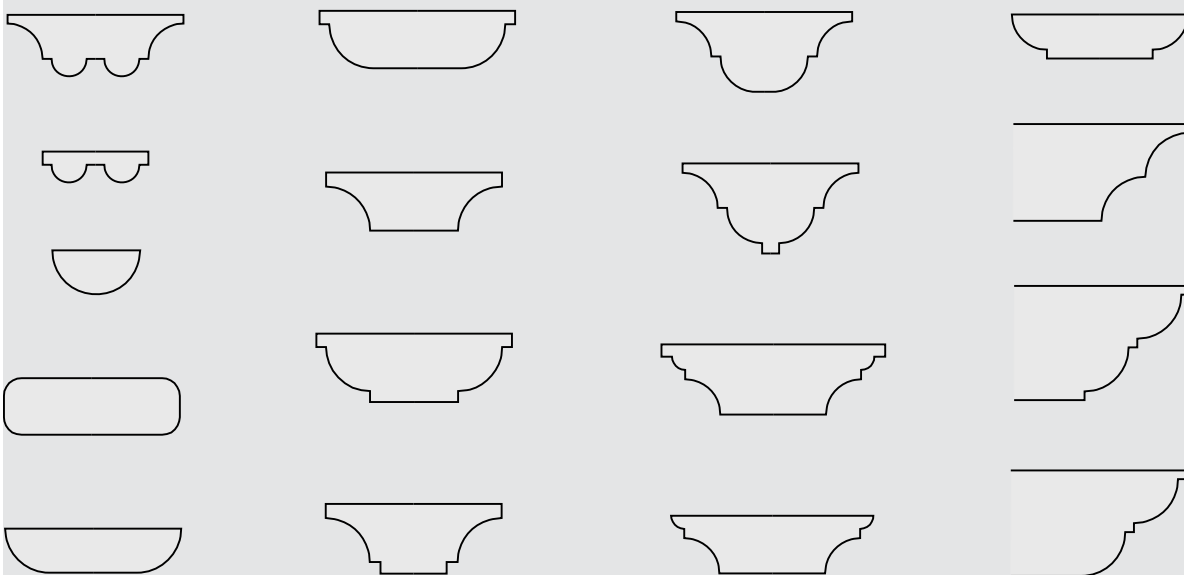
B	VP	Ident-No.
40	10	169273 s
39,5	10	168136 s
39,5	10	168139 s
[mm]	[p.]	

SuperProfiler «Multi-Profil»

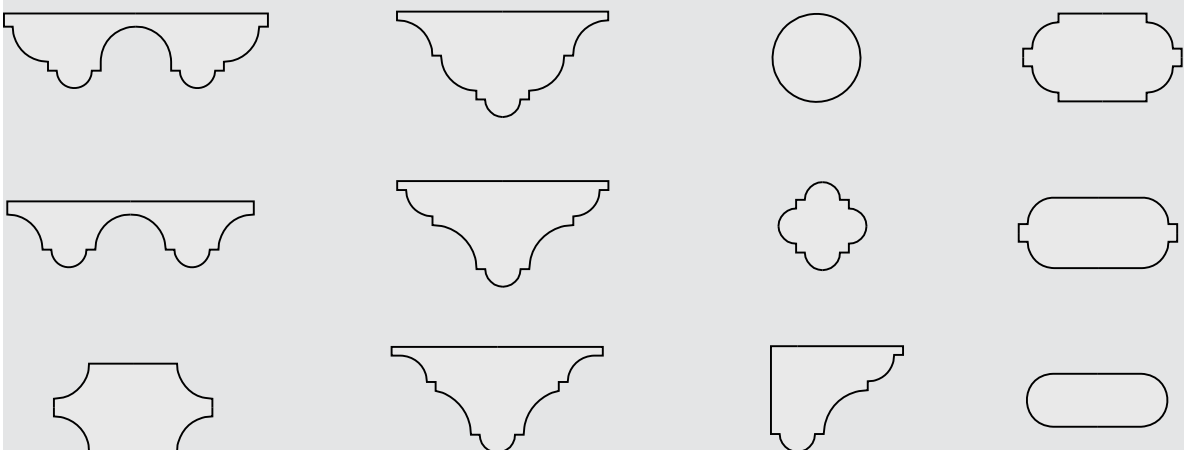
1 opération d'usinage



2 opérations d'usinage



Plusieurs opérations d'usinage



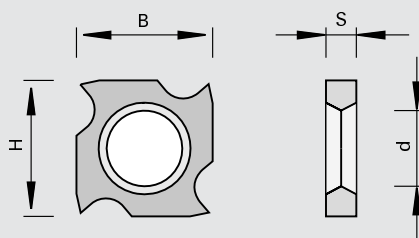
150508

Couteaux réversibles à rainer à 4 coupes - porte-outils à rainer

Produit



Schéma



LEUCO
DUR

Carbure [HW]

Machine / Application

! Pour l'application dans porte-outils à rainer

Exécution

! Matériau de coupe: HW
! HL Solid 30 pour dérivés du bois, bois durs et tendres

Avantages

Renseignements

! Ident-No. 163699 pour largeur de rainure 4 mm
! Ident-No. 165906 pour largeur de rainure 5 mm
! Ident-No. 169250 pour largeur de rainure > 7 mm
! Conditionnement: par 10 pièces

B	H	S	Ø d	Ident-No.
18	18	1.95	10	163699
18	18	2.5	10	165906
18	18	3.7	10	169250
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	

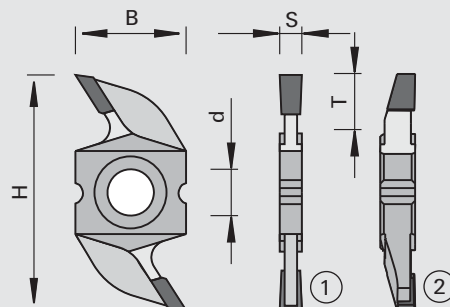
150508/150509

Couteaux réversibles à rainer à 2 coupes et rainure de positionnement

Produit



Schéma



LEUCO
DUR

Carbure [HW]

Machine / Application

! Pour l'application dans porte-outils pour le fraisage des rainures

Exécution

! Alésage fraisé à 90 degrés
! Matériau de coupe: HW
! HL Solid 40 pour bois durs et tendres

Avantages

! Très grande précision par un positionnement radial
! Manipulation plus aisée


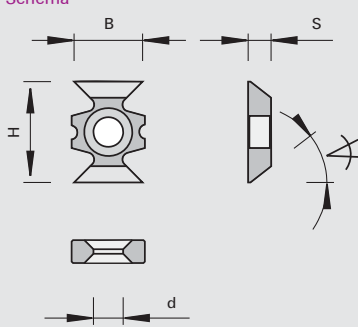

Renseignements

! Bagues intercalaires pour régler les couteaux à arrondir voir chapitre pièces de rechange

B	H	S	Ø d	Tmax	LEUCODUR	VP	Ident-No.
13	36	3.5	7,4	10	HL Solid 30	Sans positionnement radial	165968
16	34	3.2	6,7	8,0	HL Solid 30		183663
16	34	3.5	6,7	8,0	HL Solid 30		183664 s
16	34	4.0	6,7	8,0	HL Solid 30		183665
16	34	5.0	6,7	8,0	HL Solid 30		183666
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[p.]	

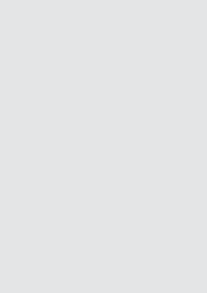
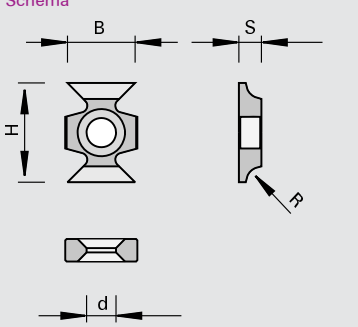

150577

Couteaux réversibles HW à chanfreiner à 4 coupes et rainure de positionnement

<p>Produit</p> 		<p>Schéma</p> 		 <p>Carbure [HW]</p>			
<p>Machine / Application</p> <p>! Pour l'application dans porte-outils pour le fraisage des chanfreins</p>		<p>Exécution</p> <p>! Matériau de coupe: HW ! HL Solid 20 pour dérivés du bois, bois durs et tendres</p>		<p>Avantages</p> <p>! Très grande précision par un positionnement radial ! Manipulation plus aisée</p>		<p>Renseignements</p> <p>! Utilisation à gauche et à droite ! Bagues intercalaires pour régler les couteaux à chanfreiner voir chapitre «Pièces de rechange» ! Conditionnement: par 10 pièces</p>	
↙ chanfrein	B	H	S	Ø d	Ident-No.		
45 [°]	16 [mm]	22 [mm]	5.0 [mm]	6,5 [mm]	183668		

150577

Couteaux HW à arrondir à 4 coupes

<p>Produit</p> 		<p>Schéma</p> 		 <p>Carbure [HW]</p>			
<p>Machine / Application</p> <p>! Pour l'application dans porte-outils pour le fraisage des arrondis</p>		<p>Exécution</p> <p>! Matériau de coupe: HW ! HL Solid 20 pour dérivés du bois, bois durs et tendres</p>		<p>Avantages</p>		<p>Renseignements</p> <p>! Utilisation à gauche et à droite ! Bagues intercalaires pour régler les couteaux à arrondir voir chapitre pièces de rechange ! Conditionnement: par 10 pièces</p>	
R	B	H	S	Ø d	Ident-No.		
1,5	16	22	5.0	6,5	176417 o		
2,0	16	22	5.0	6,5	176418 o		
2,5	16	22	5.0	6,5	176419 o		
3,0	16	22	5.0	6,5	176420 o		
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

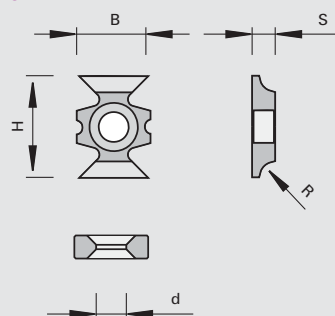
150577

Couteaux HW à arrondir à 4 coupes et rainure de positionnement

Produit



Schéma



LEUCO
DUR

Carbure [HW]

Machine / Application

! Pour l'application dans porte-outils pour le fraisage des arrondis

Exécution

! Matériau de coupe: HW
! HL Solid 20 pour dérivés du bois, bois durs et tendres

Avantages

! Très grande précision par un positionnement radial
! Possibilité d'intervertir les rayons
! Manipulation plus aisée

Renseignements

! Utilisation à gauche et à droite
! Bagues intercalaires pour régler les couteaux à arrondir voir chapitre pièces de rechange
! Conditionnement: par 10 pièces

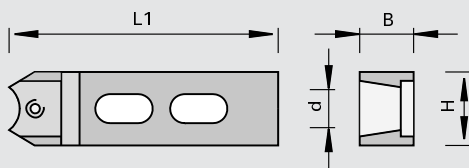
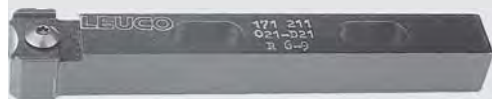
R	B	H	S	Ø d	Ident-No.
1,5	16	22	5.0	6,5	183669
2,0	16	22	5.0	6,5	183670 s
2,5	16	22	5.0	6,5	183671 s
3,0	16	22	5.0	6,5	183672
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	

132891

Corps de couteaux racleurs - Homag, Reich, IMA

Produit

Schéma



Carbure [HW]

Machine / Application

Exécution

Avantages

Renseignements

| Plaqueuses de chants Homag, Reich
 | Pour montage des plaquettes réversibles à chanfreiner et à arrondir LEUCODUR

	B	H	Ø d	L1		Ident-No.
pour R ≤ 5	15	16	6,5	131	Homag, Reich	169252
pour R ≤ 5	22	14	6,5	118	Homag	179463 s
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

Pièces de rechange

Dimension

Class-No.

VP

Ident-No.

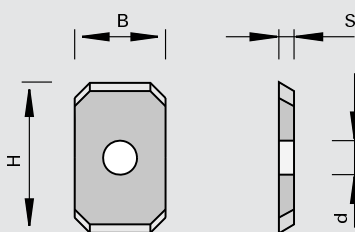
Vis à tête ronde	M4x5,9 T15	995195	10	167966
Tournevis	T15	985730	1	163161
Tournevis	T15x80	985730	1	171188
	[mm]		[p.]	

151555

Plaquettes réversibles pour racleurs HW à 2 coupes et chanfrein - Homag, IMA, Reich

Produit

Schéma



Carbure [HW]

Machine / Application

Exécution

Avantages

Renseignements

| Plaqueuses de chants Homag, IMA, Reich
 | Pour l'application dans corps de couteaux racleurs

| Angle de chanfrein 45 degrés
 | Matériau de coupe : HW
 | HL Board 05 pour dérivés du bois, matières plastiques et bois durs

B	H	S	Ø d		VP	Ident-No.
12	20	2.0	4,0		2	171180
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[p.]	

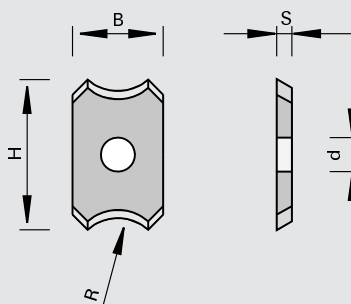
15 1555

Plaquettes réversibles pour racleurs HW à 2 coupes et rayon - Homag, HOLZ-HER, Brandt

Produit



Schéma



Carbure [HW]

Machine / Application

Plaques de chants
Homag PN10, Homag PN20
(à 31.12.2015), HOLZ-HER
1927/1929, Brandt Ambition
- 1110 F (KDF110) / 1120 FC
(KDF120C)

Pour l'application dans corps
de couteaux racleurs

Exécution

angle fuyant 6 degrés
Matériau de coupe: HW
HL Board 05 pour dérivés du
bois et matières plastiques




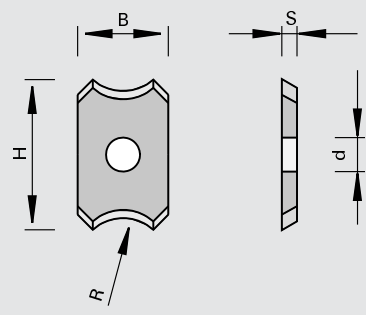
Avantages

Renseignements

R	B	H	S	Ø d		VP	Ident-No.
0,8	12	20	2,0	4,0	Homag, HOLZ-HER	2	171401
1,0	12	20	2,0	4,0	Homag, HOLZ-HER	2	169253
1,3	12	20	2,0	4,0	Homag, HOLZ-HER	2	185454
1,5	12	20	2,0	4,0	Homag, HOLZ-HER	2	169254
2,0	12	20	2,0	4,0	Homag, HOLZ-HER	2	169255
2,5	12	20	2,0	4,0	Homag, HOLZ-HER	2	169256
3,0	12	20	2,0	4,0	Homag, HOLZ-HER	2	169257
4,0	12	20	2,0	4,0	Homag, HOLZ-HER	6	169259 s
5,0	12	20	2,0	4,0	Homag, HOLZ-HER	6	169261 s
1,2	12	20	2,0	4,0	Brandt	6	186102 s
2,0	12	20	2,0	4,0	Brandt	6	186103 s
3,0	12	20	2,0	4,0	Brandt	2	186104
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[p.]	

151755

Plaquettes réversibles pour racleurs à 2 coupes et rayon - Homag, HOLZ-HER, Reich pour effet grand brillant dans (le PP/PVC/ABS)


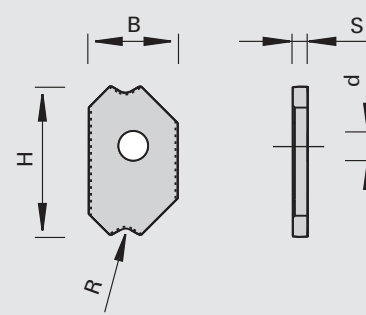
Produit	Schéma	  Carbure [HW]
		

Machine / Application	Exécution	Avantages	Renseignements
Plaqueuses de chants Homag PN10, Homag PN20 (à 31.12.2015), HOLZ-HER 1927/1929, Reich Pour l'application dans corps de couteaux racleurs	Angle fuyant 6 degrés Géométrie de coupe éliminant «l'effet liseré blanc» Matériau de coupe: HW HL Board 05 pour dérivés du bois et matières plastiques	Pas de liseré blanc Évite la reprise de finition Pour l'obtention d'un effet grand brillant	

R	B	H	S	Ø d	VP	Ident-No.
1,0	12	20	2,0	4,0	2	186433
1,3	12	20	2,0	4,0	2	186434
1,5	12	20	2,0	4,0	2	181234
2,0	12	20	2,0	4,0	2	181235
3,0	12	20	2,0	4,0	2	181237
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[p.]	

151545

Couteaux racleurs à 2 arêtes de coupe et rayon - Homag (perçage décalé)

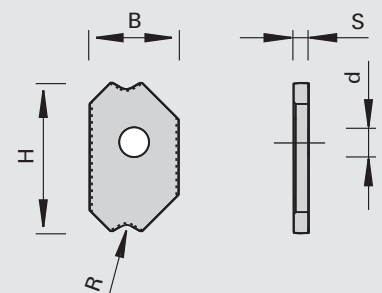


Produit	Schéma	 Carbure [HW]
		

Machine / Application	Exécution	Avantages	Renseignements
Plaqueuses de chants Homag Flexblade PN21	Profil asymétrique et perçage décalé Matériau de coupe: HW HL Board 05 pour dérivés du bois, matières plastiques et bois durs		

R	B	H	S	Ø d	VP	Ident-No.
1,0	12	20	2,0	4,0	2	185378
1,5	12	20	2,0	4,0	2	185379
2,0	12	20	2,0	4,0	2	185380
2,5	12	20	2,0	4,0	6	185850 s
3,0	12	20	2,0	4,0	6	185851 s
4,0	12	20	2,0	4,0	6	185852 s
5,0	12	20	2,0	4,0	6	185853 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[p.]	

151545

Couteaux racleurs à 2 arêtes de coupe et rayon - Homag (perçage décalé, perçage décalé, éliminant «l'effet liseré blanc»)

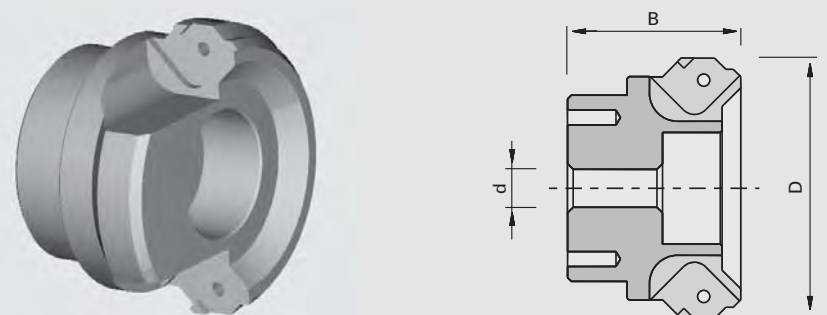
Produit	Schéma		  Carbone [HW]
----------------	---------------	---	--

Machine / Application	Exécution	Avantages	Renseignements
Plaqueuses de chants Homag Flexblade PN2 1	Profil asymétrique et perçage décalé Géométrie de coupe éliminant «l'effet liseré blanc» Matériau de coupe: HW HL Board 05 pour dérivés du bois, matières plastiques et bois durs	Finition sans liseré blanc, même dans le PP Évite la reprise de finition	

R	B	H	S	Ø d	VP	Ident-No.
1,0	12	20	2.0	4,0	10	185854 s
1,5	12	20	2.0	4,0	10	185855 s
2,0	12	20	2.0	4,0	10	185856 s
2,5	12	20	2.0	4,0	10	185857 s
3,0	12	20	2.0	4,0	10	185858 s
4,0	12	20	2.0	4,0	10	185859 s
5,0	12	20	2.0	4,0	10	185860 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[p.]	

132891

Support de racleur pour 1 pièces, HOLZ-HER, Aggrégat ZK501

Produit	Schéma		Acier allié
----------------	---------------	---	-------------

Machine / Application	Exécution	Avantages	Renseignements
Plaqueuses de chants HOLZ-HER - Aggrégat ZK501 Pour le montage racleurs à rayon ou à chanfreiner	Support de racleur pour 1 pièces, sans plaque Utilisable par-dessus ou dessous Brunit		

Ø D	B	Ø d	Z	Ident-No.
70	46,5	M12	2	185718
[mm]	[mm]	[mm]		

Pièces de rechange	Dimension	Class-No.	VP	Ident-No.
Vis à tête ronde	M4x10,5 T15	995195	10	179475
	[mm]		[p.]	

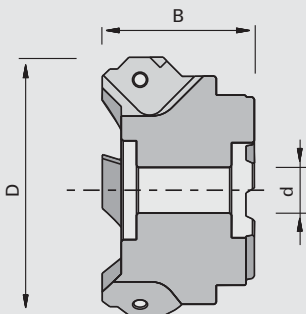
132891

Support de racleur pour 5 pièces, HOLZ-HER, Aggrégat ZK701

Produit



Schéma



Acier allié

Machine / Application

| Plaqueuses de chants HOLZ-HER - Aggrégat ZK701
 | Pour le montage jusqu'à 5 racleurs à rayon ou à chanfreiner

Exécution

| Support de racleur (Revolver) pour 5 pièces, sans plaquette
 | Brunit

Avantages

| Pour le montage jusqu'à 5 racleurs différentes
 | Tout à fait adapté à la production à l'unité, sans difficulté de réglage
 | Augmentation de la productivité

Renseignements

| Rotation gauche pour montage par dessous et rotation droite pour montage par dessus

Ø D	B	Ø d	Z	Ident-No. inférieur	Ident-No. haut
70	40	12	5	185716	185717
[mm]	[mm]	[mm]			

Pièces de rechange

Dimension

Class-No.

VP

Ident-No.

Vis à tête ronde	M4x10,5 T15	995195	10	179475
Couronne dentée	Ø50x9xØ20	997300	1	185719
	[mm]		[p.]	

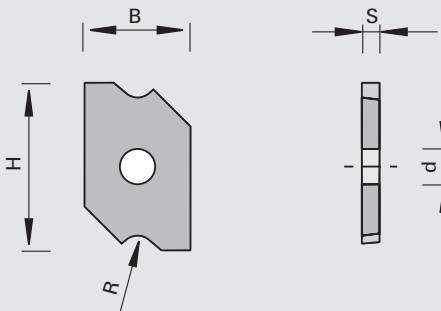
151586

Plaquette racleur HW - HOLZ-HER, Aggrégat ZK501 / ZK701 (anti-liseré blanc)

Produit



Schéma



LEUCO
DUR

Carbure [HW]

Machine / Application

| Plaqueuses de chants HOLZ-HER Aggrégat ZK501/ZK701
 | Pour le montage sur support de racleur (Revolver)

Exécution

| Géométrie de coupe éliminant «l'effet liseré blanc»
 | Matériau de coupe: HW
 | HL Board 06 pour dérivés du bois, matières plastiques et bois durs

Avantages

| Finition sans liseré blanc, même dans le PP
 | Évite la reprise de finition

Renseignements

| Rotation gauche pour montage par dessous et rotation droite pour montage par dessus

R	B	H	S	VP	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
1,0	12	19	2,0	6	185720 s	185721 s
1,3	12	19	2,0	6	185722 s	185723 s
2,0	12	19	2,0	2	185724	185725
3,0	12	19	2,0	6	185726 s	185727 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[p.]		

∠ chanfrein	B	H	S	VP	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
10	12	19	2,0	6	185728 s	185729 s
45	12	19	2,0	6	185730 s	185731 s
[°]	[mm]	[mm]	[mm]	[p.]		

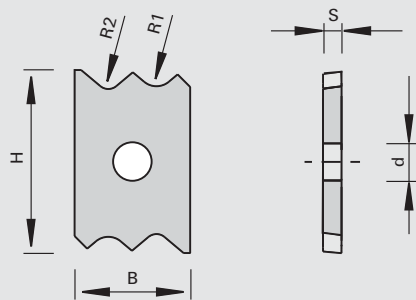
15 1555

Multi Plaquettes réversibles pour racleurs HW - HOLZ-HER, Aggregat ZK502

Produit



Schéma



Carbure [HW]

Machine / Application

- Plaques de chants HOLZ-HER Aggregat ZK502
- Pour une utilisation dans des supports de racleurs
- Pour l'usage ultérieur de chants d'alaises standard comme PP / PVC / ABS

Exécution

- 2 combinaisons de rayons différentes dans un seul racleur
- Matériau de coupe : HW
- HL Board 05 pour dérivés du bois, matières plastiques et bois durs

Avantages

Renseignements

- Insertion par le haut pour sens de rotation à droite
- Insertion par le bas pour sens de rotation à gauche

R1	R2	B	H	S	Ø d	VP	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
2.0	1.3	12	19	2.0	4,0	2	186887	186788
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[p.]		

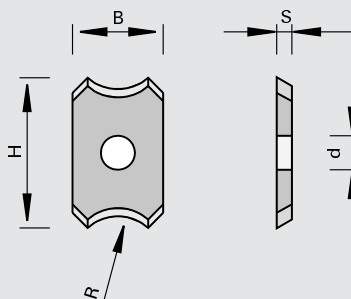
15 1555

Plaquettes réversibles pour racleurs HW à 2 coupes et rayon - IMA

Produit



Schéma



Carbure [HW]

Machine / Application

- Plaques de chants IMA
- Pour l'application dans corps de couteaux racleurs

Exécution

- Angle fuyant 15 degrés
- Matériau de coupe: HW
- HL Board 05 pour dérivés du bois, matières plastiques et bois durs


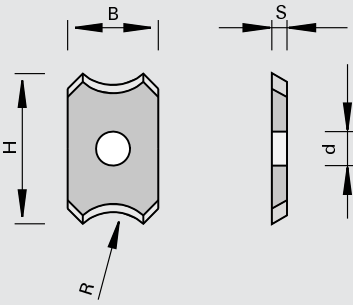

Avantages

Renseignements

R	B	H	S	Ø d	VP	Ident-No.
0,8	12	20	2.0	4,0	6	184788 s
1,0	12	20	2.0	4,0	2	178856
1,3	12	20	2.0	4,0	6	184791 s
1,5	12	20	2.0	4,0	2	185179
2,0	12	20	2.0	4,0	2	178957
2,5	12	20	2.0	4,0	6	184794 s
3,0	12	20	2.0	4,0	2	178857
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[p.]	

151755

Plaquettes réversibles pour racleurs HW à 2 coupes et rayon - IMA (éliminant «l'effet liseré blanc»)


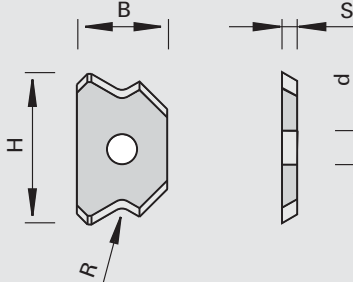

Produit	Schéma	
		 Carbone [HW]

Machine / Application	Exécution	Avantages	Renseignements
Plaques de chants IMA Pour l'application dans corps de couteaux racleurs	Angle fuyant 15 degrés Géométrie de coupe éliminant «l'effet liseré blanc» Matériau de coupe: HW HL Board 05 pour dérivés du bois, matières plastiques et bois durs	Finition sans liseré blanc, même dans le PP Évite la reprise de finition	

R	B	H	S	Ø d	VP	Ident-No.
0,8	12	20	2,0	4,0	6	184789 s
1,0	12	20	2,0	4,0	6	184790 s
1,3	12	20	2,0	4,0	6	184792 s
1,5	12	20	2,0	4,0	6	184793 s
2,0	12	20	2,0	4,0	2	181236
2,5	12	20	2,0	4,0	6	184795 s
3,0	12	20	2,0	4,0	2	181238
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[p.]

151586

Plaquettes réversibles pour racleurs HW à 2 coupes et rayon - IMA (asymétrique)


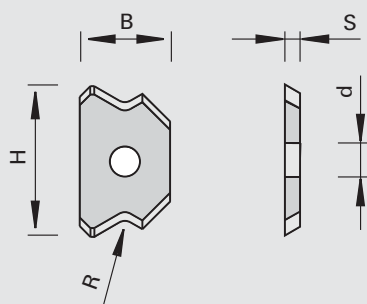

Produit	Schéma	
		 Carbone [HW]

Machine / Application	Exécution	Avantages	Renseignements
Plaques de chants IMA Pour l'application dans corps de couteaux racleurs	Profil asymétrique Angle fuyant 15 degrés Matériau de coupe: HW HL Board 05 pour dérivés du bois, matières plastiques et bois durs		

R	B	H	S	Ø d	VP	Ident-No.
0,8	12	20	2,0	4,0	6	184796 s
1,0	12	20	2,0	4,0	6	184798 s
1,3	12	20	2,0	4,0	6	184800 s
1,5	12	20	2,0	4,0	2	184802
2,0	12	20	2,0	4,0	2	184804
2,5	12	20	2,0	4,0	6	184807 s
3,0	12	20	2,0	4,0	2	184809
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[p.]

151755

Plaquettes réversibles pour racleurs HW à 2 coupes et rayon - IMA (asymétrique, éliminant «l'effet liseré blanc» pour effet grand brillant dans le PP/PVC/ABS)

<p>Produit</p> 	<p>Schéma</p> 	 <p>Carbure [HW]</p>
--	---	---

<p>Machine / Application</p> <ul style="list-style-type: none"> Plaques de chants IMA Pour l'application dans corps de couteaux racleurs 	<p>Exécution</p> <ul style="list-style-type: none"> Profil asymétrique Angle fuyant 15 degrés Géométrie de coupe éliminant «l'effet liseré blanc» Matériau de coupe: HW HL Board 05 pour dérivés du bois, matières plastiques et bois durs 	<p>Avantages</p> <ul style="list-style-type: none"> Pas de liseré blanc Évite la reprise de finition Pour l'obtention d'un effet grand brillant 	<p>Renseignements</p>
---	--	---	------------------------------

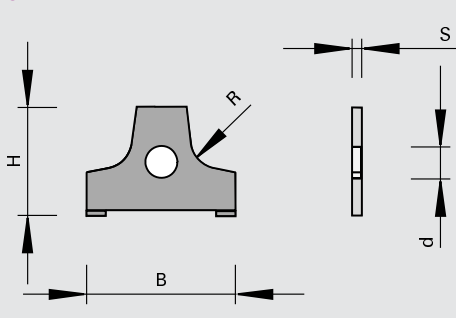
R	B	H	S	Ø d	VP	Ident-No.
0,8	12	20	2.0	4,0	6	184797 s
1,0	12	20	2.0	4,0	6	184799 s
1,3	12	20	2.0	4,0	6	184801 s
1,5	12	20	2.0	4,0	2	184803
2,0	12	20	2.0	4,0	2	184806
2,5	12	20	2.0	4,0	6	184808 s
3,0	12	20	2.0	4,0	6	184810 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[p.]	

151586 / 151786

Plaquettes réversibles pour racleurs HW à 2 coupes et rayon - centre d'usinage

Produit

Schéma



LEUCO DUR
Carbure [HW]

Machine / Application

Machine Homag avec agrégat d'affleurement Nr. 1-056-11-0621

Exécution

- | Angle fuyant 6 degrés
- | Matériau de coupe: HW
- | HL Board 06 pour dérivés du bois, matières plastiques et bois durs
- | Revêtement topcoat
- | Géométrie de coupe éliminant «l'effet liseré blanc»

Avantages

- | Finition sans liseré blanc, même dans le PP
- | Évite la reprise de finition

Renseignements

R	B	H	S	Ø d	VP	Ident-No.
1,5	20	11,5	2,0	5,0	2	180025
2,0	20	11,5	2,0	5,0	2	180020
2,5	20	11,5	2,0	5,0	2	180021
3,0	20	11,5	2,0	5,0	2	180022
4,0	20	11,5	2,0	5,0	6	185295 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[p.]	

R	B	H	S	Ø d	VP	Ident-No.
1,5	20	11,5	2,0	5,0	topcoat	2 185386
2,0	20	11,5	2,0	5,0	topcoat	2 185387
2,5	20	11,5	2,0	5,0	topcoat	6 185388 s
3,0	20	11,5	2,0	5,0	topcoat	6 185389 s
4,0	20	11,5	2,0	5,0	topcoat	2 185390
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[p.]	

R	B	H	S	Ø d	VP	Ident-No.
1,0	20	11,5	2,0	5,0	topcoat + anti liseré blanc	6 185159 s
1,5	20	11,5	2,0	5,0	topcoat + anti liseré blanc	6 185160 s
2,0	20	11,5	2,0	5,0	topcoat + anti liseré blanc	6 185161 s
2,5	20	11,5	2,0	5,0	topcoat + anti liseré blanc	6 185162 s
3,0	20	11,5	2,0	5,0	topcoat + anti liseré blanc	6 185163 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[p.]	

15 1586

Plaquettes de rechange pour racleurs HW à 2 coupes et chanfrein (pour joints de colle) - centres d'usinage

Produit	Schéma	
		 Carbure [HW]

Machine / Application	Exécution	Avantages	Renseignements
Machines Homag avec agrégat d'affleurance Nr. 1-056-11-0621	Matériau de coupe: HW HL Board 06 pour dérivés du bois, matières plastiques et bois durs		

∠ chanfrein	B	H	S	∅ d	VP	Ident-No.
3	20	11.5	2.0	5,0	10	180023 s
15	20	11.5	2.0	5,0	10	180210 s
30	20	11.5	2.0	5,0	10	180211 s
45	20	11.5	2.0	5,0	10	185296 s
[°]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[p.]	

15 1586

Brise-Copeaux HW pour plaquettes de rechange pour racleurs

Produit	Schéma	
		 Carbure [HW]

Machine / Application	Exécution	Avantages	Renseignements
Machines Homag avec agrégat d'affleurance Nr. 1-056-11-0621	Angle fuyant 6 degrés Matériau de coupe: HW HL Board 06 pour dérivés du bois, matières plastiques et bois durs		

R	B	H	S	∅ d	VP	Ident-No.
1,3	20	11.5	2.0	5,0	10	180024 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[p.]	

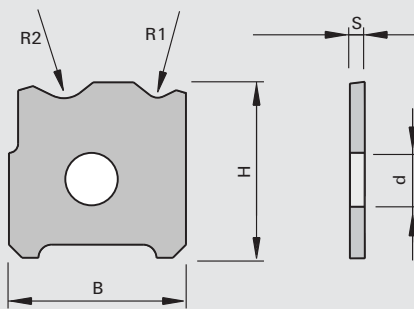
151586

Multi Plaquettes réversibles pour racleurs HW - Homag (Brandt)

Produit



Schéma



LEUCO DUR

Carbure [HW]

Machine / Application

- Plaques de chants Homag (Brandt)
- Pour une utilisation dans des supports de racleurs
- Pour l'usinage ultérieur de chants d'alaises standard comme PP / PVC / ABS

Exécution

- 2 combinaisons de rayons différentes dans un seul racleur
- Matériau de coupe : HW
- HL Board 06 pour dérivés du bois, matières plastiques et bois durs

Avantages

Renseignements

- Insertion par le haut pour sens de rotation à droite
- Insertion par le bas pour sens de rotation à gauche

R1	R2	B	H	S	Ø d	VP	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
1.0	2.0	13,5	13.38	2.0	4,0	2	186451	186450
1.3	2.0	13,5	13.38	2.0	4,0	6	186457 s	186456 s
1.3	3.0	13,5	13.38	2.0	4,0	2	186453	186452
1.5	2.0	13,5	13.38	2.0	4,0	6	186455 s	186454 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			[p.]

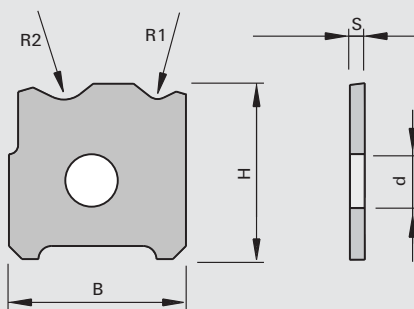
151786

Multi Plaquettes réversibles pour racleurs HW - éliminant «l'effet liseré blanc» pour effet grand brillant dans le PP/PVC/ABS - Homag (Brandt)

Produit



Schéma



LEUCO topline

LEUCO DUR

Carbure [HW]

Machine / Application

- Plaques de chants Homag (Brandt)
- Pour une utilisation dans des supports de racleurs
- Pour l'usinage ultérieur de chants d'alaises standard comme PP / PVC / ABS

Exécution

- 2 combinaisons de rayons différentes dans un seul racleur
- Arête de coupe anti liseré blanc
- Matériau de coupe : HW
- HL Board 06 pour dérivés du bois, matières plastiques et bois durs

Avantages

- Pas de liseré blanc
- Pas de travaux de finition nécessaires
- Pour l'obtention d'un effet fortement brillant

Renseignements

- Insertion par le haut pour sens de rotation à droite
- Insertion par le bas pour sens de rotation à gauche

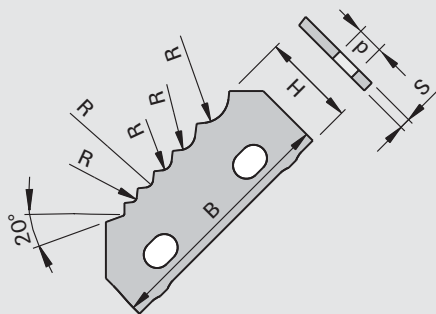
R1	R2	B	H	S	Ø d	VP	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
1.0	2.0	13,5	13.38	2.0	4,0	10	186459 s	186458 s
1.3	2.0	13,5	13.38	2.0	4,0	10	186465 s	186464 s
1.3	3.0	13,5	13.38	2.0	4,0	10	186461 s	186460 s
1.5	2.0	13,5	13.38	2.0	4,0	10	186463 s	186462 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			[p.]

15 1586

Multi Plaquettes réversibles pour racleurs HW

Produit

Schéma



Carbure [HW]

Machine / Application

I Machines Homag avec agrégat de fraisage Type MN 20

Exécution

I Matériau de coupe: HW
I HL Board 06 pour dérivés du bois, matières plastiques et bois durs

Avantages

Renseignements

I Ident-No. [G] adapté pour gauche en bas ou droite en haut
I Ident-No. [D] adapté pour gauche en haut ou droite en bas

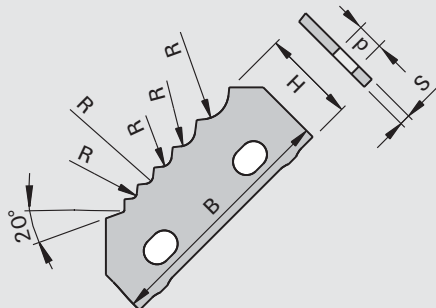
R	B	H	S	Ø d		VP	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
20°; 1; 1,5; 2; 3; 5	45,8	17,98	2,0	5,0	Profil : 6 fois	1	180755	180754
45°; 20°; 1; 1,3; 1,5; 2; 3	45,8	17,23	2,0	5,0	Profil : 7 fois	1	186681	186680
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[p.]		

15 1786

Multi Plaquettes réversibles pour racleurs HW - éliminant «l'effet liseré blanc» pour effet grand brillant dans le PP/PVC/ABS

Produit

Schéma



Carbure [HW]

Machine / Application

I Machines Homag avec agrégat de fraisage Type MN 20

Exécution

I Géométrie de coupe éliminant «l'effet liseré blanc»
I Matériau de coupe: HW
I HL Board 06 pour dérivés du bois, matières plastiques et bois durs

Avantages

I Finition sans liseré blanc, même dans le PP
I Évite la reprise de finition
I Pour l'obtention d'un effet grand brillant

Renseignements

I Ident-No. [G] adapté pour gauche en bas ou droite en haut
I Ident-No. [D] adapté pour gauche en haut ou droite en bas

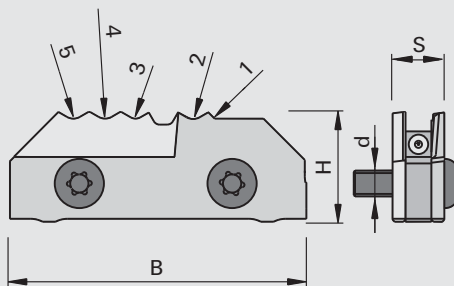
R	B	H	S	Ø d		VP	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
1; 1,5; 2; 3; 5	45,8	17,98	2,0	5,0	Profil : 6 fois	1	181239	181240
1; 1,5; 2; 2,5; 3	45,8	17,02	2,0	5,0	Profil : 6 fois	1	184670	184669
45°; 20°; 1; 1,3; 1,5; 2; 3	45,8	17,23	2,0	5,0	Profil : 7 fois	1	186683	186682
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[p.]		

15 1786

TwinBlade Couteau racleur HW - anti liseré blanc - Homag

Produit

Schéma



LEUCO
topline

LEUCO
DUR

Carbure [HW]

Machine / Application

l Machines Homag avec agrégat de fraissage Type PN 21

Exécution

l Géométrie de coupe éliminant «l'effet liseré blanc»
l Matériau de coupe: HW
l HL Board O6 pour dérivés du bois, matières plastiques et bois durs
l topline (face d'attaque polie et affûtage micro-fin de la dépouille)

Avantages

l Pas de liseré blanc
l Évite la reprise de finition
l Possibilité de chant grand brillant dans l'acryl

Renseignements

l Position 1 + 2 TwinBlade
l Position 3 - 5 finition brillante

R	B	H	S	Ø d		Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
1; 2; 1; 1,5; 2	45,8	17	8,0	5,0	topline	185322 o	185323 o
45°; 1,6; 1; 1,6; 2	45,8	17	8,0	5,0	topline	185324 o	185325 o
1; 2; 1; 2; 3	45,8	17	8,0	5,0	topline	185326 o	185327 o
1,5; 2; 45°; 1,5; 2	45,8	17	8,0	5,0	topline	185328 o	185329 o
1,5; 2; 1; 1,5; 2	45,8	17	8,0	5,0	topline	185331 o	185330 o
1; 1,5; 1; 1,5; 2	45,8	17	8,0	5,0	topline	185332 o	185333 o
45°; 2; 1,5; 2; 2	45,8	17	8,0	5,0	topline	185334 o	185335 o
1; 2; 20°; 2; 2,5	45,8	17	8,0	5,0	topline	185336 o	185337 o
1,3; 2; 1; 1,3; 2	45,8	17	8,0	5,0	topline	185338 o	185339 o
1; 2; 20°; 1; 2	45,8	17	8,0	5,0	topline	185340 o	185341 o
2; 2; 45°; 20°; 2	45,8	17	8,0	5,0	topline	185342 o	185343 o
1,3; 2; 20°; 2; 3	45,8	17	8,0	5,0	topline	185344 o	185345 o
1,3; 3; 1,3; 2; 3	45,8	17	8,0	5,0	topline	185346 o	185347 o
1; 1,5; 1; 1,2; 2	45,8	17	8,0	5,0	topline	185348 o	185349 o
1,5; 2,2; 1,5; 2; 3	45,8	17	8,0	5,0	topline	185350 o	185351 o
1; 1,5; 20°; 1,2; 2	45,8	17	8,0	5,0	topline	185352 o	185353 o
45°; 1,6; 2; 1,6; 2	45,8	17	8,0	5,0	topline	185354 o	185779 o
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

Pièces de rechange

Dimension

Class-No.

VP

Ident-No.

Joints

1,78x1,02 NBR872

955510

1

185004

Vis à tête bombée

M4x14 T15

995115

1

185005

[mm]

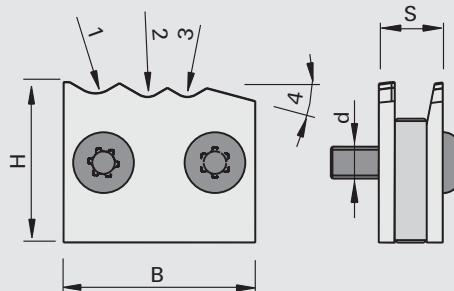
[p.]

15 1786

TwinBlade Couteau racleur HW - anti liseré blanc - IMA

Produit

Schéma



LEUCO
topline

LEUCO
DUR

Carbure [HW]

Machine / Application

I Machines IMA

Exécution

- I Géométrie de coupe éliminant «l'effet liseré blanc»
- I Matériau de coupe: HW
- I HL Board 06 pour matières plastiques
- I topline (face d'attaque polie et affûtage micro-fin de la dépouille)

Avantages

- I Pas de liseré blanc
- I Évite la reprise de finition
- I Possibilité de chant grand brillant dans l'acryl

Renseignements

R	B	H	S	Ø d		Ident-No.
3; 2; 2; 30°	24	20.1	8.0	5.0	topline	D 80327522 s
3; 2; 2; 30°	24	20.1	8.0	5.0	topline	G 80327255 s
2; 1,5; 1; 45°	24	20.1	8.0	5.0	topline	D 80327183 s
2; 1,5; 1; 45°	24	20.1	8.0	5.0	topline	G 80327184 s
2; 1,2; 1; 45°	24	20.1	8.0	5.0	topline	D 80328447 s
2; 1,2; 1; 45°	24	20.1	8.0	5.0	topline	G 80328448 s
2; 1; 1; 45°	24	20.1	8.0	5.0	topline	D 80337118 s
2; 1; 1; 45°	24	20.1	8.0	5.0	topline	G 80337119 s
1,3; 1; 1; 15°	24	20.1	8.0	5.0	topline	D 80342343 s
1,3; 1; 1; 15°	24	20.1	8.0	5.0	topline	G 80342344 s
3; 1,5; 1,5; 45°	24	20.1	8.0	5.0	topline	G 80343463 s
3; 2,5; 1,5; 45°	24	20.1	8.0	5.0	topline	D 80350594 s
3; 2,5; 1,5; 45°	24	20.1	8.0	5.0	topline	G 80350593 s
2,5; 1,5; 30°	24	20.1	8.0	5.0	topline	D 80355718 s
2,5; 1,5; 30°	24	20.1	8.0	5.0	topline	G 80355719 s
2; 1,5; 1	24	20.1	8.0	5.0	topline	D 80357038 s
2; 1,5; 1	24	20.1	8.0	5.0	topline	G 80357039 s
2; 2; 1; 1	24	20.1	8.0	5.0	topline	D 80356483 s
2; 2; 1; 1	24	20.1	8.0	5.0	topline	G 80357389 s
3; 2; 1; 15°	24	20.1	8.0	5.0	topline	D 80357926 s
3; 2; 1; 15°	24	20.1	8.0	5.0	topline	G 80357927 s
3; 2; 1	24	20.1	8.0	5.0	topline	D 80360627 s
3; 2; 1	24	20.1	8.0	5.0	topline	G 80360628 s
3; 2; 1,5	24	20.1	8.0	5.0	topline	D 80361148 s
3; 2; 1,5	24	20.1	8.0	5.0	topline	G 80361149 s
0,8; 1,5; 1,2; 1,2	24	20.1	8.0	5.0	topline	D 80365346 s
2,5; 1,5; 1,2; 1,2	24	20.1	8.0	5.0	topline	G 80365348 s
2; 2; 1	24	20.1	8.0	5.0	topline	D 80370785 s
2; 2; 1	24	20.1	8.0	5.0	topline	G 80370786 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

Pièces de rechange

Dimension

Class-No.

VP

Ident-No.

Vis à tête bombée

M4x14 T15
[mm]

995 115

1

185005

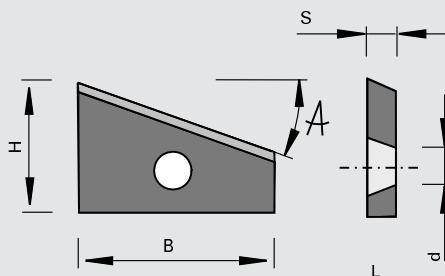
[p.]

151547

Plaquettes de rechange pour racleurs HW à 1 coupe et chanfrein

Produit

Schéma



Carbure [HW]

Machine / Application

I Machine IMA agrégat 181.91 et 0.6126 (BAZ) avec largeur 30 mm, agrégat 08.50 avec largeur 55 mm

Exécution

I Matériau de coupe: HW
I HL Solid 20 pour dérivés du bois, bois durs et tendres

Avantages

Renseignements

∠ chanfrein	B	H	S	∅ d	VP	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
15	30	22.5	3.0	5,8	2	178859	178858
15	55	25	3.0	5,8	2	178861	178860
[°]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[p.]		

Pièces de rechange

Dimension

Class-No.

VP

Ident-No.

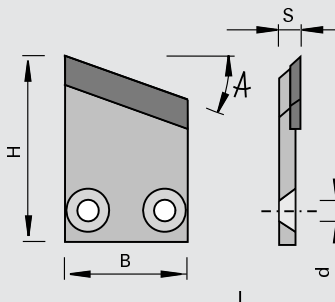
Vis à tête fraisée - avec Torx intérieur	M5x10 T20 [mm]	995125	10	171236
			[p.]	

151547

Racleurs pour chants collés HW - Agrégats HOMAG FA10, FA11, FA12

Produit

Schéma



Carbure [HW]

Machine / Application

I Machines Homag Agrégat FA10, FA11, FA12

Exécution

I Carbure rapporté
I Matériau de coupe: HW
I HL Solid 20 pour dérivés du bois, bois durs et tendres

Avantages

Renseignements

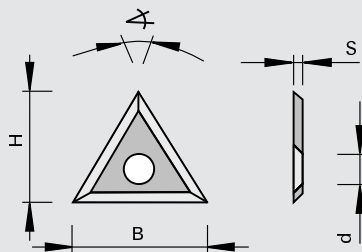
∠ chanfrein	B	H	S	∅ d	VP	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
15	32	55	4.5	5,8	1	178223	178224
[°]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[p.]		

150558

Plaquettes réversibles pour racleurs HW à 3 coupes - Biesse

Produit

Schéma



Carbure [HW]

Machine / Application

I Machines Biesse-Polymac

Exécution

I Matériau de coupe: HW
I HL Solid 30 pour dérivés du bois, bois durs et tendres

Avantages

Renseignements

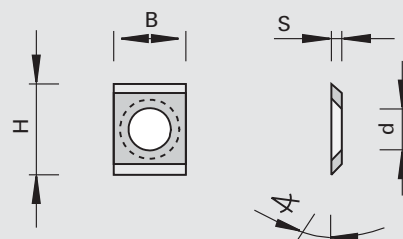
B	H	S	Ø d	∠ de coin	LEUCODUR	VP	Ident-No.
22,9 [mm]	19,8 [mm]	2,5 [mm]	6,4 [mm]	60 [°]	HL Solid 30	2 [p.]	183685 o

150517

Plaquettes réversibles pour racleurs HW à 2 coupes - IMA

Produit

Schéma



Carbure [HW]

Machine / Application

I Machines IMA

Exécution

I Matériau de coupe: HW
I HL Board 20 pour bois durs et tendres

Avantages

Renseignements

B	H	S	Ø d	VP	Ident-No.
11 [mm]	14,3 [mm]	2,5 [mm]	6,3 [mm]	2 [p.]	184350

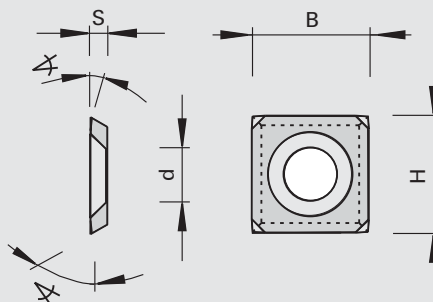
151515

Plaquettes réversibles pour racleurs HW à 4 coupes - HOLZ-HER

Produit



Schéma



Carbure [HW]

Machine / Application

I Plaqueuses de chants
HOLZ-HER

Exécution

I Matériau de coupe : HW
I HL Board 05 pour dérivés du bois, matières plastiques et bois durs

Avantages

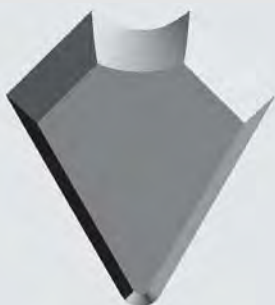
Renseignements

B	H	S	Ø d	∠ de bec	∠	VP	Ident-No.
14	14	2.0	6,4	60	10	10	185 180 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]	[°]	[p.]	

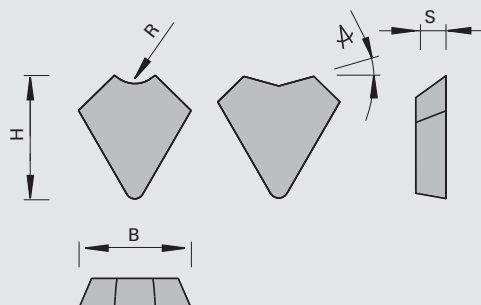
151586

Plaquettes de rechange pour racleurs HW à 1 coupe et rayon ou chanfrein - Ott

Produit



Schéma



Carbure [HW]

Machine / Application

I Plaqueuses de chants Ott

Exécution

I angle fuyant 10 degrés
I Matériau de coupe: HW
I HL Board 05 pour matières plastiques

Avantages

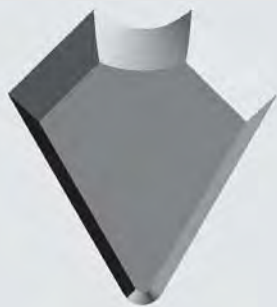
Renseignements

R	∠ chanfrein	B	H	S	VP	Ident-No.
1,0		12,29	13.49	3.3	2	185019
2,0		12,29	13.49	3.3	2	185020
3,0		12,29	13.49	3.3	6	185021 s
4,0		12,31	12.69	3.3	6	185022 s
5,0		12,31	12.4	3.3	6	185023 s
	30	12,83	12.86	3.3	2	185024 #
[mm]	[°]	[mm]	[mm]	[mm]	[p.]	

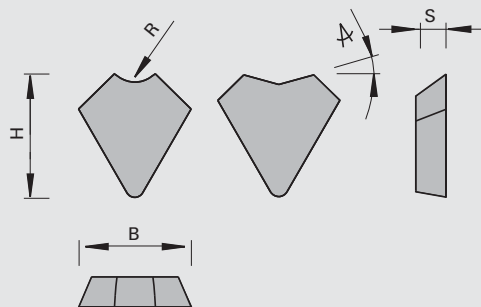
151786

Plaquettes de rechange pour racleurs HW à 1 coupe et rayon ou chanfrein - poli, Ott

Produit



Schéma



LEUCO
topline

LEUCO
DUR

Carbure [HW]

Machine / Application

| Plaqueuses de chants Ott

Exécution

| angle fuyant 10 degrés
| Matériau de coupe: HW
| HL Board 05 pour matières plastiques

Avantages

| Réduction des liserés blancs
| Meilleure évacuation des copeaux

Renseignements

R	◁ chanfrein	B	H	S	VP	Ident-No.
1,0		12,29	13.49	3.3	6	186189 &
2,0		12,29	13.49	3.3	6	186190 &
3,0		12,29	13.49	3.3	6	186191 s
4,0		12,31	12.69	3.3	6	186192 s
5,0		12,31	12.4	3.3	6	186193 s
	30	12,83	12.86	3.3	6	186194 s
[mm]	[°]	[mm]	[mm]	[mm]	[p.]	

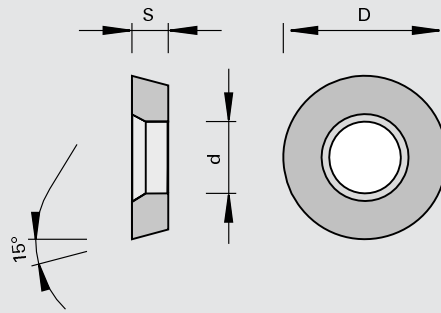
150503

Plaquettes circulaires HW

Produit



Schéma



LEUCO
DUR

Carbure [HW]

Machine / Application

! für den Einsatz in Stirnfräs-
Messerköpfen

Exécution

! Matériau de coupe: HW
! HL Board 03 pour dérivés du
bois et matières plastiques

Avantages

! Tenues de coupe extrêmement
longues

Renseignements

! Conditionnement: par 10
pièces

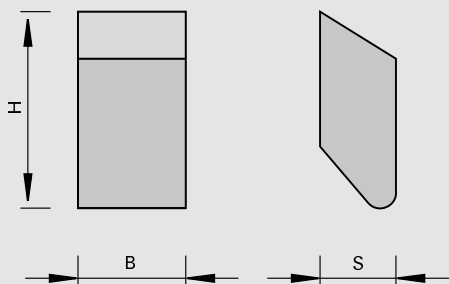
Ø D	S	Ø d	Ident-No.
11	4.0	5,0	173396
[mm]	[mm]	[mm]	

153301

Dents carbure pré-brasées pour lames de scie

Produit

Schéma



Carbure [HW]

Machine / Application

Exécution

Avantages

Renseignements

- | Pré-brasées
- | Matériau de coupe : HW
- | HL Board 06 pour dérivés du bois, MDF, plastiques, panneaux de particules et bois exotiques
- | HL Solid 15 pour dérivés du bois et bois durs
- | HL Solid 20 pour bois durs et tendres
- | HL Board 25 pour bois durs et tendres

- | Simple maintenance des lames dans le service après-vente grâce au revêtement de brasure

- | Conditionnement: par 500 pièces

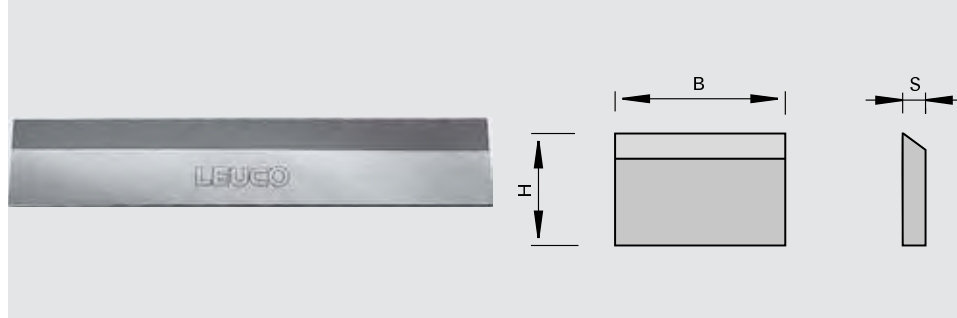
B	H	S	LEUCODUR	Ident-No.
2,7	7.1	2.0	HL Board 06	177493 s
2,8	8.0	2.3	HL Solid 15	177500 s
3,6	8.0	2.3	HL Board 06	177494
4,2	10.5	3.5	HL Solid 15	177501
4,3	10.5	3.0	HL Board 06	177496
4,5	8.0	2.3	HL Board 06	177495
5,0	10.5	3.0	HL Board 06	177497
5,0	10.5	3.5	HL Solid 15	80318077 s
5,4	10.5	3.0	HL Board 06	177498
5,6	10.5	4.0	HL Solid 20	80369454 s
5,8	10.5	3.5	HL Solid 25	80325122 s
6,0	10.5	3.5	HL Solid 15	80304506 s
6,0	10.5	4.0	HL Solid 15	80352231 s
6,0	12.5	4.0	HL Solid 15	80225542 s
6,0	12.5	4.0	HL Solid 15	177586
6,0	12.5	4.0	HL Solid 25	80356362 s
6,0	13	4.0	HL Solid 15	80344985 s
6,5	10.5	3.5	HL Solid 15	80357275 s
6,5	12.5	3.0	HL Solid 15	80373746 s
6,5	13	4.0	HL Solid 15	80344986 s
6,8	12.5	4.0	HL Board 06	177499
7,5	10.5	3.5	HL Solid 25	80325124 s
7,5	12.5	3.0	HL Solid 15	80373745 s
7,5	12.5	4.0	HL Solid 15	80282311 s
7,5	13	4.0	HL Solid 15	80363992 s
[mm]	[mm]	[mm]		

332121

Couteaux pour raboteuses et dégauchisseuses HS

Produit

Schéma



Acier rapide [HS]

Machine / Application

! Pour l'application dans porte-outils à raboter

Exécution

! Matériau de coupe: Acier rapide de grandes performance (HS 18%) pour l'usinage de bois tendres
! Angle de bec 40°

Avantages

Renseignements

! Pour des raisons de sécurité, ne monter uniquement des couteaux et des contrefers de poids identiques (conditionnement par 2 montés à l'opposé)

B	H	S	VP	Ident-No.
60	30	3.0	2	160593
80	30	3.0	2	160594
100	30	3.0	2	055647
110	30	3.0	2	160595 s
120	30	3.0	2	160596
130	30	3.0	2	006139
150	30	3.0	2	160597
170	30	3.0	2	160598
180	30	3.0	2	160599
210	30	3.0	2	160600
230	30	3.0	2	160601
260	30	3.0	2	006485
310	30	3.0	2	160602
310	35	3.0	2	165310
320	30	3.0	2	160603
320	35	3.0	2	165311 s
330	30	3.0	2	160604 s
330	35	3.0	2	165312
360	30	3.0	2	160605 s
360	35	3.0	2	165313 s
400	30	3.0	2	165307
400	35	3.0	2	165314 s
410	30	3.0	2	006486
410	35	3.0	2	006487
450	30	3.0	2	160606 s
450	35	3.0	2	165315 s
460	30	3.0	2	160607 s
460	35	3.0	2	165316 s
500	30	3.0	2	165308
500	35	3.0	2	165317
510	30	3.0	2	006488
510	35	3.0	2	006489
600	30	3.0	2	165309 s
600	35	3.0	2	165318 s
610	30	3.0	2	006490
610	35	3.0	2	006491
630	30	3.0	2	160608
630	35	3.0	2	165319
635	35	3.0	2	165320 s
640	30	3.0	2	160609
640	35	3.0	2	165321
700	35	3.0	2	165322 s
[mm]	[mm]	[mm]	[p.]	

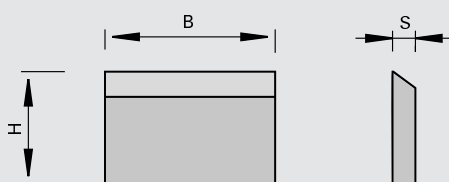
B	H	S	VP	Ident-No.
710	30	3.0	2	160610 s
710	35	3.0	2	165323 s
740	35	3.0	2	165324 s
810	30	3.0	2	160612
810	35	3.0	2	165325
840	30	3.0	2	160613 s
1050	25	3.0	2	185843 s
1050	30	3.0	2	176331
1050	35	3.0	2	176332
[mm]	[mm]	[mm]	[p.]	

332121

Couteaux à raboter HS pour Hydro et Jointage

Produit

Schéma



Acier rapide [HS]

Machine / Application

! Pour l'application dans porte-outils à raboter hydro

Exécution

! Matériau de coupe: HS pour bois tendres
! Angle de bec 30° pour le jointage
! Revêtement topcoat

Avantages

! Excellente concentricité grâce à l'affûtage des couteaux dans le porte-outil à raboter et le jointage subséquent dans la machine

Renseignements

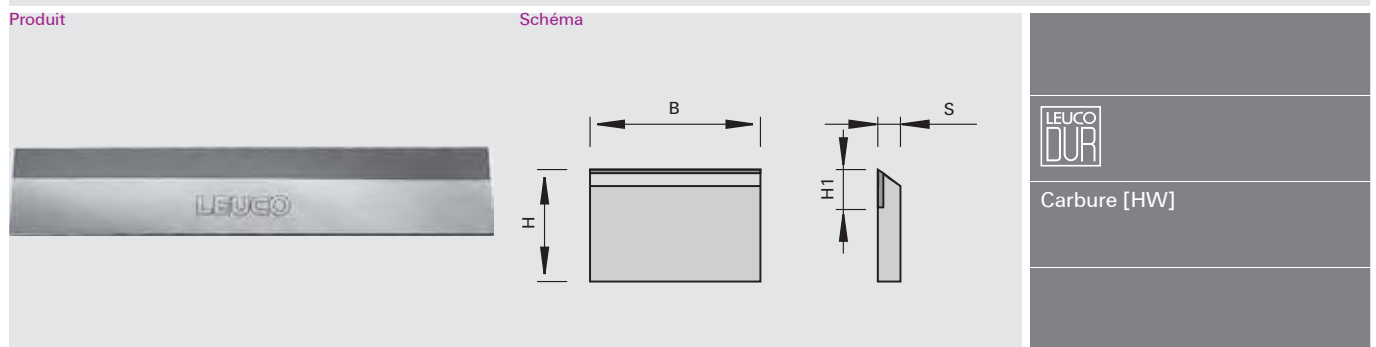
! Pour des raisons de sécurité, ne monter uniquement des couteaux et des contrefers de poids identiques (conditionnement par 2 montés à l'opposé)

B	H	S	VP	Ident-No.
130	30	3.0	2	182759 o
150	30	3.0	2	182760 o
170	30	3.0	2	182761 o
180	30	3.0	2	182762 o
190	30	3.0	2	182763 o
210	30	3.0	2	182764 o
230	30	3.0	2	182765 o
240	30	3.0	2	182766 o
270	30	3.0	2	182767 o
310	30	3.0	2	182768 o
[mm]	[mm]	[mm]	[p.]	

B	H	S	VP	Ident-No.
130	30	3.0	10	186007 s
150	30	3.0	10	186008 s
170	30	3.0	10	186009 s
180	30	3.0	10	186010 s
190	30	3.0	10	186011 s
210	30	3.0	10	186012 s
230	30	3.0	10	186013 s
240	30	3.0	10	186014 s
270	30	3.0	10	186015 s
310	30	3.0	10	186016 s
[mm]	[mm]	[mm]	[p.]	

132121

Couteaux pour raboteuses et dégauchisseuses HW



Machine / Application	Exécution	Avantages	Renseignements
I Pour l'application dans porte-outils à raboter	I Matériau de coupe: carbure rapporté pour bois durs		I Pour des raisons de sécurité, ne monter uniquement des couteaux et des contrefers de poids identiques (conditionnement par 2 montés à l'opposé)

B	H	S	H1	VP	Ident-No.
60	30	3.0	11	2	160586
80	30	3.0	11	2	006204
100	30	3.0	11	2	006205
110	30	3.0	11	2	165329 o
120	30	3.0	11	2	006206 o
130	30	3.0	11	2	006207
150	30	3.0	11	2	006208
170	30	3.0	11	2	006209
180	30	3.0	11	2	055649
210	30	3.0	11	2	006210 o
230	30	3.0	11	2	160588
240	30	3.0	11	2	182641
260	30	3.0	11	2	160589 o
310	30	3.0	11	2	055648
310	35	3.0	11	2	165338 o
320	30	3.0	11	2	165330 o
320	35	3.0	11	2	165339 o
330	30	3.0	11	2	165331 o
330	35	3.0	11	2	165340 o
360	30	3.0	11	2	165332 o
360	35	3.0	11	2	165341 o
400	35	3.0	11	2	165342 o
410	30	3.0	11	2	006211
410	35	3.0	11	2	165343 o
450	30	3.0	11	2	165333 o
450	35	3.0	11	2	165344 o
460	30	3.0	11	2	165334 o
460	35	3.0	11	2	165345 o
500	35	3.0	11	2	165346 o
510	30	3.0	11	2	006212
510	35	3.0	11	2	165347 o
600	35	3.0	11	2	165348 o
610	30	3.0	11	2	006704 o
610	35	3.0	11	2	165349 o
630	30	3.0	11	2	165335 o
630	35	3.0	11	2	165350 o
635	35	3.0	11	2	165351 o
640	30	3.0	11	2	165336 o
640	35	3.0	11	2	165352 o
700	35	3.0	11	2	165353 o
710	30	3.0	11	2	160590 o
710	35	3.0	11	2	165354 o
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[p.]

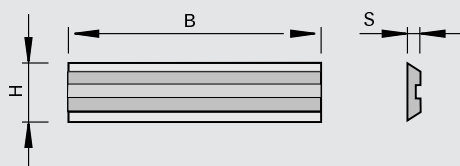
B	H	S	H1	VP	Ident-No.
740	30	3.0	11	2	165337 o
740	35	3.0	11	2	165355 o
810	30	3.0	11	2	160592
810	35	3.0	11	2	165356 o
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[p.]	

332121

Couteaux réversibles HS à 2 coupes - Weinig

Produit

Schéma



Acier rapide [HS]

Machine / Application

I Pour l'application dans porte-outils à raboter Weinig Centrolock pour le rabotage des bois tendres

Exécution

I Matériau de coupe: Acier rapide de grandes performance (HS 18%) pour l'usinage de bois tendres

Avantages

I Excellente qualité de coupe et tenue de coupe élevée

Renseignements

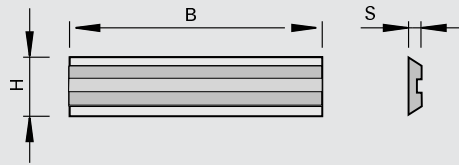
B	H	S	VP	Ident-No.
20	16	3.0	2	184334 o
60	16	3.0	2	184335 o
80	16	3.0	2	184336 o
100	16	3.0	2	184337 o
130	16	3.0	2	184338
150	16	3.0	2	184339 o
170	16	3.0	2	184340
180	16	3.0	2	184341 o
190	16	3.0	2	184342 o
210	16	3.0	2	184343 o
230	16	3.0	2	184344 o
240	16	3.0	2	184345
260	16	3.0	2	184346 o
270	16	3.0	2	184347 o
285	16	3.0	2	184331 o
310	16	3.0	2	184348 o
460	16	3.0	2	184349 o
[mm]	[mm]	[mm]	[p.]	

150517

Couteaux réversibles HW à 2 coupes - Weinig

Produit

Schéma



Carbure [HW]

Machine / Application

! Pour l'application dans porte-outils à raboter Weinig Centrolock pour le rabotage des bois durs et MDF

Exécution

! Matériau de coupe: HW
! HL Solid 20 pour bois durs et tendres

Avantages

! Excellente qualité de coupe et tenue de coupe élevée

Renseignements

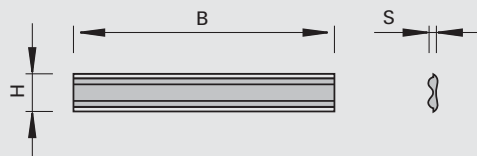
B	H	S	VP	Ident-No.
20	16	3.0	2	181593 o
60	16	3.0	2	181594 o
80	16	3.0	2	181595 o
100	16	3.0	2	181596 o
130	16	3.0	2	181597
150	16	3.0	2	181598 o
170	16	3.0	2	181599
180	16	3.0	2	181600 o
190	16	3.0	2	181601 o
210	16	3.0	2	181602 o
230	16	3.0	2	181603 o
240	16	3.0	2	181604
260	16	3.0	2	181605 o
270	16	3.0	2	181606 o
285	16	3.0	2	186575 o
310	16	3.0	2	181607 o
460	16	3.0	2	181608 o
[mm]	[mm]	[mm]		[p.]

332751

Couteaux réversibles HS à 2 coupes - Tersa

Produit

Schéma



Acier rapide [HS]

Machine / Application

Exécution

Avantages

Renseignements

I Pour l'application dans porte-outils à raboter Tersa

I Matériau de coupe: HS pour les bois tendres

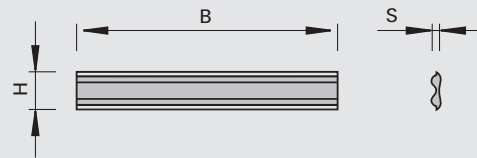
B	H	S	VP	Ident-No.
60	10	2.3	2	175305 o
80	10	2.3	2	175307 o
90	10	2.3	2	175308 o
100	10	2.3	2	175309 o
110	10	2.3	2	175310 o
120	10	2.3	2	175311 o
130	10	2.3	2	175312 o
140	10	2.3	2	175313 o
150	10	2.3	2	175314 o
160	10	2.3	2	175315 o
170	10	2.3	2	175316 o
180	10	2.3	2	175317 o
185	10	2.3	2	175318 o
190	10	2.3	2	175319 o
200	10	2.3	2	175320 o
210	10	2.3	2	175321 o
220	10	2.3	2	175322 o
230	10	2.3	2	175323 o
240	10	2.3	2	175324 o
250	10	2.3	2	175325 o
260	10	2.3	2	175326 o
265	10	2.3	2	175327 o
270	10	2.3	2	175328 o
280	10	2.3	2	175329 o
300	10	2.3	2	175331 o
310	10	2.3	2	175332
320	10	2.3	2	175334 o
330	10	2.3	2	175335 o
350	10	2.3	2	175337 o
360	10	2.3	2	175338 o
400	10	2.3	2	175342 o
410	10	2.3	2	175343
420	10	2.3	2	175344 o
430	10	2.3	2	175345 o
450	10	2.3	2	175347 o
500	10	2.3	2	175352 o
510	10	2.3	2	175353
520	10	2.3	2	175354
530	10	2.3	2	175355 o
540	10	2.3	2	175356 o
610	10	2.3	2	175363 o
630	10	2.3	2	175365
635	10	2.3	2	175366 o
640	10	2.3	2	175368
650	10	2.3	2	175369 o
[mm]	[mm]	[mm]		[p.]

132751

Couteaux réversibles HW à 2 coupes - Tersa

Produit

Schéma



LEUCO
DUR

Carbure [HW]

Machine / Application

I Pour l'application dans porte-outils à raboter Tersa

Exécution

I Matériau de coupe: HW pour bois durs et exotiques

Avantages

I Précision optimale jusqu'à B=650 mm usinage monobloc

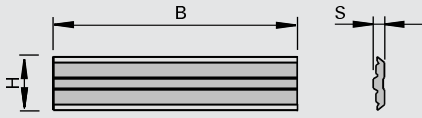
Renseignements

B	H	S	VP	Ident-No.
60	10	2.3	2	175205 o
70	10	2.3	2	175206 o
80	10	2.3	2	175207 o
90	10	2.3	2	175208 o
100	10	2.3	2	175209 o
110	10	2.3	2	175210 o
120	10	2.3	2	175211 o
130	10	2.3	2	175212 o
140	10	2.3	2	175213 o
150	10	2.3	2	175214 o
160	10	2.3	2	175215 o
170	10	2.3	2	175216 o
180	10	2.3	2	175217 o
185	10	2.3	2	175218 o
190	10	2.3	2	175219 o
200	10	2.3	2	175220 o
210	10	2.3	2	175221 o
220	10	2.3	2	175222 o
230	10	2.3	2	175223 o
240	10	2.3	2	175224 o
250	10	2.3	2	175225 o
260	10	2.3	2	175226 o
265	10	2.3	2	175227 o
270	10	2.3	2	175228 o
280	10	2.3	2	175229 o
290	10	2.3	2	175230 o
300	10	2.3	2	175231 o
310	10	2.3	2	175232 o
315	10	2.3	2	175233 o
320	10	2.3	2	175234 o
330	10	2.3	2	175235 o
340	10	2.3	2	175236 o
350	10	2.3	2	175237 o
360	10	2.3	2	175238 o
370	10	2.3	2	175239 o
380	10	2.3	2	175240 o
390	10	2.3	2	175241 o
400	10	2.3	2	175242 o
410	10	2.3	2	175243 o
420	10	2.3	2	175244 o
430	10	2.3	2	175245 o
440	10	2.3	2	175246 o
450	10	2.3	2	175247 o
460	10	2.3	2	175248 o
[mm]	[mm]	[mm]		[p.]

B	H	S	VP	Ident-No.
470	10	2.3	2	175249 o
480	10	2.3	2	175250 o
490	10	2.3	2	175251 o
500	10	2.3	2	175252 o
510	10	2.3	2	175253
520	10	2.3	2	175254 o
530	10	2.3	2	175255 o
540	10	2.3	2	175256 o
550	10	2.3	2	175257 o
560	10	2.3	2	175258 o
570	10	2.3	2	175259 o
580	10	2.3	2	175260 o
590	10	2.3	2	175261 o
600	10	2.3	2	175262 o
610	10	2.3	2	175263 o
620	10	2.3	2	175264 o
630	10	2.3	2	175265 o
635	10	2.3	2	175266 o
640	10	2.3	2	175268 o
650	10	2.3	2	175269 o
[mm]	[mm]	[mm]	[p.]	

332121

Couteaux réversibles HS à 2 coupes - Centrostar, Centrofix, Quickfix

Produit	Schéma		
			Acier rapide [HS]
Machine / Application	Exécution	Avantages	Renseignements
Pour le montage sur systèmes de PO à raboter Centrostar, Centrofix et Quickfix pour le rabotage de bois tendres	Matériau de coupe: HS pour bois tendres Diamètre constant	Haute qualité et longue tenue de coupe de rabotage	

B	H	S	VP	Ident-No.
80	12	2.7	4	182769 o
100	12	2.7	4	182770 o
130	12	2.7	4	182771 o
150	12	2.7	4	182772 o
170	12	2.7	4	182773 o
180	12	2.7	4	182774 o
190	12	2.7	4	182775 o
210	12	2.7	4	182776 o
230	12	2.7	4	182777 o
240	12	2.7	4	182778 o
310	12	2.7	4	182779 o
410	12	2.7	4	182780 o
520	12	2.7	4	182781 o
510	12	2.7	4	182782 o
640	12	2.7	4	182783 o
[mm]	[mm]	[mm]	[p.]	

150517

Couteaux réversibles HW à 2 coupes - Centrostar, Centrofix, Quickfix

Produit	Schéma	
		<p>Carbure [HW]</p>

Machine / Application	Exécution	Avantages	Renseignements
<p> Pour le montage sur systèmes de PO à raboter Centrostar, Centrofix et Quickfix pour le rabotage de bois durs et MDF</p>	<p> Matériau de coupe: HW HL Solid 20 pour bois durs et exotiques Diamètre constant</p>	<p> Haute qualité et longue tenue de coupe de rabotage</p>	<p> À partir d'une longueur de 630 mm, la largeur peut être composée de plusieurs couteaux</p>

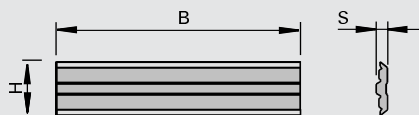
B	H	S	VP	Ident-No.
100	12	2.7	2	182784 o
130	12	2.7	2	182785 o
150	12	2.7	2	182786 o
170	12	2.7	2	182787 o
180	12	2.7	2	182788 o
190	12	2.7	2	182789 o
210	12	2.7	2	182790 o
230	12	2.7	2	182791 o
240	12	2.7	2	182792 o
410	12	2.7	2	182793 o
510	12	2.7	2	182794 o
640	12	2.7	2	182795 o
[mm]	[mm]	[mm]	[p.]	

150613 / 150617

Couteaux réversibles HW à 2 coupes - Versofix

Produit

Schéma



Carbure [HW]

Machine / Application

| Pour le montage sur systèmes de PO à raboter Versofix pour le rabotage de bois durs et MDF

Exécution

| Matériau de coupe: HW
| HL Board 03 pour les les dérivés du bois
| HL Solid 20 pour bois durs et tendres
| Diamètre constant

Avantages

| Haute qualité et longue tenue de coupe de rabotage

Renseignements

| Possibilité de revêtement topcoat

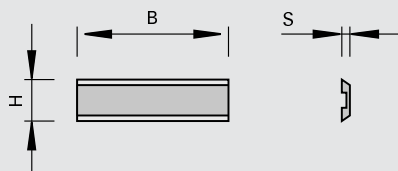
B	H	S	LEUCODUR	VP	Ident-No.
20	5.5	1.1	HL Board 03	2	186244 s
20	5.5	1.1	HL Solid 20	2	186245 s
20	10	1.5	HL Board 03	2	186246 s
20	10	1.5	HL Solid 20	2	186247 s
30	6.5	1.1	HL Board 03	2	186248 s
30	6.5	1.1	HL Solid 20	2	186249 s
30	10	1.5	HL Board 03	2	186250 s
30	10	1.5	HL Solid 20	2	186251 s
50	6.5	1.1	HL Board 03	2	186252 s
50	6.5	1.1	HL Solid 20	2	186253 s
50	10	1.5	HL Board 03	2	186254 s
50	10	1.5	HL Solid 20	2	186256 s
[mm]	[mm]	[mm]		[p.]	

150535

Mini-plaquettes réversibles HW à 2 coupes

Produit

Schéma



LEUCO
DUR

Carbure [HW]

Machine / Application

| Pour l'application dans porte-outils à queue

Exécution

| Matériau de coupe : HW
| HL Board 05 pour dérivés du bois, matières plastiques et bois durs

Avantages

Renseignements

B	H	S	VP	Ident-No.
12	5.5	1.1	10	162670
20	5.5	1.1	10	160623
40	5.5	1.1	10	160674
50	5.5	1.1	10	163572
[mm]	[mm]	[mm]	[p.]	

150535

Mini-plaquettes réversibles HW à 2 coupes, dépouillées en bout

Produit	Schéma	
		Carbure [HW]

Machine / Application	Exécution	Avantages	Renseignements
Pour l'application dans porte-outils à queue	Matériau de coupe : HW HL Board 05 pour dérivés du bois, matières plastiques et bois durs		

B	H	S	VP	Ident-No.
12	5.5	1.1	10	168696
20	4.1	1.1	10	173480
20	5.5	1.1	10	173481
25	5.5	1.1	10	173793
30	5.5	1.1	10	173482
50	5.5	1.1	10	173483
[mm]	[mm]	[mm]	[p.]	

150535

Mini-plaquettes réversibles HW à 2 coupes, chanfreinées en bout

Produit	Schéma	
		Carbure [HW]

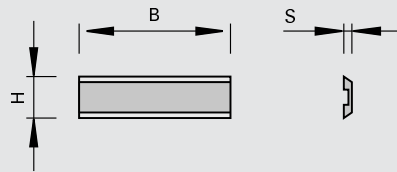
Machine / Application	Exécution	Avantages	Renseignements
Centres d'usinage CNC Pour l'application dans porte-outils à queue	Matériau de coupe : HW HL Board 05 pour dérivés du bois, matières plastiques et bois durs		

B	H	S	VP	Ident-No.
39,8	5.5	1.1	10	163211 o
[mm]	[mm]	[mm]	[p.]	

Mini-plaquettes réversibles à 2 arêtes de coupe - pour porte-outils à raboter avec serrage centrifuge

Produit

Schéma



Acier rapide [HS]

Machine / Application

Exécution

Avantages

Renseignements

pour porte-outils à raboter avec serrage centrifuge

Matériau de coupe : HS-TRI ou HW

Couteaux réversibles	B	Matériau de coupe	Class-No.	VP	Ident-No.
	60	HS-TRI	332121	2	70469707 o
	80	HS-TRI	332121	2	70469708 o
	100	HS-TRI	332121	2	70469710 o
	120	HS-TRI	332121	2	70469712 o
	130	HS-TRI	332121	2	70469713 o
	136	HS-TRI	332121	2	70469736 o
	140	HS-TRI	332121	2	70469714 o
	150	HS-TRI	332121	2	70469715 o
	160	HS-TRI	332121	2	70469716 o
	180	HS-TRI	332121	2	70469718 o
	186	HS-TRI	332121	2	70469786 o
	190	HS-TRI	332121	2	70469719 o
	200	HS-TRI	332121	2	70469720 o
	210	HS-TRI	332121	2	70469721 o
	220	HS-TRI	332121	2	70469722 o
	230	HS-TRI	332121	2	70469723 o
	240	HS-TRI	332121	2	70469724 o
	260	HS-TRI	332121	2	70469726 o
	300	HS-TRI	332121	2	70469730 o
	310	HS-TRI	332121	2	70469731 o
	400	HS-TRI	332121	2	70469740 o
	410	HS-TRI	332121	2	70469741 o
	430	HS-TRI	332121	2	70469743 o
	500	HS-TRI	332121	2	70469750 o
	510	HS-TRI	332121	2	70469751 o
	610	HS-TRI	332121	2	70469761 o
	630	HS-TRI	332121	2	70469763 o
	640	HS-TRI	332121	2	70469764 o
	710	HS-TRI	332121	2	70469771 o
	1350	HS-TRI	332121	2	70469798 o
	[mm]				[p.]


Couteaux réversibles	B	Matériau de coupe	Class-No.	VP	Ident-No.
	80	HW	132121	2	70469908 o
	100	HW	132121	2	70469910 o
	120	HW	132121	2	70469912 o
	130	HW	132121	2	70469953 o
	140	HW	132121	2	70469914 o
	150	HW	132121	2	70469915 o
	160	HW	132121	2	70469916 o
	180	HW	132121	2	70469918 o
	200	HW	132121	2	70469920 o
	210	HW	132121	2	70469921 o
	220	HW	132121	2	70469922 o
	[mm]				[p.]

Couteaux réversibles	B	Matériau de coupe	Class-No.	VP	Ident-No.
	230	HW	132121	2	70469923 o
	240	HW	132121	2	70469924 o
	250	HW	132121	2	70469925 o
	260	HW	132121	2	70469926 o
	300	HW	132121	2	70469930 o
	610	HW	132121	2	70469999 o
	[mm]				[p.]

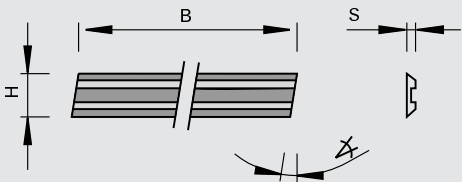
150549

Plaquettes réversibles HW pour rabots à 2 coupes et chanfreinées en bout

Produit



Schéma



LEUCO DUR

Carbure [HW]

Machine / Application	Exécution	Avantages	Renseignements
<ul style="list-style-type: none"> Rabots électro-portatifs 	<ul style="list-style-type: none"> Matériau de coupe: HW HL Solid 40 pour bois durs et tendres 		<ul style="list-style-type: none"> Ident-No. 166381 utilisable uniquement avec les éléments de serrage d'origine ELU Conditionnement: par 10 pièces

B	H	S	∠ de dépouille 1		VP	Ident-No.
75,5	5.5	1.1	1.5	AEG HTH 75, Bosch 0590, P400, 1590, 1591, Festo REP 75, Haffner FH 222, HOLZ-HER 2223, 2286, 2320, Kress Jet Star 6701, Mafell HU 75, Metabo 6375, Scheer MH 80, MH 75/3, Skil 98 H	10	162439
75,7	5.5	1.2	8	Black&Decker DN 750	10	166079 o
80,5	5.9	1.2	8	ELU MFF 80	10	166381
82	5.5	1.1	3	AEG, Fein, Haffner, Hitachi, Mafell, Makita, Metabo, Bosch, Black&Decker DN712	10	165617
102	5.5	1.1	3	AEG EH 102, HB 750	10	419671 o
[mm]	[mm]	[mm]	[°]			[p.]

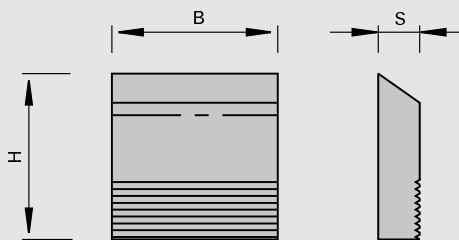
332511

Couteaux à raboter à dos crantés HS

Produit



Schéma



Acier rapide [HS]

Machine / Application

- ! Possibilité de mise en œuvre sur machine Weinig Powermat jusqu'à 12.000 t/min
- ! Pour l'application dans porte-outils avec crantage

Exécution

- ! Matériau de coupe: HS pour bois tendres

Avantages

Renseignements

- ! Pour des raisons de sécurité, ne monter uniquement des couteaux et des contrefers de poids identiques (conditionnement par 2 montés à l'opposé)

B	H	S	VP	Ident-No.
100	38	5.0	2	182096 s
130	38	5.0	2	182097 s
170	38	5.0	2	182098 s
190	38	5.0	2	182099 s
230	38	5.0	2	182100 s
240	38	5.0	2	182101 s
[mm]	[mm]	[mm]		[p.]

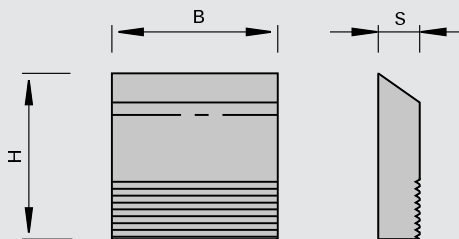
332511

Couteaux à raboter à dos crantés HS - Quicklock

Produit



Schéma



Acier rapide [HS]

Machine / Application

- ! Pour l'application dans porte-outils à raboter hydro avec crantage

Exécution

- ! Matériau de coupe: HS pour bois tendres

Avantages

Renseignements

- ! Pour des raisons de sécurité, ne monter uniquement des couteaux et des contrefers de poids identiques (conditionnement par 2 montés à l'opposé)

B	H	S	VP	Ident-No.
100	30	4.0	2	183354 s
130	30	4.0	2	183355 s
150	30	4.0	2	183356 s
180	30	4.0	2	183357 s
210	30	4.0	2	183358 s
230	30	4.0	2	183359 s
240	30	4.0	2	183360 s
270	30	4.0	2	183361 s
310	30	4.0	2	183362 s
320	30	4.0	2	183363 s
[mm]	[mm]	[mm]		[p.]

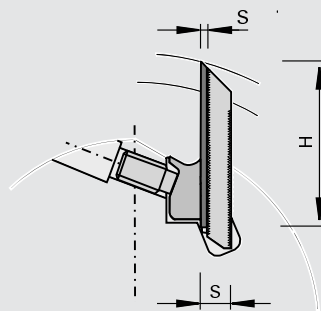
B	H	S	VP	Ident-No.
100	35	4.0	2	183364 s
130	35	4.0	2	183365 s
150	35	4.0	2	183366 s
180	35	4.0	2	183367 s
210	35	4.0	2	183368 s
230	35	4.0	2	183369 s
240	35	4.0	2	183370 s
270	35	4.0	2	183371 s
310	35	4.0	2	183372 s
320	35	4.0	2	183373 s
[mm]	[mm]	[mm]	[p.]	

152548

SetProfiler set - raboter

Produit

Schéma



LEUCO
DUR

Carbure [HW]

Machine / Application

- Moulurières
- Pour l'application dans porte-outils à profiler avec crantage

Exécution

- n max = 12.000 t/min
- Matériau de coupe: HW
- HL Solid 30 topline pour bois durs et tendres
- HW topcoat
- topline (surface polie)

Avantages

- Amélioration sensible des arêtes de coupe
- Excellente qualité de coupe
- Tenue de coupe multipliée par 2 à 3 par rapport à des plaquettes HW non revêtues
- Le crantage entre le fer de soutien et le couteau permet de rehausser de 5 fois 1,6 mm, soit 8 mm de zone d'affûtage

Renseignements

- Pour des raisons de sécurité, ne monter uniquement des couteaux et des contrefers de poids identiques (conditionnement par 2 montés à l'opposé)

B	H	S	VP	Ident-No.
310	38	10	2	181974 o
[mm]	[mm]	[mm]	[p.]	

Plaquettes brutes	B	H	S	Class-No.	VP	Ident-No.
Plaquettes brutes HW	310	38	3.2	152548	2	181975 o
Plaquettes brutes HW-topcoat	250	38	3.2	152548	2	181976 o
	[mm]	[mm]	[mm]		[p.]	

Fers de soutien	B	Convient à la hauteur de la plaquette brute	Class-No.	VP	Ident-No.
	250	38	925400	2	181977 o
	310	38	925400	2	181978 o
	[mm]	[mm]		[p.]	

332321

Couteaux - Linck

Produit



Schéma



Acier rapide [HS]

Machine / Application

I Linck
I Pour lignes de déchiquetage

Exécution

I Matériau de coupe: HS pour bois tendres

Avantages

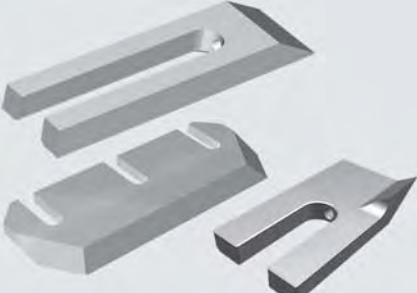

Renseignements

I Conditionnement par 2 pièces

	Dimensions	LEUCODUR	Ident-No.
	Couteau à déchiqeter - Linck 105x41x8 [mm]	1 trou oblong 1 Taraudage M5 au dos HS	185542 #
	Couteau à déchiqeter - Linck 105x92x12 [mm]	1 évidement 2 Taraudage M6 au dos HS	185540
	Couteau à déchiqeter - Linck 184x108x14 [mm]	2 évidements 2 Taraudage M6 au dos HS	185541 #
	Couteau de finition - Linck 76x35x20 [mm]	1 Taraudage M6 au dos avec inclinaison de 20 mm/8° Cotés droits HS	185543 #


332321


Couteaux - EWD

<p>Produit</p> 	<p>Schéma</p>	 <p>Acier rapide [HS]</p>
--	---------------	--

<p>Machine / Application</p> <ul style="list-style-type: none"> EWD Pour lignes de déchiquetage 	<p>Exécution</p> <ul style="list-style-type: none"> Matériau de coupe: HS pour bois tendres 	<p>Avantages</p>	<p>Renseignements</p> <ul style="list-style-type: none"> Conditionnement par 2 pièces
---	--	------------------	--

	Dimensions	LEUCODUR	Ident-No.
 <p>Couteaux de rotor - EWD 289x115x12</p>	<p>3 évidements 2 Taraudage M6 au dos Cotés chanfreinés 29° Cotés biaisés 34°</p> <p>[mm]</p>	<p>HS</p>	<p>185544</p>

	Dimensions	LEUCODUR	Ident-No.
 <p>Couteau à déchiqueter - EWD</p>	<p>153x40x14,5</p> <p>[mm]</p>	<p>1 évidements 1 filetage M6</p> <p>HS</p>	<p>186494 s</p>

	Dimensions	LEUCODUR	Ident-No.
 <p>Couteau à déchiqueter - EWD</p>	<p>15,9/9x75x39</p>	<p>1 évidements 1 filetage M5</p> <p>HS</p>	<p>D 186514 s</p>
<p>Couteau à déchiqueter - EWD</p>	<p>15,9/9x75x39</p> <p>[mm]</p>	<p>1 évidements 1 filetage M5</p> <p>HS</p>	<p>G 186515 s</p>

332321

Couteaux - Veisto HewSaw

Produit

Schéma



Acier rapide [HS]

Machine / Application

I Veisto HewSaw
I Pour lignes de déchiquetage

Exécution

I Matériau de coupe: HS pour bois tendres

Avantages

Renseignements

I Conditionnement par 2 pièces

		Dimensions		LEUCODUR	Ident-No.
	Couteaux - Veisto HewSaw	72x53x34/27,9	1 filetage M12	HS	D 185882 s
	Couteaux - Veisto HewSaw	72x53x34/27,9	1 filetage M12	HS	G 185883 s
		[mm]			
	Couteaux - Veisto HewSaw	94,5x19,9x74,5/45	1 filetage M16	HS	D 185884 s
	Couteaux - Veisto HewSaw	94,5x19,9x74,5/45	1 filetage M16	HS	G 185885 s
		[mm]			
	Couteau à déchiqueter - Veisto HewSaw	82x25x10	1 filetage M6 au dos	HS	186449 s
		[mm]			

132321

Couteau à raboter HW

Produit

Schéma



Carbure [HW]

Machine / Application

I Pour lignes de déchiquetage

Exécution

I Matériau de coupe: HW HL
Solid 20 pour bois durs et tendres

Avantages

Renseignements

I Conditionnement par 2 pièces

	Dimensions	LEUCODUR	Ident-No.
	Couteau à raboter	49,5x103x23	2 filetage M12
	Couteau à raboter	49,5x103x23	2 filetage M12
	[mm]		
		HW	D 185886 s
		HW	G 185887 s
	Dimensions	LEUCODUR	Ident-No.
	Couteau à raboter	90x60x21	2 filetage M12
	Couteau à raboter	105x60x20	2 filetage M12
	[mm]		
		HW	D 185889 s
		HW	D 185888 s

332321

Brise-copeaux - EWD

Produit

Schéma



Acier rapide [HS]

Machine / Application

I Installations - EWD

Exécution

Avantages

I Rupture de copeau optimisée

Renseignements

I Conditionnement par 2 pièces

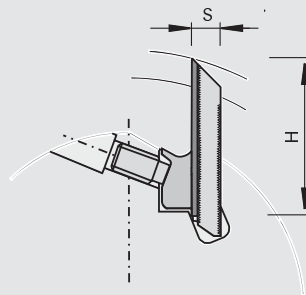
	Dimensions	LEUCODUR	Ident-No.
	Brise-copeaux - EWD	274x43x25	HS D 186470 s
	Brise-copeaux - EWD	274x43x25	HS G 186469 s
	[mm]		

152548

SetProfiler set - profiler

Produit

Schéma



LEUCO
topline

LEUCO
DUR

Carbure [HW]

Machine / Application

- | Moulurières
- | Pour l'application dans porte-outils à profiler avec crantage

Exécution

- | Matériau de coupe: HW
- | HL Solid 30 pour bois durs et tendres
- | HW topcoat
- | topline (surface polie)

Avantages

- | Amélioration sensible des arêtes de coupe
- | Excellente qualité de coupe
- | Tenue de coupe multipliée par 2 à 3 par rapport à des plaquettes HW non revêtues
- | Gain significatif dans la consommation des meules, les copeaux et fers de soutien étant taillés séparément et seuls les copeaux profilés sont affûtés ultérieurement
- | Le crantage entre le fer de soutien et le copeau permet de relever de 5 fois 1,6 mm, soit 8 mm de zone d'affûtage

Renseignements

- | Crantage à 60 degrés et un pas de 1,6 mm pour le profilage de bois massifs et dérivés du bois
- | Hauteur de copeau brut 50 et 60 mm pour rotation jusqu'à 12.000 t/min
- | T = profondeur de profil
- | Pour des raisons de sécurité, ne monter uniquement des copeaux et des contrefers de poids identiques (conditionnement par 2 montés à l'opposé)

B	H	S	Tmax	VP	Ident-No.
40	50	10	14	2	181637 o
50	50	10	14	2	181638 o
60	50	10	14	2	181639 o
70	50	10	14	2	181640 o
80	50	10	14	2	181641 o
100	50	10	14	2	182182 o
130	50	10	14	2	182183 o
150	50	10	14	2	182184 o
250	50	10	14	2	181642 o
40	60	10	24	2	181643 o
50	60	10	24	2	181644 o
60	60	10	24	2	181645 o
70	60	10	24	2	181646 o
80	60	10	24	2	181647 o
100	60	10	24	2	182322 o
130	60	10	24	2	182323 o
150	60	10	24	2	182324 o
250	60	10	24	2	181648 o
40	70	10	34	2	181649 o
50	70	10	34	2	181650 o
60	70	10	34	2	181651 o
70	70	10	34	2	181652 o
80	70	10	34	2	181653 o
250	70	10	34	2	181654 o
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[p.]	

Plaquettes brutes HW topline

B	H	S	T	Class-No.	VP	Ident-No.
40	50	3.2	14	152548	2	181619
50	50	3.2	14	152548	2	181620 o
60	50	3.2	14	152548	2	181621
70	50	3.2	14	152548	2	181622 o
80	50	3.2	14	152548	2	181623 o
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[p.]	

Plaquettes brutes HW topline	B	H	S	T	Class-No.	VP	Ident-No.
	100	50	3.2	14	152548	2	182179
	130	50	3.2	14	152548	2	182180
	150	50	3.2	14	152548	2	182181 o
	250	50	3.2	14	152548	2	181624
	40	60	3.2	24	152548	2	181625
	50	60	3.2	24	152548	2	181626 o
	60	60	3.2	24	152548	2	181627
	70	60	3.2	24	152548	2	181628 o
	80	60	3.2	24	152548	2	181629
	100	60	3.2	24	152548	2	182319
	130	60	3.2	24	152548	2	182320 o
	150	60	3.2	24	152548	2	182321 o
	250	60	3.2	24	152548	2	181630
	40	70	3.2	34	152548	2	181631 o
	50	70	3.2	34	152548	2	181632 o
	60	70	3.2	34	152548	2	181633 o
	70	70	3.2	34	152548	2	181634 o
	80	70	3.2	34	152548	2	181635 o
	250	70	3.2	34	152548	2	181636
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[p.]	
Plaquettes brutes HW-topcoat	B	H	S	T	Class-No.	VP	Ident-No.
	40	50	3.2	14	152548	2	181665 o
	50	50	3.2	14	152548	2	181666 o
	60	50	3.2	14	152548	2	181667 o
	70	50	3.2	14	152548	2	181668 o
	80	50	3.2	14	152548	2	181669 o
	100	50	3.2	14	152548	2	182188 o
	130	50	3.2	14	152548	2	182189 o
	150	50	3.2	14	152548	2	182190 o
	250	50	3.2	14	152548	2	181670 o
	40	60	3.2	24	152548	2	181671 o
	50	60	3.2	24	152548	2	181672 o
	60	60	3.2	24	152548	2	181673 o
	70	60	3.2	24	152548	2	181674 o
	80	60	3.2	24	152548	2	181675 o
	100	60	3.2	24	152548	2	182328 o
	130	60	3.2	24	152548	2	182329 o
	150	60	3.2	24	152548	2	182330 o
	250	60	3.2	24	152548	2	181676 o
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[p.]	
Fers de soutien	B	Convient à la hauteur de la plaquette brute			Class-No.	VP	Ident-No.
	40	50			925400	2	181820
	50	50			925400	2	181821 o
	60	50			925400	2	181822
	70	50			925400	2	181823
	80	50			925400	2	181824
	100	50			925400	2	182185
	130	50			925400	2	182186
	150	50			925400	2	182187 o
	250	50			925400	2	181825
	40	60			925400	2	181826
	50	60			925400	2	181827
	60	60			925400	2	181828
	70	60			925400	2	181829
	80	60			925400	2	181830
	100	60			925400	2	182325
	130	60			925400	2	182326 o
	150	60			925400	2	182327 o
	250	60			925400	2	181831
	40	70			925400	2	181832 o
	50	70			925400	2	181833 o
	[mm]	[mm]				[p.]	



Fers de soutien	B	Convient à la hauteur de la plaquette brute	Class-No.	VP	Ident-No.
	60	70	925400	2	181834 o
	70	70	925400	2	181835 o
	80	70	925400	2	181836 o
	250	70	925400	2	181837
	[mm]	[mm]		[p.]	

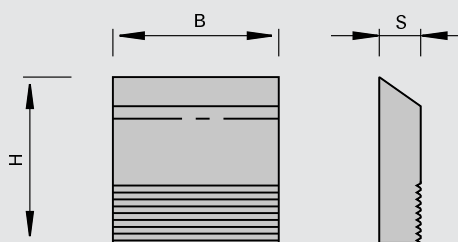
332511

Couteaux bruts à dos crantés HS pour profiler

Produit



Schéma



Acier rapide [HS]

Machine / Application

I Pour l'application dans porte-outils à profiler avec crantage

Exécution

I Matériau de coupe: HS pour bois tendres

Avantages

Renseignements

I T = profondeur de profil
I Pour des raisons de sécurité, ne monter uniquement des couteaux et des contrefers de poids identiques (conditionnement par 2 montés à l'opposé)

B	H	S	Tmax	VP	Ident-No.
40	50	8.0	12	2	163385
40	60	8.0	20	2	163386
40	70	8.0	30	2	163387
50	50	8.0	12	2	180533 s
50	60	8.0	20	2	180534
60	50	8.0	12	2	163388
60	60	8.0	20	2	163389
60	70	8.0	30	2	163390
80	50	8.0	12	2	163391
80	60	8.0	20	2	163392
80	70	8.0	30	2	163393
100	50	8.0	12	2	163394
100	60	8.0	20	2	163395
100	70	8.0	30	2	163396
130	50	8.0	12	2	163397
130	60	8.0	20	2	163398
130	70	8.0	30	2	163399 s
150	50	8.0	12	2	163400
150	60	8.0	20	2	163401
150	70	8.0	30	2	163402
180	50	8.0	12	2	163403 s
180	60	8.0	20	2	163404 s
180	70	8.0	30	2	163405 s
230	50	8.0	12	2	164495
230	60	8.0	20	2	164496 s
650	50	8.0	12	2	176318
650	60	8.0	20	2	176319
650	70	8.0	30	2	176320
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[p.]	

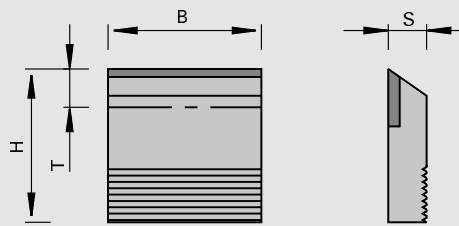
132511

Couteaux bruts à dos crantés HW pour profiler

Produit



Schéma

LEUCO
DUR

Carbure [HW]

Machine / Application

! Pour l'application dans porte-outils à profiler avec crantage

Exécution

! Carbure rapporté pour bois durs et exotiques
! Hauteur de pastille 14 mm pour une hauteur de plaquette de 50 mm, 20 mm pour une hauteur de plaquette de 60 mm

Avantages

Renseignements

! T = profondeur de profil
! Pour des raisons de sécurité, ne monter uniquement des couteaux et des contrefers de poids identiques (conditionnement par 2 montés à l'opposé)

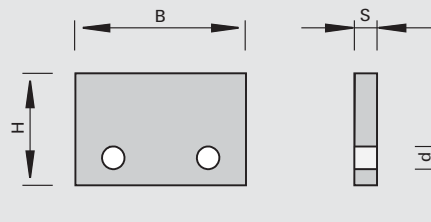
B	H	S	Tmax	VP	Ident-No.
40	50	10	13	2	165357
40	60	10	18	2	165365
60	50	10	13	2	165358
60	60	10	18	2	165366
80	50	10	13	2	165359 o
80	60	10	18	2	165367
100	50	10	13	2	165360
100	60	10	18	2	165368
130	50	10	13	2	165361 o
130	60	10	18	2	165369 o
150	50	10	13	2	165362 o
150	60	10	18	2	165370 o
180	50	10	13	2	165363 o
180	60	10	18	2	165371 o
230	50	10	13	2	165364 o
230	60	10	18	2	165372 o
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[p.]

332521

Plaquettes brutes HS et limiteurs pour profiler

Produit

Schéma



Acier rapide [HS]

Machine / Application

! Pour l'application dans porte-outils de sécurité

Exécution

! Matériau de coupe: HS pour bois tendres
! Profondeur maximale de profil 15 mm

Avantages

Renseignements

! Limiteurs bruts en acier spécial

B	H	S	Ø d	Tmax	VP	Ident-No.
40	45	4.0	6,0	15	2	186686
50	45	4.0	6,0	15	2	186688
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[p.]	

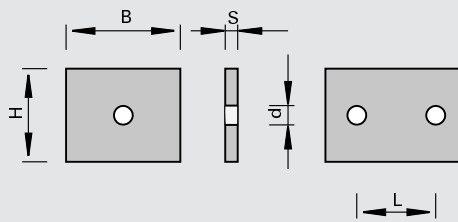
Limiteur pour profiler	B	H	S	Ø d	T	Class-No.	VP	Ident-No.
Limiteurs	40	45	4.0	6,0	15	925400	2	186687 o
Limiteurs	50	45	4.0	6,0	15	925400	2	186689 o
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[p.]	

152555

Plaquettes brutes HW - Trou central

Produit

Schéma



LEUCO
DUR

Carbure [HW]

Machine / Application

! Pour l'application dans porte-outils à profiler

Exécution

! Affûtage fin de la largeur, hauteur et épaisseur
! Matériau de coupe: HW
! HL Board 05 pour dérivés du bois, matières plastiques et bois durs

Avantages

Renseignements

B	H	S	Ø d	L	VP	Ident-No.
24	22	2.0	4,2		10	168821
28	24	2.0	4,2		10	168822 s
32	24	2.0	4,2		10	168823 s
36	28	2.0	4,2		10	168824
40	26	2.0	4,2		10	168825 s
42	32	2.0	4,2	24	10	168826
52	34	2.0	4,2	24	10	168828 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[p.]	

152555

Plaquettes brutes HW - Trou central, affûtées sur deux faces

Produit	Schéma	
		Carbure [HW]

Machine / Application	Exécution	Avantages	Renseignements
Pour l'application dans porte-outils à profiler	Affûtage fin de la largeur, hauteur et épaisseur Matériau de coupe : HW HL Board 05 pour dérivés du bois, matières plastiques et bois durs		

B	H	S	Ø d	L	∠ de bec	VP	Ident-No.
30	25	2.0	4,2	20	55	10	168871 s
40	30	2.0	4,2	20	55	10	168872 s
50	45	2.0	4,2	34	55	10	168873 s
60	25	2.0	4,2	26	55	10	168836
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]	[p.]	

152545

Plaquettes brutes HW - Trou décentré

Produit	Schéma	
		Carbure [HW]

Machine / Application	Exécution	Avantages	Renseignements
Pour l'application dans porte-outils à profiler	Affûtage fin de la largeur, hauteur et épaisseur Matériau de coupe: HW HL Board 05 pour dérivés du bois, matières plastiques et bois durs		

B	H	S	Ø d	L	VP	Ident-No.
18	18.3	2.0	4,2		10	168829
20	25.3	2.0	4,2		10	168830
24	28.3	2.0	4,2		10	168831
32	22.3	2.0	4,2		10	168832
40	30.3	2.0	4,2		10	168833
50	32.3	2.0	4,2	24	10	168834 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[p.]	

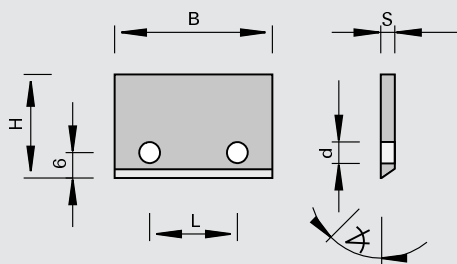
152545

Plaquettes brutes HW - Trou décentré, surface d'assise affûtée

Produit



Schéma



Carbure [HW]

Machine / Application

! Pour l'application dans porte-outils à profiler

Exécution

! Affûtage fin de la largeur, hauteur et épaisseur
! Matériau de coupe: HW
! HL Board 05 pour dérivés du bois, matières plastiques et bois durs

Avantages

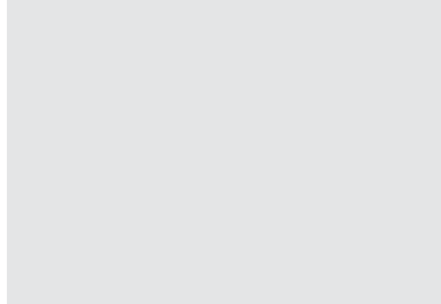
Renseignements

B	H	S	Ø d	L	∠ de bec	VP	Ident-No.
40	20.5	2.0	4,2	26	55	10	168838
52	27.5	2.0	4,2	26	55	10	168839
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]	[p.]	

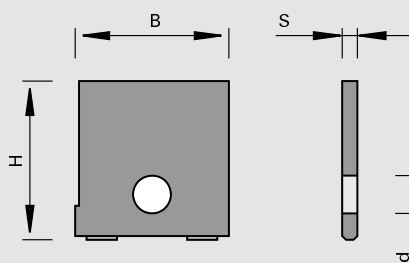
152586 / 152589

Plaquettes brutes 3P HW (format vertical)

Produit



Schéma



Carbure [HW]

Machine / Application

! Pour l'application dans porte-outils EcoPro LEUCO et autres porte-outils

Exécution

! Deux points d'assise et un point de butée
! Option: affûtage topline (face de dent polie)
! Matériau de coupe: HW
! HL Board 06 pour dérivés du bois, matières plastiques et bois durs
! HL Solid 60 pour bois tendres

Avantages

! Positionnement très précis des plaquettes brutes lors du profilage, ainsi que lors de la mise en place des plaquettes sur le porte-outils
! Exécution topline: excellente qualité de coupe amélioration sensible des arêtes de coupe

Renseignements

! Profilable selon le souhait du client

B	H	S	Ø d	LEUCODUR	VP	Ident-No.
12,5	20.5	2.0	5,0	HL Board 06	10	178509
15,5	20.5	2.0	5,0	HL Board 06	10	178510
15,5	25.5	2.0	5,0	HL Board 06	10	178511
16,4	20.5	2.0	5,0	HL Board 06	10	178512
16,7	25.9	2.0	5,0	HL Board 06	10	178513
18,4	18.9	2.0	5,0	HL Board 06	10	178514
18,4	25.9	2.0	5,0	HL Board 06	10	178515
18,4	36.3	2.0	5,0	HL Board 06	10	178516
20,3	20.5	2.0	5,0	HL Board 06	10	178517
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[p.]	

B	H	S	Ø d	LEUCODUR	VP	Ident-No.
20,3	25.5	2.0	5,0	HL Board 06	10	178518
20,3	30.4	2.0	5,0	HL Board 06	10	178519
22,3	25.5	2.0	5,0	HL Board 06	10	178520
24,3	20.9	2.0	5,0	HL Board 06	10	178521
24,3	28.4	2.0	5,0	HL Board 06	10	178522
25,3	25.9	2.0	5,0	HL Board 06	10	178523
25,3	35.3	2.0	5,0	HL Board 06	10	178524
28,2	25.5	2.0	5,0	HL Board 06	10	178525
28,2	35.3	2.0	5,0	HL Board 06	10	178526
12,5	20.5	2.0	5,0	HL Solid 60	10	179509
15,5	20.5	2.0	5,0	HL Solid 60	10	179510
15,5	25.5	2.0	5,0	HL Solid 60	10	179511
16,4	20.5	2.0	5,0	HL Solid 60	10	179512
16,7	25.9	2.0	5,0	HL Solid 60	10	179513
18,4	18.9	2.0	5,0	HL Solid 60	10	179514
18,4	25.9	2.0	5,0	HL Solid 60	10	179515
18,4	36.3	2.0	5,0	HL Solid 60	10	179516
20,3	20.5	2.0	5,0	HL Solid 60	10	179517
20,3	25.5	2.0	5,0	HL Solid 60	10	179518
20,3	30.4	2.0	5,0	HL Solid 60	10	179519
22,3	25.5	2.0	5,0	HL Solid 60	10	179520
24,3	20.9	2.0	5,0	HL Solid 60	10	179521 s
24,3	28.4	2.0	5,0	HL Solid 60	10	179522
25,3	25.9	2.0	5,0	HL Solid 60	10	179523
25,3	35.3	2.0	5,0	HL Solid 60	10	179524
28,2	25.5	2.0	5,0	HL Solid 60	10	179525
28,2	35.3	2.0	5,0	HL Solid 60	10	179526
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[p.]	

B	H	S	Ø d	LEUCODUR	VP	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
12,5	20.5	2.0	5,0	HL Board 06 topline	10	179547 &	179548
15,5	20.5	2.0	5,0	HL Board 06 topline	10	179549 &	179550 &
15,5	25.5	2.0	5,0	HL Board 06 topline	10	179551 &	179552 &
16,4	20.5	2.0	5,0	HL Board 06 topline	10	179553 &	179554 &
16,7	25.9	2.0	5,0	HL Board 06 topline	10	179555 &	179556 &
18,4	18.9	2.0	5,0	HL Board 06 topline	10	179557 &	179558 &
18,4	25.9	2.0	5,0	HL Board 06 topline	10	179559 &	179560 &
18,4	36.3	2.0	5,0	HL Board 06 topline	10	179561 &	179562 &
20,3	20.5	2.0	5,0	HL Board 06 topline	10	179563 &	179564 &
20,3	25.5	2.0	5,0	HL Board 06 topline	10	179565 &	179566 &
20,3	30.4	2.0	5,0	HL Board 06 topline	10	179567 &	179568 &
22,3	25.5	2.0	5,0	HL Board 06 topline	10	179569 &	179570 &
24,3	20.9	2.0	5,0	HL Board 06 topline	10	179571 &	179572 &
24,3	28.4	2.0	5,0	HL Board 06 topline	10	179573 &	179574 &
25,3	25.9	2.0	5,0	HL Board 06 topline	10	179575	179576
25,3	35.3	2.0	5,0	HL Board 06 topline	10	179577 &	179578 &
28,2	25.5	2.0	5,0	HL Board 06 topline	10	179579	179580
28,2	35.3	2.0	5,0	HL Board 06 topline	10	179581 &	179582 &
12,5	20.5	2.0	5,0	HL Solid 60 topline	10	179621 &	179622 &
15,5	20.5	2.0	5,0	HL Solid 60 topline	10	179623 &	179624 &
15,5	25.5	2.0	5,0	HL Solid 60 topline	10	179625 &	179626 &
16,4	20.5	2.0	5,0	HL Solid 60 topline	10	179627 &	179628 &
16,7	25.9	2.0	5,0	HL Solid 60 topline	10	179629 &	179630 &
18,4	18.9	2.0	5,0	HL Solid 60 topline	10	179631 &	179632 &
18,4	25.9	2.0	5,0	HL Solid 60 topline	10	179633 &	179634 &
18,4	36.3	2.0	5,0	HL Solid 60 topline	10	179635 &	179636 &
20,3	20.5	2.0	5,0	HL Solid 60 topline	10	179637 &	179638 &
20,3	25.5	2.0	5,0	HL Solid 60 topline	10	179639 &	179640 &
20,3	30.4	2.0	5,0	HL Solid 60 topline	10	179641 &	179642 &
22,3	25.5	2.0	5,0	HL Solid 60 topline	10	179643 &	179644 &
24,3	20.9	2.0	5,0	HL Solid 60 topline	10	179645 s	179646 s
24,3	28.4	2.0	5,0	HL Solid 60 topline	10	179647 &	179648 &
25,3	25.9	2.0	5,0	HL Solid 60 topline	10	179649 &	179650 &
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[p.]		

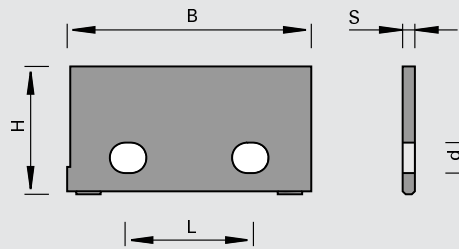
B	H	S	Ø d	LEUCODUR	VP	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
25,3	35,3	2,0	5,0	HL Solid 60 topline	10	179651 &	179652 &
28,2	25,5	2,0	5,0	HL Solid 60 topline	10	179653 &	179654 &
28,2	35,3	2,0	5,0	HL Solid 60 topline	10	179655 &	179656 &
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				[p.]

152586 / 152589

Plaquettes brutes 3P HW (format horizontal)

Produit

Schéma



Carbure [HW]

Machine / Application

| Pour l'application dans porte-outils EcoPro LEUCO et autres porte-outils

Exécution

- | Deux points d'assise et un point de butée
- | Option: affûtage topline (face de dent polie)
- | Matériau de coupe: HW
- | HL Board 06 pour dérivés du bois, matières plastiques et bois durs
- | HL Solid 60 pour bois tendres

Avantages

- | Positionnement très précis des plaquettes brutes lors du profilage, ainsi que lors de la mise en place des plaquettes sur le porte-outils
- | Exécution topline: excellente qualité de coupe amélioration sensible des arêtes de coupe

Renseignements

- | Profilable selon le souhait du client

B	H	S	Ø d	L	LEUCODUR	VP	Ident-No.
24	20,9	2,0	4,4	10-14	HL Board 06	10	185948
30,2	25,5	2,0	5,0	11,8-13,8	HL Board 06	10	178527
30,2	30,4	2,0	5,0	11,8-13,8	HL Board 06	10	178528
32,2	22,8	2,0	5,0	11,8-13,8	HL Board 06	10	178529
32,2	35,4	2,0	5,0	11,8-13,8	HL Board 06	10	178530
32,8	47,2	2,0	5,0	11,8-13,8	HL Board 06	10	178531
35,2	26	2,0	5,0	11,8-13,8	HL Board 06	10	178532
40,1	20,9	2,0	5,0	21,7-25,5	HL Board 06	10	178533
40,1	30,4	2,0	5,0	21,7-25,5	HL Board 06	10	178534
40,8	36	2,0	5,0	21,7-25,5	HL Board 06	10	178535
42,8	31	2,0	5,0	21,7-25,5	HL Board 06	10	178536
42,8	36	2,0	5,0	21,7-25,5	HL Board 06	10	178537 #
45,8	36	2,0	5,0	21,7-25,5	HL Board 06	10	178538
49,9	20,9	2,0	5,0	21,7-25,5	HL Board 06	10	178539
49,9	33	2,0	5,0	21,7-25,5	HL Board 06	10	178540
49,9	40,2	2,0	5,0	21,7-25,5	HL Board 06	10	178541
60,6	25,8	2,0	5,0	26 - 22	HL Board 06	10	178542
59,8	35,4	2,0	5,0	25,5+43,2	HL Board 06	10	178543
80,6	35,8	2,0	5,0	44	HL Board 06	10	178544
30,2	25,5	2,0	5,0	11,8-13,8	HL Solid 60	10	179527
30,2	30,4	2,0	5,0	11,8-13,8	HL Solid 60	10	179528
32,2	22,8	2,0	5,0	11,8-13,8	HL Solid 60	10	179529
32,2	35,4	2,0	5,0	11,8-13,8	HL Solid 60	10	179530
32,8	47,2	2,0	5,0	11,8-13,8	HL Solid 60	10	179531
35,2	26	2,0	5,0	11,8-13,8	HL Solid 60	10	179532
40,1	20,9	2,0	5,0	21,7-25,5	HL Solid 60	10	179533
40,1	30,4	2,0	5,0	21,7-25,5	HL Solid 60	10	179534
40,8	36	2,0	5,0	21,7-25,5	HL Solid 60	10	179535
42,8	31	2,0	5,0	21,7-25,5	HL Solid 60	10	179536 s
42,8	36	2,0	5,0	21,7-25,5	HL Solid 60	10	179537
45,8	36	2,0	5,0	21,7-25,5	HL Solid 60	10	179538
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			[p.]

B	H	S	Ø d	L	LEUCODUR	VP	Ident-No.	
49,9	20.9	2.0	5,0	21,7-25,5	HL Solid 60	10	179539	
49,9	33	2.0	5,0	21,7-25,5	HL Solid 60	10	179540	
49,2	40.2	2.0	5,0	21,7-25,5	HL Solid 60	10	179541	
60,6	25.8	2.0	5,0	26 - 22	HL Solid 60	10	179542 s	
59,8	35.4	2.0	5,0	25,5+43,2	HL Solid 60	10	179543	
80,6	35.8	2.0	5,0	44	HL Solid 60	10	179544 s	
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[p.]		
B	H	S	Ø d	L	LEUCODUR	VP	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
30,2	25.5	2.0	5,0	11,8-13,8	HL Board 06 topline	10	179583 &	179584 &
30,2	30.4	2.0	5,0	11,8-13,8	HL Board 06 topline	10	179585 &	179586 &
32,2	22.8	2.0	5,0	11,8-13,8	HL Board 06 topline	10	179587 &	179588 &
32,2	35.4	2.0	5,0	11,8-13,8	HL Board 06 topline	10	179589 &	179590 &
32,8	47.2	2.0	5,0	11,8-13,8	HL Board 06 topline	10	179591 &	179592 &
35,2	26	2.0	5,0	11,8-13,8	HL Board 06 topline	10	179593 &	179594 &
40,1	20.9	2.0	5,0	21,7-25,5	HL Board 06 topline	10	179595 &	179596 &
40,1	30.4	2.0	5,0	21,7-25,5	HL Board 06 topline	10	179597 &	179598 &
40,8	36	2.0	5,0	21,7-25,5	HL Board 06 topline	10	179599 &	179600 &
42,8	31	2.0	5,0	21,7-25,5	HL Board 06 topline	10	179601 &	179602 &
42,8	36	2.0	5,0	21,7-25,5	HL Board 06 topline	10	179603 s	179604 s
45,8	36	2.0	5,0	21,7-25,5	HL Board 06 topline	10	179605 &	179606 &
49,9	20.9	2.0	5,0	21,7-25,5	HL Board 06 topline	10	179607 &	179608 &
49,9	33	2.0	5,0	21,7-25,5	HL Board 06 topline	10	179609 &	179610 &
49,9	40.2	2.0	5,0	21,7-25,5	HL Board 06 topline	10	179611 &	179612 &
60,6	25.8	2.0	5,0	22-26	HL Board 06 topline	10	179613 &	179614 &
59,8	35.4	2.0	5,0	25,5+43,2	HL Board 06 topline	10	179615 &	179616 &
80,6	35.8	2.0	5,0	44	HL Board 06 topline	10	179617 &	179618 &
30,2	25.5	2.0	5,0	11,8-13,8	HL Solid 60 topline	10	179657 &	179658 &
30,2	30.4	2.0	5,0	11,8-13,8	HL Solid 60 topline	10	179659 &	179660 &
32,2	22.8	2.0	5,0	11,8-13,8	HL Solid 60 topline	10	179661 &	179662 &
32,2	35.4	2.0	5,0	11,8-13,8	HL Solid 60 topline	10	179663 &	179664 &
32,8	47.2	2.0	5,0	11,8-13,8	HL Solid 60 topline	10	179665 &	179666 &
35,2	26	2.0	5,0	11,8-13,8	HL Solid 60 topline	10	179667 &	179668 &
40,1	20.9	2.0	5,0	21,7-25,5	HL Solid 60 topline	10	179669 &	179670 &
40,1	30.4	2.0	5,0	21,7-25,5	HL Solid 60 topline	10	179671 &	179672 &
40,8	36	2.0	5,0	21,7-25,5	HL Solid 60 topline	10	179673 &	179674 &
42,8	31	2.0	5,0	21,7-25,5	HL Solid 60 topline	10	179675 s	179676 s
42,8	36	2.0	5,0	21,7-25,5	HL Solid 60 topline	10	179677 &	179678 &
45,8	36	2.0	5,0	21,7-25,5	HL Solid 60 topline	10	179679 &	179680 &
49,9	20.9	2.0	5,0	21,7-25,5	HL Solid 60 topline	10	179681 &	179682 &
49,9	33	2.0	5,0	21,7-25,5	HL Solid 60 topline	10	179683 &	179684 &
49,9	40.2	2.0	5,0	21,7-25,5	HL Solid 60 topline	10	179685 &	179686 &
60,6	25.8	2.0	5,0	22-26	HL Solid 60 topline	10	179687 s	179688 s
59,8	35.4	2.0	5,0	25,5+43,2	HL Solid 60 topline	10	179689 &	179690 &
80,6	35.8	2.0	5,0	44	HL Solid 60 topline	10	179691 s	179692 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[p.]		



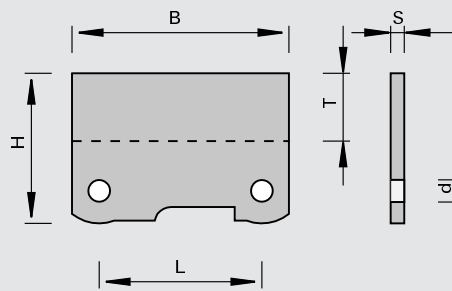
152526 / 152529

Plaquettes brutes HW à profiler pour SuperProfiler

Produit



Schéma



Carbure [HW]

Machine / Application

! Pour l'application dans porte-outils SuperProfiler LEUCO

Exécution

! Rectifié à l'épaisseur
! Option: affûtage topline (face de dent polie)
! Matériau de coupe: HW
! HL Board 06 pour dérivés du bois, matières plastiques et bois durs
! HL Solid 60 pour bois tendres

Avantages

! Exécution topline: excellente qualité de coupe amélioration sensible des arêtes de coupe

Renseignements

! Pour profils concaves et convexes
! T = profondeur max. de profil

B	H	S	Ø d	L	Tmax	LEUCODUR	VP	Ident-No.
30,6	25.5	1.5	4,0	16-20	13	HL Board 06	10	179114
30,6	25.5	1.5	4,0	16-20	13	HL Solid 60	10	177369
40,6	28.2	1.5	4,0	28	13	HL Board 06	10	179112
40,6	28.2	1.5	4,0	28	13	HL Solid 60	10	177367
40,6	40.6	2.0	5,0	28	20	HL Board 06	10	179115
40,6	40.6	2.0	5,0	28	20	HL Solid 60	10	178844
49,3	33.7	1.5	4,0	35	16	HL Board 06	10	180199
60,8	30.2	1.5	4,0	48	15	HL Board 06	10	179113
60,8	30.2	1.5	4,0	48	15	HL Solid 60	10	177368
60,6	45.6	2.0	5,0	45	25	HL Board 06	10	179999
60,6	45.6	2.0	5,0	45	25	HL Solid 60	10	178845
80,6	45.6	2.0	6,0	65	25	HL Board 06	10	180016
80,6	45.6	2.0	6,0	65	25	HL Solid 60	10	180017
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[p.]	

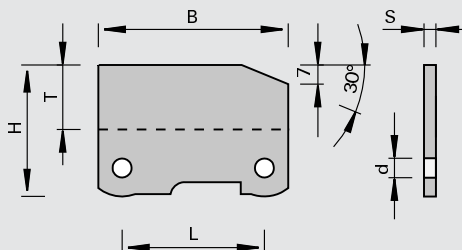
B	H	S	Ø d	L	Tmax	LEUCODUR	VP	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
30,6	25.5	1.5	4,0	16-20	13	HL Board 06 topline	10	178701 &	178702
30,6	25.5	1.5	4,0	16-20	13	HL Solid 60 topline	10	177789	177790
40,6	28.2	1.5	4,0	28	13	HL Board 06 topline	10	178627	178626
40,6	28.2	1.5	4,0	28	13	HL Solid 60 topline	10	177791	177808
40,6	40.6	2.0	5,0	28	20	HL Board 06 topline	10	180030 &	180031
40,6	40.6	2.0	5,0	28	20	HL Solid 60 topline	10	180032 &	180033
49,3	33.7	1.5	4,0	35	16	HL Board 06 topline	10	180208	180209
60,8	30.2	1.5	4,0	48	15	HL Board 06 topline	10	178643	178628
60,8	30.2	1.5	4,0	48	15	HL Solid 60 topline	10	177809	177810
60,6	45.6	2.0	5,0	45	25	HL Board 06 topline	10	180034	180035
60,6	45.6	2.0	5,0	45	25	HL Solid 60 topline	10	180040 &	180041
80,6	45.6	2.0	6,0	65	25	HL Board 06 topline	10	180042	180043
80,6	45.6	2.0	6,0	65	25	HL Solid 60 topline	10	180044	180045
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[p.]		

152526 / 152726

Plaquettes brutes HW à profiler pour SuperProfiler - B=50 mm

Produit

Schéma



Carbure [HW]

Machine / Application

! Pour l'application dans porte-outils SuperProfiler LEUCO

Exécution

! Option: affûtage topline (face de dent polie)
! Matériau de coupe: HW
! HL Board 06 pour dérivés du bois, matières plastiques et bois durs

Avantages

! Exécution topline: excellente qualité de coupe amélioration sensible des arêtes de coupe

Renseignements

! T = profondeur max. de profil

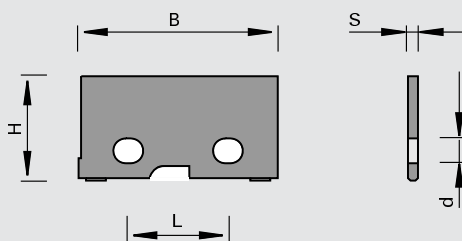
B	H	S	Ø d	L	Tmax	LEUCODUR	VP	Ident-No.	
49,4 [mm]	44.5 [mm]	2.0 [mm]	5,0 [mm]	35 [mm]	22 [mm]	HL Board 06	10 [p.]	180218	
B	H	S	Ø d	L	Tmax	LEUCODUR	VP	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
49,4 [mm]	44.5 [mm]	2.0 [mm]	5,0 [mm]	35 [mm]	22 [mm]	HL Board 06 topline	10 [p.]	180219 s	180220 s

152536

Plaquettes brutes à profiler HW pour PolyProfiler / EcoPro - B=40 mm

Produit

Schéma



Carbure [HW]

Machine / Application

! Pour l'application dans porte-outils PolyProfiler et EcoPro LEUCO

Exécution

! Deux points d'assise et un point de butée pour un positionnement très précis
! Matériau de coupe: HW
! HL Board 06 pour dérivés du bois, matières plastiques et bois durs

Avantages

! Positionnement très précis des plaquettes brutes lors du profilage, ainsi que lors de la mise en place des plaquettes sur le porte-outils

Renseignements

! Profilable selon le souhait du client

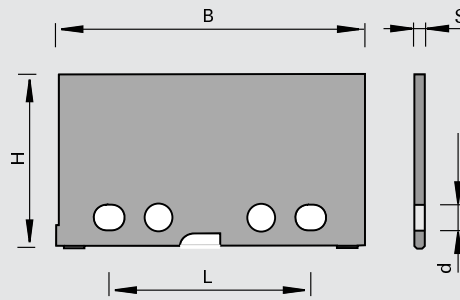
B	H	S	Ø d	L	VP	Ident-No.
41 [mm]	32.5 [mm]	2.0 [mm]	5,0 [mm]	21,7-25,5 [mm]	10 [p.]	180197

152536 / 152736

Plaquettes brutes à profiler HW pour PolyProfiler / EcoPro - B=60 mm

Produit

Schéma



LEUCO
DUR

Carbure [HW]

Machine / Application

! Pour l'application dans porte-outils PolyProfiler et EcoPro LEUCO

Exécution

! Deux points d'assise et un point de butée pour un positionnement très précis
! Matériau de coupe: HW
! HL Board 06 pour dérivés du bois, matières plastiques et bois durs

Avantages

! Positionnement très précis des plaquettes brutes lors du profilage, ainsi que lors de la mise en place des plaquettes sur le porte-outils

Renseignements

! Profilable selon le souhait du client

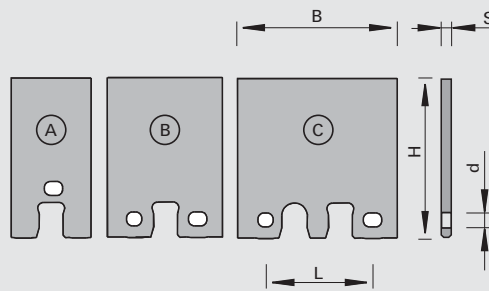
B	H	S	Ø d	L		VP	Ident-No.		
61 [mm]	34 [mm]	2.0 [mm]	5,0 [mm]	41,7-45,5 [mm]		10 [p.]	180198		
B	H	S	Ø d	L	Tmax	LEUCODUR	VP	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
61 [mm]	34 [mm]	2.0 [mm]	5,0 [mm]	41,7-45,5 [mm]	13 [mm]	HL Board 06 topline	10 [p.]	181259	181258

152516

Plaquettes brutes HW UltraProfiler

Produit

Schéma



Carbure [HW]

Machine / Application

! Pour l'application dans porte-outils UltraProfiler LEUCO

Exécution

! Deux points d'assise et positionnement automatique (axial et radial)
! Option: affûtage topline (face de dent polie)
! Matériau de coupe: HW
! HL Board 06 pour dérivés du bois, matières plastiques et bois durs

Avantages

! Positionnement automatique très précis des plaquettes brutes lors du profilage, ainsi que lors du changement des plaquettes
! Vis de butée inutile
! Exécution topline: excellente qualité de coupe amélioration sensible des arêtes de coupe

Renseignements

! Profilable selon le souhait du client

B	H	S	Ø d	L	Type	LEUCODUR	VP	Ident-No.
15	30.4	2.0	3,5		A	HL Board 06	10	183056
20	40.4	2.0	3,5		A	HL Board 06	10	183057
25	40.4	2.0	3,5		A	HL Board 06	10	183058
32	40.4	2.0	3,5	15,8	B	HL Board 06	10	182419
40	40.4	2.0	3,5	26,8	C	HL Board 06	10	182420
50	40.4	2.0	3,5	32,8	C	HL Board 06	10	182421
60	40.4	2.0	3,5	36,8	C	HL Board 06	10	182422
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			[p.]	

B	H	S	Ø d	L	Type	LEUCODUR	VP	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
15	30.4	2.0	3,5		A	HL Board 06 topline	10	183680 o	183680 o
20	40.4	2.0	3,5		A	HL Board 06 topline	10	183681 o	183681 o
25	40.4	2.0	3,5		A	HL Board 06 topline	10	183682 o	183682 o
32	40.4	2.0	3,5	15,8	B	HL Board 06 topline	10	182563 o	182562 o
40	40.4	2.0	3,5	26,8	C	HL Board 06 topline	10	182565 o	182564 o
50	40.4	2.0	3,5	32,8	C	HL Board 06 topline	10	182567	182566
60	40.4	2.0	3,5	36,8	C	HL Board 06 topline	10	182569 o	182568 o
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			[p.]		